

EDGETEQ

S-380 /

S-380 profiLine

Avance rápido, muchos grupos, gran pantalla.

Perfecto para un encolado de cantos fiable.



Cantos perfectos para clientes exigentes, logrados con máquinas flexibles

Deseos específicos de cada cliente, productos exigentes y una gran variedad de materiales: requisitos que, hoy en día, desempeñan un papel fundamental en el mecanizado de madera. En este contexto, es importante producir de manera flexible y eficaz, especialmente en el sector pyme.

HOMAG ofrece ventajas insuperables, dispone de una red de producción internacional y distribuidores de ventas y servicios posventa, y está presente en más de 100 países con más de 7000 empleados. Con HOMAG, conseguirá que su empresa sea competitiva y disfrutará de un éxito duradero.

YOUR SOLUTION

MÁS INFORMACIÓN EN [HOMAG.COM](https://www.homag.com)



CONTENIDO

- 04 Características principales
- 08 Series EDGETEQ S-380 | S-380 profiLine
- 16 Nuestro módulo de grupos
- 33 Sistema de retorno LOOPTEQ
- 34 Aplicaciones y asistentes digitales
- 36 EDGETEQ S-380 profiLine
- 38 Control con powerTouch
- 40 Datos técnicos
- 42 Life Cycle Services



Elija entre 8 modelos y la línea profiLine de libre configuración

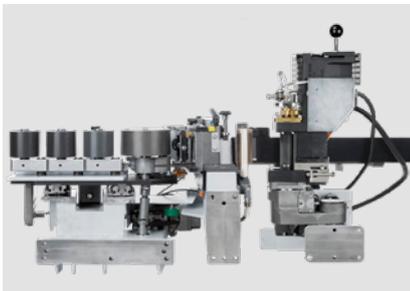
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Esta serie destaca por su equipamiento completo: prensor superior de correa para un guiado preciso de las piezas, herramientas de fresado optimizadas para eliminar virutas y una calidad de mecanizado impecable. Avance variable con distintas clases de potencia para una mayor productividad. Además, todas las máquinas pueden ampliarse.

LA SERIE EDGETEQ S-380 PROFILINE ofrece grupos adicionales en comparación con los modelos preconfigurados y, además, puede equiparse con un gran número de opciones del módulo de grupos.

Las máquinas EDGETEQ S-380 funcionan con bajo consumo y son respetuosas con el medioambiente.

- **Muebles excepcionales con una excelente calidad de cantos**
- **Más productividad gracias a su gran disponibilidad**
- **Bajo consumo energético**
- **Gran rentabilidad**
- **Excelente relación calidad-precio**



Grupos de encolado: Aplicación de pegamento fusible más segura

Los grupos de encolado de HOMAG son perfectos para encolar rápidamente y de forma resistente con EVA y PUR. El rodillo para encolar calefactado proporciona una temperatura de pegado óptima.



Encolado de cantos con PUR

En HOMAG, los adhesivos PUR se procesan con las mismas máquinas y con la misma unidad de aplicación que el pegamento fusible EVA.



Tecnología de juntas invisibles con HOMAG airTec

Los grupos están ahora equipados con un calefactor de aire rotativo que hace que el procedimiento sea considerablemente más potente y silencioso, y que aproveche al máximo los recursos.



Manejo intuitivo con control powerTouch

Con el monitor multitáctil en formato panorámico, podrá controlar las funciones de la máquina mediante toques. El diseño ergonómico y las numerosas funciones de ayuda y asistencia simplifican el manejo considerablemente.



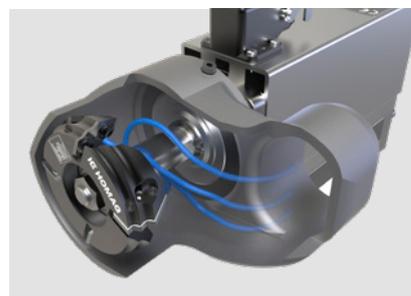
Prensor superior de correa

El prensor superior de acero con correa trapezoidal doble es fundamental para lograr la máxima calidad, pues mantiene las piezas perfectamente fijadas para el mecanizado.



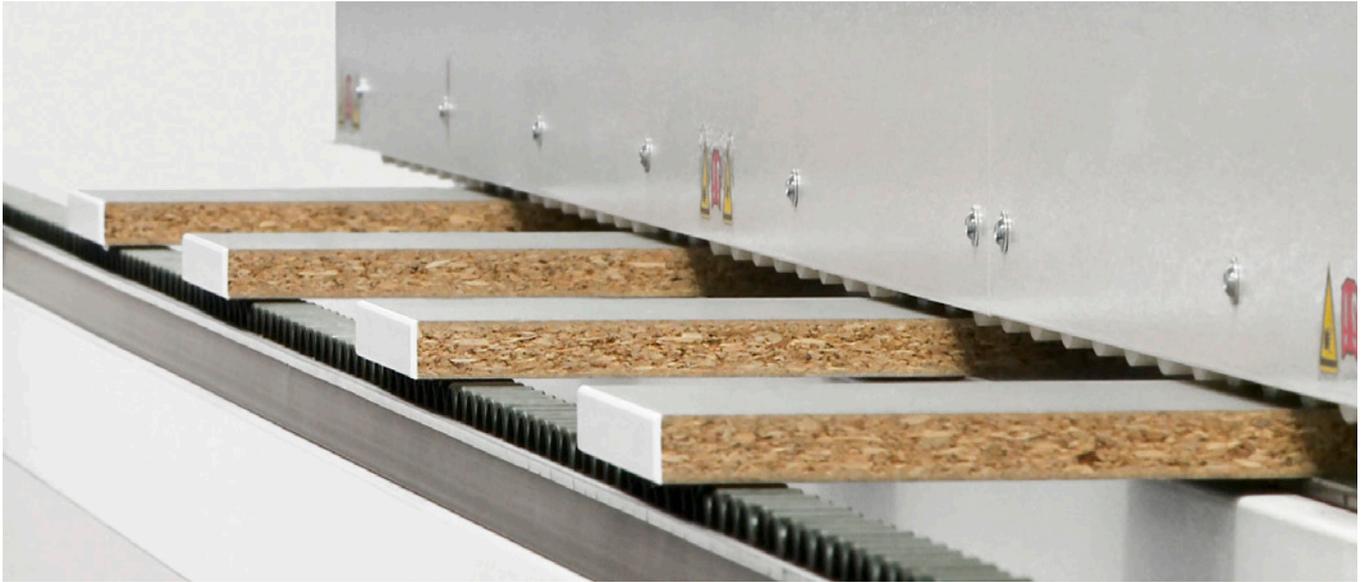
Tecnología multicanto

Para recolocar los grupos fácilmente con solo pulsar un botón. Ahorra tiempo y mejora la calidad.



Recogida de virutas controlada

Las virutas se aspiran desde el interior y se guían hasta la campana de aspiración de forma controlada. Gracias al desgaste y a los costes de servicio minimizados, aumentan la rentabilidad y la vida útil. La velocidad de aspiración reducida disminuye el consumo de energía y los costes.



Tipos de material | Parámetros de canto

Se consigue una gran flexibilidad gracias al mecanizado de todos los materiales de canto: 0,3 mm de melamina, 3 mm de ABS/PVC, 20 mm de listón macizo y chapado. Para conseguir piezas con acabado brillante perfectas, se utilizan componentes esenciales, como son el prensor superior con accionamiento motorizado y el ajuste automático de las cuchillas para raspar juntas de cola. Los elementos de exploración especiales son idóneos para el mecanizado de piezas con ángulo agudo y obtuso, o piezas con orificios de regulación para bisagras.



		a	b	c	d	e
	MADERA MACIZA (mm)	si $b \leq 22$: mín. 60 si $b \leq 40$: mín. 125	8-60	0,4-12,0 (0,4-20,0 de forma opcional)	65	30 máx.
	ROLLOS (mm)			0,3-3,0		
	TIRAS (mm)			0,4-3,0 Opcional		



Mayor productividad para su máquina para encolar cantos

Los sistemas de retorno de piezas de la serie LOOPTEQ complementan las máquinas de la serie EDGETEQ a la perfección. La LOOPTEQ O-200 es perfecta para piezas pequeñas, estrechas y de tamaño mediano. La LOOPTEQ O-300, por su parte, es ideal para una gran variedad de piezas, desde pequeñas y ligeras hasta grandes y pesadas.





EDGETEQ S-380

Modelos 1650 FC | 1670 FGC: Referentes en potencia y calidad

La máquina básica está equipada con un preciso grupo de encolado, un grupo de retestado de 2 motores, una fresadora y un grupo fresador para perfiles. Una cuchilla rascadora de radios, una cuchilla para raspar juntas de cola y un grupo pulidor se encargan de proporcionar un acabado perfecto. Los potentes motores de todos los grupos suministran una fuerza ilimitada, necesaria para el mecanizado de una amplia gama de piezas. Para garantizar siempre la solución

óptima, las máquinas se ofrecen con un grupo fresador-ensamblador y un grupo de ranurado basculante (1670 FGC). Gracias al grupo de encolado Quickmelt opcional, a la optimización opcional de las separaciones entre piezas — con la que se consigue una producción aún más eficaz — y a la disponibilidad de producto antiadherente y detergente, esta serie tiene todo lo necesario para adaptarse a todas las exigencias.



EDGETEQ S-380

Modelo 1650 FC

Velocidad de avance: 8-18 m/min (20 de forma opcional)

- 1 Grupo fresador-ensamblador
- 2 Grupo de encolado
- 3 Grupo de retestado
- 4 Grupo fresador con ajuste neumático de 2 puntos
- 5 Grupo fresador para perfiles
- 6 Cuchilla para raspar perfiles con cabezales de cambio rápido
- 7 Cuchilla rascadora de juntas de adhesivo
- 8 Grupo pulidor



EDGETEQ S-380 – Modelo 1670 FGC

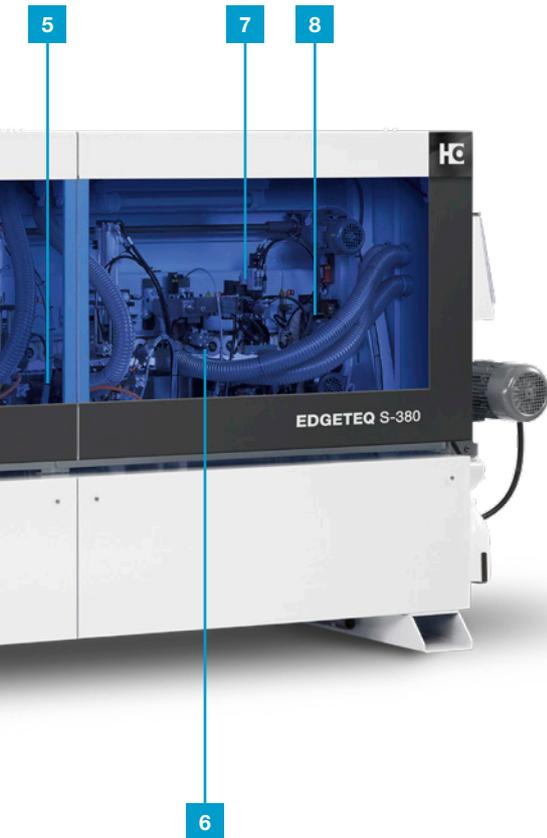
Este modelo cuenta con el mismo equipamiento que el 1650 FC y dispone adicionalmente de un grupo de ranurado, así como un dispositivo de presión de seguridad.



EDGETEQ S-380 – Modelos 1650 HF y 1660 HF: Precisión y potencia para los más exigentes

La máquina básica está equipada con un grupo de encolado Quickmelt, un grupo de retestado de 2 motores, una fresadora y un grupo fresador para perfiles multifunción con los que es posible redondear esquinas y fresar a ras. Una cuchilla rascadora de radios y un grupo pulidor se encargan de proporcionar un acabado perfecto. Los potentes motores de todos los grupos suministran una fuerza ilimitada, necesaria para el mecanizado de una amplia gama de piezas.

Para garantizar siempre la solución óptima, estas máquinas se ofrecen de serie con un grupo fresador-ensamblador y una cuchilla para rascar juntas de cola. La serie HighFlex destaca por su alto nivel de automatización y por su amplia oferta de equipamiento de grupos. Su elevado nivel de flexibilidad hace posible que la máquina se ajuste a sus necesidades individuales y garantiza unos cantos perfectos.



EDGETEQ S-380

Modelo 1650 HF

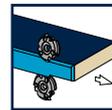
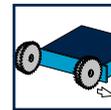
Velocidad de avance: 8-18 m/min

- 1 Grupo fresador-ensamblador
- 2 Grupo de encolado
- 3 Grupo de retestado con ajuste neumático de bisel/canto recto y ajuste neumático de 2 puntos
- 4 Grupo de fresado previo con ajuste neumático de 2 puntos
- 5 Grupo fresador para perfiles multifunción
- 6 Cuchilla para rascar perfiles con cabezales de cambio rápido y ajuste neumático
- 7 Cuchilla rascadora de juntas de adhesivo
- 8 Grupo pulidor



EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 HF

Este modelo cuenta con el mismo equipamiento que el 1650 HF y dispone adicionalmente de un grupo de fresado de precisión.

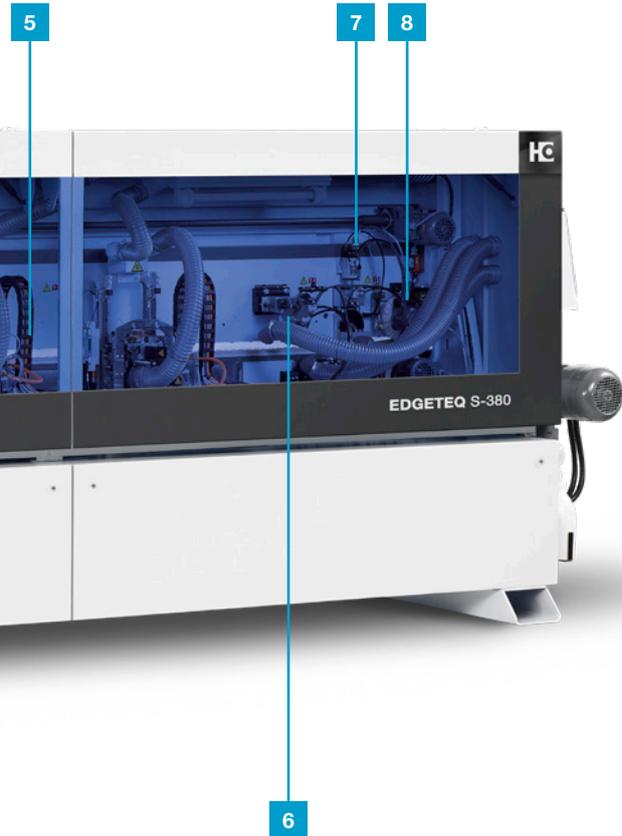


EDGETEQ S-380 – Modelos 1650 E y 1660 E: Una clase potente y compacta

Los modelos Edition ofrecen, incluso en el equipamiento básico, una elevada automatización y un mecanizado sencillo de distintos tipos de radios de serie. Las versiones básicas están equipadas con un grupo fresador-ensamblador, un preciso grupo de encolado Quickmelt, un grupo de retestado de 2 motores, un fresador multifásico y un grupo fresador para perfiles. Una cuchilla rascadora multifásica, una cuchilla

para rascar juntas de cola y un grupo pulidor se encargan de proporcionar un acabado perfecto.

Los modelos Edition se caracterizan por su elevado nivel de automatización. El grupo fresador multifásico y la cuchilla para rascar multifásica siempre ofrecen el radio óptimo y, por lo tanto, el mejor resultado, incluso con usos muy variables.

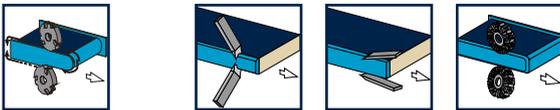


EDGETEQ S-380

Modelo 1650 E

Velocidad de avance: 8-20 m/min

- 1 Grupo fresador-ensamblador
- 2 Grupo de encolado
- 3 Grupo de retestado con ajuste neumático de bisel/canto recto y ajuste neumático de 2 puntos
- 4 Grupo fresador multifásico MS40 con ajuste neumático de 2 puntos
- 5 Grupo fresador para perfiles
- 6 Unidad rascadora multifásica MZ40
- 7 Cuchilla rascadora de juntas de adhesivo
- 8 Grupo pulidor



EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 E

Este modelo cuenta con el mismo equipamiento que el 1650 E y dispone adicionalmente de un grupo fresador para perfiles de 4 motores.

EDGETEQ S-380 profiLine:

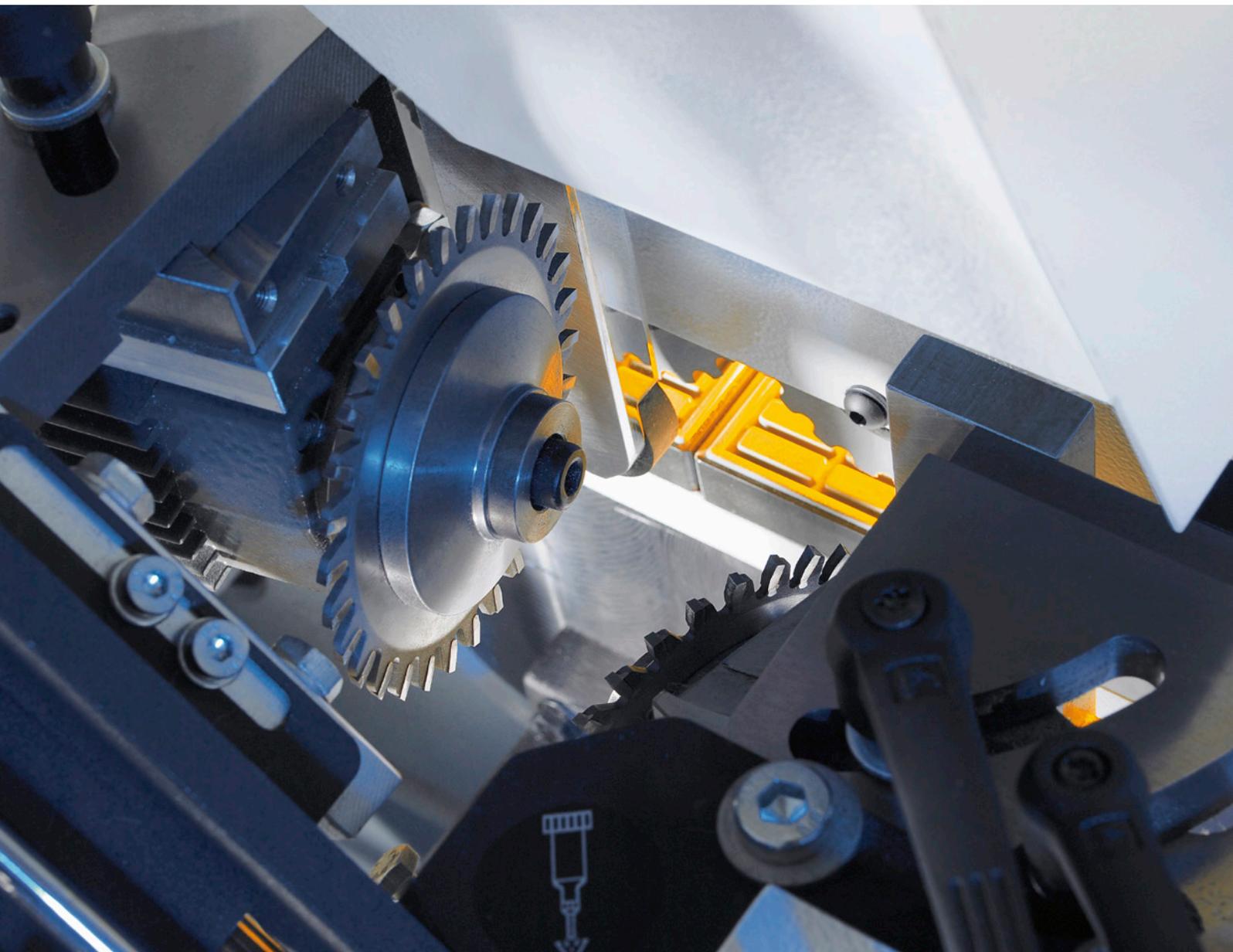
Los mejores resultados con cualquier material de canto

La serie EDGETEQ S-380 profiLine ofrece un amplio catálogo de productos para encolar cantos con la máxima precisión de posicionamiento y la mejor calidad de HOMAG. Las máquinas están disponibles en diferentes longitudes, por lo

que se pueden integrar en cualquier entorno de producción. Gracias al equipamiento personalizado con un gran número de grupos, las máquinas pueden utilizarse en las tareas de producción más diversas.







Nuestro módulo de grupos: La solución adecuada para cualquier necesidad

Los equipamientos de calidad demostrada de nuestro módulo de grupos permiten ejecutar un gran número de trabajos de mecanizado diferentes. Ampliamos nuestras funciones constantemente para ofrecer la solución adecuada, siempre al día de las nuevas tendencias. Por ello, ahora le

presentamos grupos para el fresado de juntas, el encolado, el retestado, el fresado y ensamblado, el ranurado y el acabado. Podrá disfrutar de una gran precisión con la tecnología más moderna, así como producir de forma flexible y eficaz.

Guiado de las piezas

La alimentación precisa de las piezas es un requisito indispensable para conseguir una calidad en los cantos impecable. Aproveche las ventajas de nuestras soluciones, como la regla de entrada, el bloqueo de entrada, el carro de deslizamiento o el soporte de piezas.



Bloqueo de entrada

Para una separación entre piezas mínima y un manejo seguro.



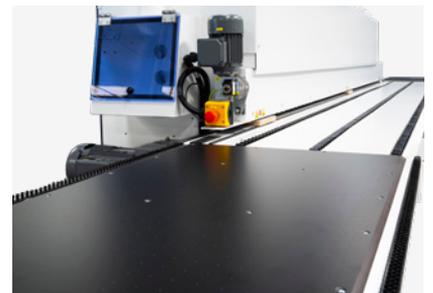
Ajuste automático de la regla de entrada

Ajuste controlado por programa, preciso y reproducible de la regla de entrada mediante eje continuo.



Mesa con colchón de aire

Mesa con colchón de aire para una carga de la máquina más segura.



Mesa con colchón de aire para la salida

Disponible en combinación con la mesa de entrada, tamaño: 1275 x 650 mm.



Sistema de alimentación de piezas pequeñas

Equipamiento sencillo de la máquina para mecanizados de piezas pequeñas.



Carro de deslizamiento

Robusta guía lineal para la introducción de las piezas en ángulo recto.



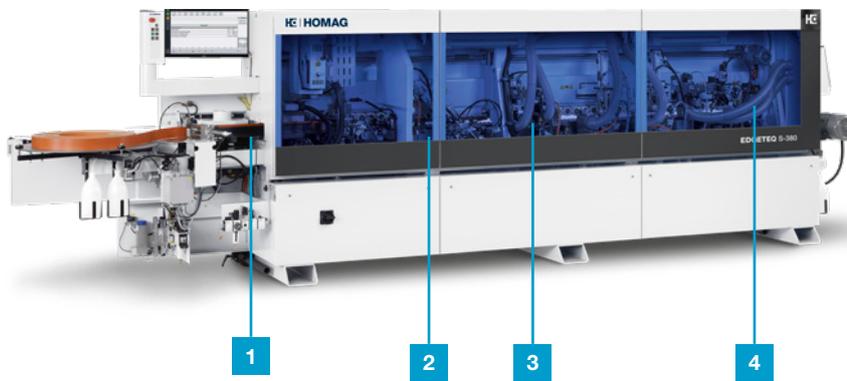
Soporte de la pieza en versión de cizalla

El soporte de la pieza puede extraerse cómodamente hasta 1000 mm gracias a la versión de cizalla.

Grupos pulverizadores

Los grupos pulverizadores aumentan la calidad de los cantos durante todo el proceso de mecanizado. El producto antiadherente evita que se peguen restos de pegamento fusible, mientras que el agente antiestático evita que se peguen virutas de plástico.

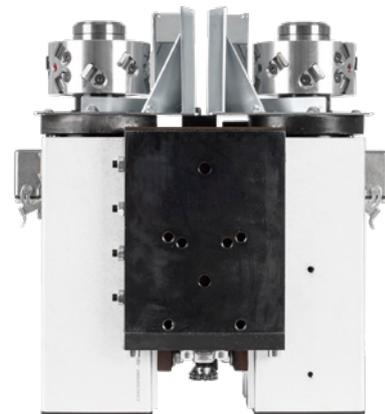
Gracias a los productos de limpieza de pulverización, es fácil eliminar sin problemas los restos de pegamento. El antigripante evita que se produzcan marcas en las piezas y protege las superficies delicadas del fresado.



- 1** Producto antiadherente
- 2** Antigripante
- 3** Agente antiestático
- 4** Producto de limpieza

Grupo fresador-ensamblador

Con nuestro grupo fresador-ensamblador, tendrá todo lo necesario para lograr unos cantos de pieza precisos, completamente rectos y sin desgarros, así como una junta de cola de una gran calidad muy duradera.



Grupo fresador-ensamblador

Corte perfecto y larga vida útil gracias a las herramientas de diamante, que producen unas juntas de cola de gran calidad. El diámetro es de 100 mm.



Encolado con sistema

Para conseguir un encolado rápido, es fundamental que factores muy diferentes interactúen a la perfección. En HOMAG, el precalentamiento de las piezas, la unidad de aplicación, el sistema de sujeción rápida, la unidad de fusión, el cargador y la zona de presión están perfectamente sincronizados.



Pre calentamiento de pieza con radiador

Adhesión altamente resistente gracias a un precalentamiento de las piezas impecable.



Unidad de aplicación QA65N

Tanto para EVA como para PUR.



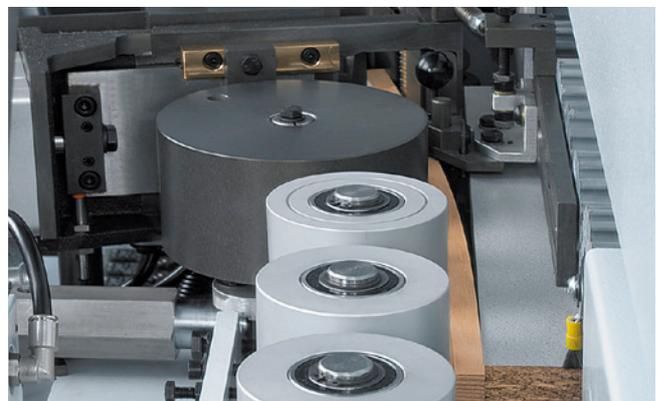
Alimentación automática de material de canto

Para un cambio de canto rápido entre diferentes materiales en rollos.



Introducción de listones macizos anchos

Cargador ancho con gran capacidad para longitudes fijas y un acceso óptimo para el llenado.



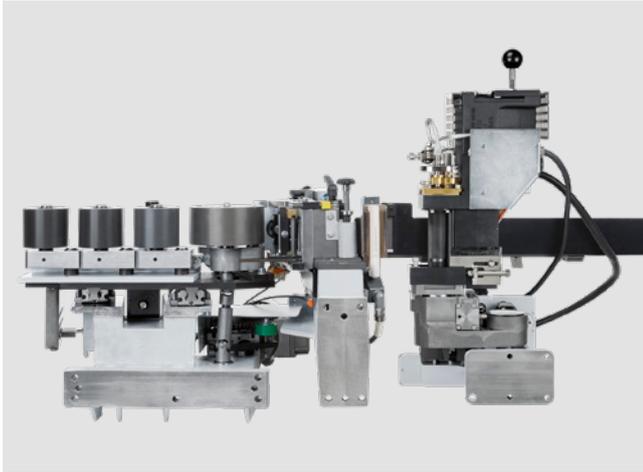
Zona de presión

Zona de presión alta para cantos de hasta 15/20 mm de espesor y tableros de 60 mm de altura para unas juntas de cola de gran calidad.

Grupo de encolado: Aplicación de pegamento fusible más segura

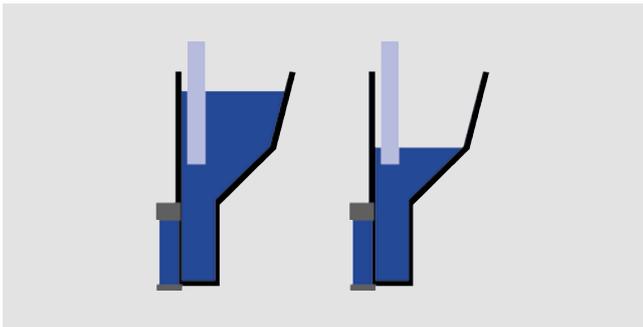
Los grupos de encolado de HOMAG son perfectos para encolar rápidamente y de forma resistente. El rodillo para encolar calefactado proporciona una temperatura de pegado

óptima. Si lo desea, su grupo de encolado puede estar equipado con una unidad de fusión de PUR, que garantiza una mayor disponibilidad y una calidad de encolado óptima.



Grupo de encolado situado en la parte superior: Sistema de aplicación de cola QA65N

Extracción sencilla de la unidad de aplicación gracias a un dispositivo de cambio rápido con interfaz neumática.

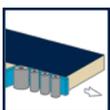


Sensor para el control del nivel de llenado de la unidad de aplicación

El paso a un nivel de adhesivo bajo garantiza un calentamiento rápido para la producción de lotes pequeños.

RESUMEN DE SUS VENTAJAS

- Breve tiempo de calentamiento gracias a la regulación de nivel controlada por sensores (2 niveles seleccionables)
- Extracción sencilla de la unidad de aplicación gracias al cierre rápido
- Fusores previos para fundir pegamento fusible, automática o manualmente, en función de la necesidad
- El rodillo para encolar con calefacción integrada garantiza una temperatura y una viscosidad constantes para todos los espesores de pieza
- El apriete electroneumático del rodillo para encolar y del depósito evita que queden restos de cola en el canto trasero de la pieza
- La zapata de exploración impide el desgaste del rodillo de aplicación y garantiza que el espesor de la capa de cola sea uniforme
- Carrera del rodillo para encolar en parada del avance
- Dosificación automática de la cantidad de cola



Mayor flexibilidad para fundir adhesivo



Unidad de fusión disponible en tres modelos:

Para EVA, PUR o EVA y PUR

- Procesamiento eficaz mediante la fusión previa del adhesivo.
- Potencia de fusión máxima de 2,5-4 kg/h.
- En caso de combinación de EVA y PUR, el depósito móvil agiliza el cambio y elimina la necesidad de tener en cuenta el tipo de pegamento y de limpiar el depósito.



Depósito móvil

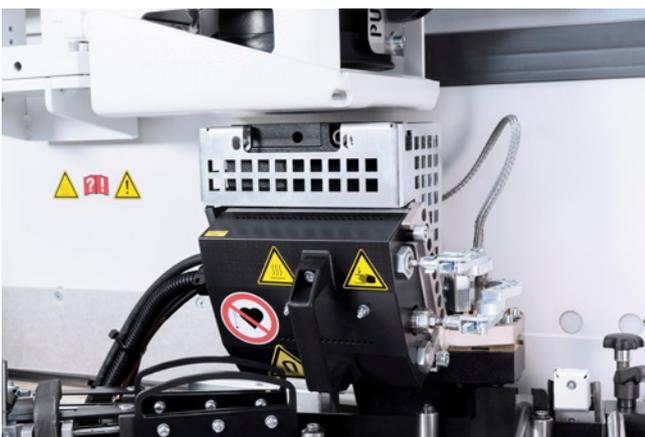
Aplicación sencilla para adhesivos EVA y PUR.



Unidad de fusión para EVA

Alta disponibilidad, ya que el adhesivo solo se funde según el consumo. El sistema Quickmelt garantiza una calidad de encolado perfecta.

- Potencia de fusión máxima de 8 kg/h.



Dosificación automática de la cantidad de cola

Para la dosificación automática de la cantidad de cola, las cantidades de aplicación se ajustan de forma rápida y sencilla a través de la interfaz de usuario de powerTouch. La aplicación de adhesivo se realiza en marcha síncrona.

Cantidades de cola exactas y rápidamente ajustables, que dan lugar a:

- Calidad de encolado óptima
- Mayor disponibilidad y potencia
- Mayor rentabilidad

Adhesivo PUR y HOMAG: Una estrecha conexión

La resistencia a la humedad y al calor de los muebles aumenta gracias al uso de pegamento fusible de poliuretano (PUR). Es perfecto para utilizarlo en muebles que se encuentren en espacios húmedos, como el baño, la cocina o un laboratorio.



Principales ventajas del uso de PUR en HOMAG

- Una unidad de aplicación para todos los tipos de adhesivos
- No se necesita una unidad de aplicación adicional
- Capas finas, rápidas y resistentes gracias al rodillo para encolar con calefacción integrada
- Uso estándar desde el modelo básico hasta la máquina de gama alta



Unidad de fusión para PUR

- Potencia de fusión de 6 kg/h.
- Regulación de la temperatura para evitar el sobrecalentamiento.



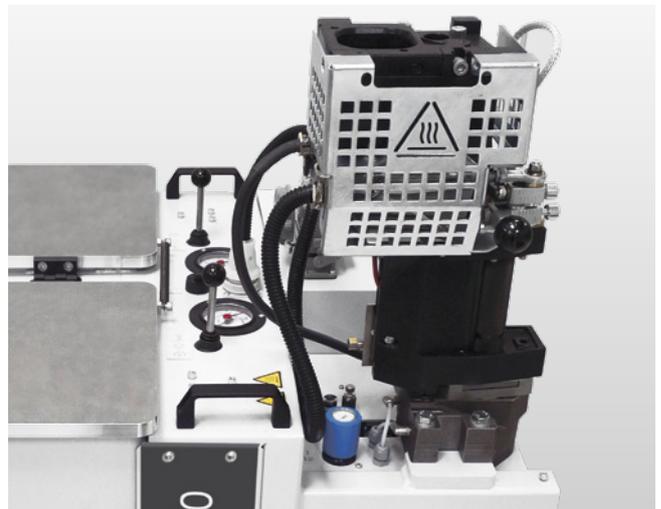
Depósito de vacío

- Depósito compacto y móvil para la unidad de aplicación de PUR o una unidad de fusión de PUR de 2,5 kg/h.
- No se necesita bomba de vacío ni nitrógeno.



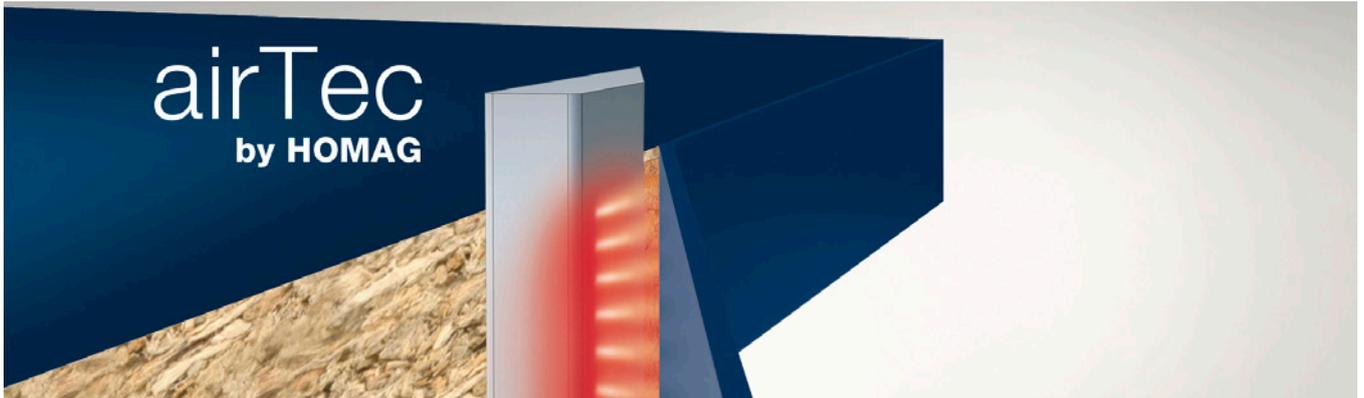
Estación de servicio

- Estación de limpieza y precalentamiento para la unidad de aplicación QA65N con un puesto de almacenamiento.
- Gran flexibilidad gracias a los 2 depósitos de vacío disponibles para cada unidad de aplicación QA65N o unidad de fusión de PUR de 2,5 kg/h.
- No se necesita bomba de vacío ni nitrógeno.
- Con accesorios opcionales también para unidades de aplicación para el grupo de encolado de cantos CNC powerEdge Pro/ Pro Duo.



Estación de servicio

La imagen muestra la unidad de aplicación en el dispositivo de sujeción para el precalentamiento.



airTec: Iniciación perfecta en la tecnología de juntas invisibles

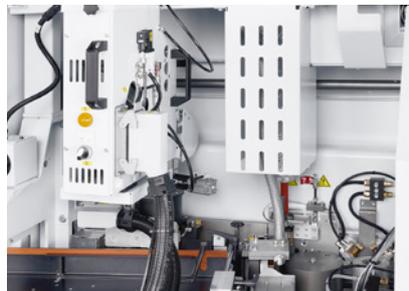
El proceso airTec está ya consagrado como la solución de juntas invisibles para el sector pyme. El elemento principal del grupo airTec de HOMAG es un potente calefactor de aire rotativo extremadamente eficiente con los recursos que se

caracteriza por una bajísima emisión de ruidos. Con airTec se pueden procesar todos los tipos de cantos convencionales aptos para láser del mercado actual, lo que supone una gran flexibilidad en cuanto a materiales y colores.



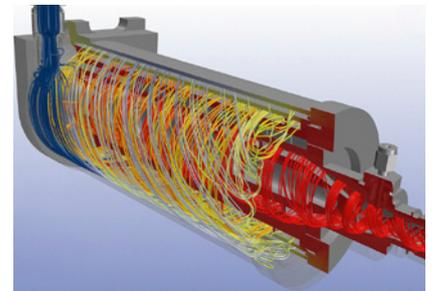
Encolado de cantos "sin juntas"

En el proceso airTec, los cantos y los tableros se unen mediante aire caliente. Por este motivo, se utilizan cantos especiales que cuentan con un recubrimiento funcional y otro decorativo. Con el grupo HOMAG airTec, el recubrimiento funcional se funde con una temperatura y un caudal uniformes, y se une a la perfección con la superficie estrecha.



Integración simple

La unidad de reactivación airTec se instala de forma que se pueda trabajar, o bien con la unidad de aplicación estándar, o bien con el sistema airTec. El dispositivo de pulverización antiestático permite un resultado de mecanizado óptimo y se incluye de serie en todos los grupos airTec.

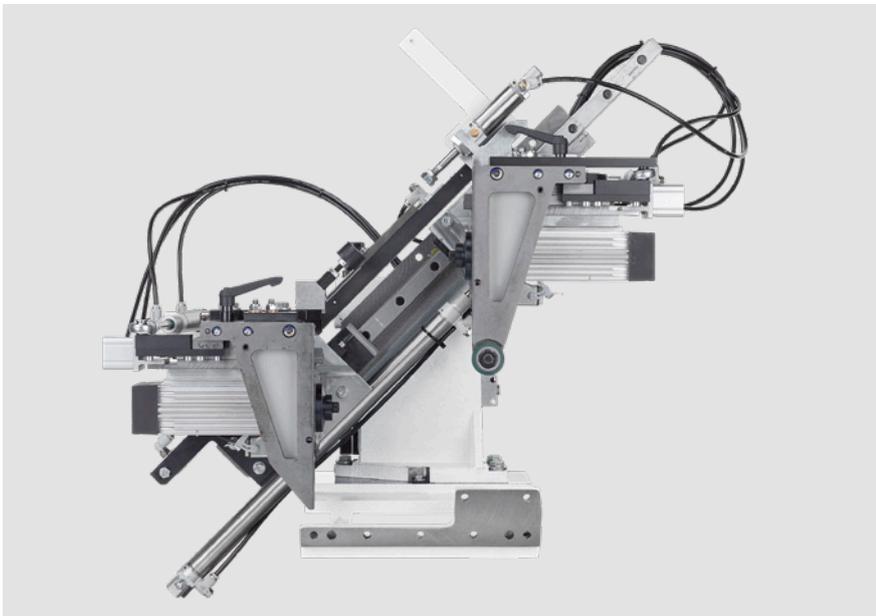


Innovador calefactor de aire rotativo

La fuente de energía calienta el aire y, al mismo tiempo, actúa como acumulador de calor para seguir recalentando el aire posteriormente. Además, consume menos cantidad de aire y calienta menos el entorno. Generación de ruidos casi exclusivamente durante el proceso de activación, siempre inferiores al nivel de ruido de otros grupos de mecanizado.

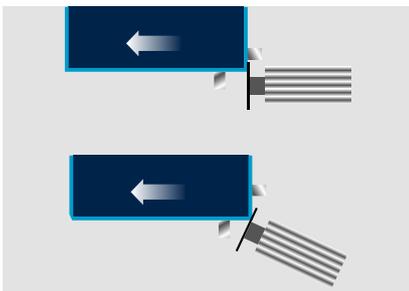
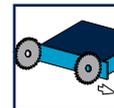
Grupo de retestado para el corte de los salientes del lado frontal

El grupo de retestado prepara perfectamente las piezas para el próximo mecanizado de fresado. El lado frontal puede ser recto o estar retestado con bisel.



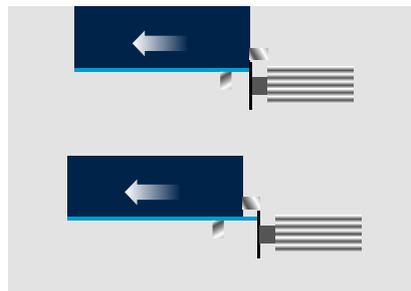
Grupo de retestado

Corte de retestado exacto gracias al robusto grupo de retestado con guía lineal de alta precisión y optimización de la separación entre piezas (opcional) para un volumen de producción mayor en el mismo tiempo de mecanizado. Función Soft Touch para un resultado de retestado óptimo incluso con velocidades de avance elevadas.



Automatización de serie

Ajuste programable del motor retestador de bisel/canto recto para un cambio rápido entre retestado recto y retestado con bisel.

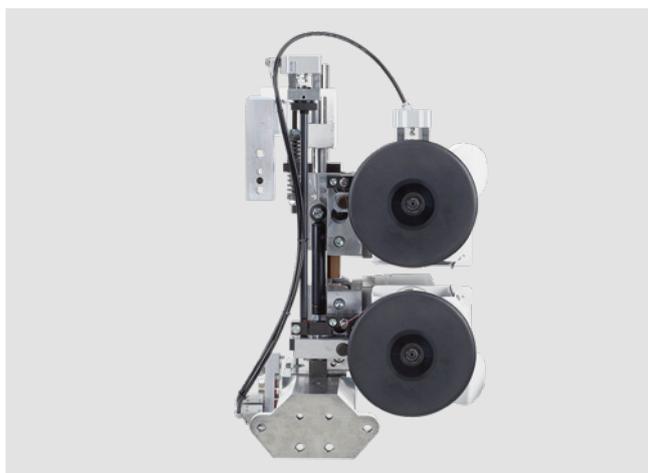


Automatización en función de la necesidad

Para un cambio rápido entre retestado a ras, como en listones macizos o baldas, y retestado con saliente, como en el fresado posterior con grupo fresador para perfiles.

Grupos fresadores para el fresado a ras

Con los grupos de fresado previo y de precisión, le ofrecemos las soluciones adecuadas para el mecanizado de los extremos salientes del canto. Los grupos fresadores están equipados exclusivamente con herramientas en las que las virutas se recogen de manera controlada.



Grupo de fresado previo

Para el fresado previo de todos los tipos de cantos habituales.

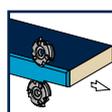
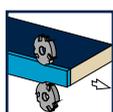


Grupo de fresado de precisión

Para el fresado de bisel y radios, con aspiración de virutas optimizada y ajuste manual.

Automatización en función de la necesidad

Ajuste continuo de bisel/radio para un cambio rápido de mecanizado de cantos de, por ejemplo, 0,3 mm a 2 mm.



Fresado con tecnología multifásica

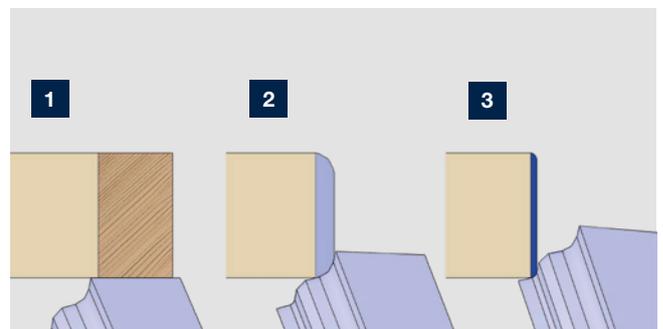
La variedad de cantos y materiales de tablero aumenta constantemente y, con ellos, aumenta la demanda de flexibilidad. No importa si los cantos son de plástico, madera maciza o chapado, o si las piezas tienen superficies con acabado brillante. En aplicaciones muy cambiantes, el grupo fresador multifásico produce siempre el radio óptimo y, por lo tanto, el mejor de los resultados.



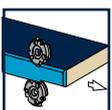
Grupo fresador multifásico MS 40/45

Cambio totalmente automático a 3 perfiles diferentes mediante el uso de servomotores*. La imagen muestra el paquete de nesting.

* Los servoaccionamientos están formados por motores con ajuste continuo. Destacan por su gran precisión de ajuste y son especialmente adecuados para recorridos de ajuste pequeños.



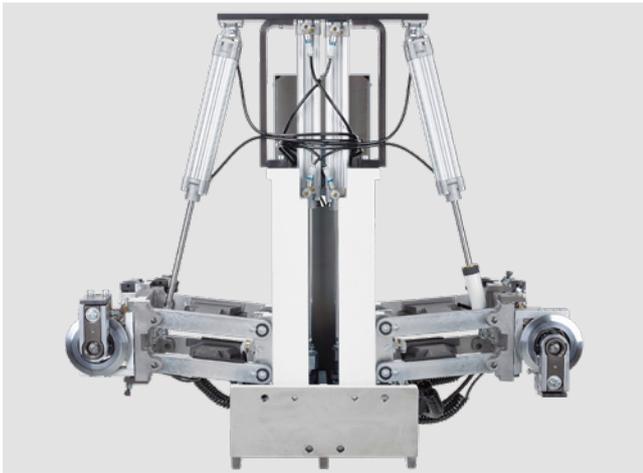
- 1** Plano (MS 40/45)
- 2** Perfil 1
- 3** Perfil 2



Grupos fresadores para perfiles

Los grupos fresadores para perfiles son universales. Como usuario, podrá elegir entre realizar el ajuste de los grupos manualmente o programarlos a través del control. A continuación, el mecanizado se ejecuta a una velocidad de

hasta 20 m/min y con extrema precisión. Nuestros grupos fresadores para perfiles permiten tanto el redondeo de esquinas como el fresado de extremos salientes de canto superiores e inferiores.



Grupo fresador para perfiles FF20

Para el redondeo de esquinas de cantos de PVC gruesos y cantos de cubierta en piezas de soffforming y postforming. Equipado con ajuste automático entre canto delgado y grueso. Espesor de la pieza: 60 mm.

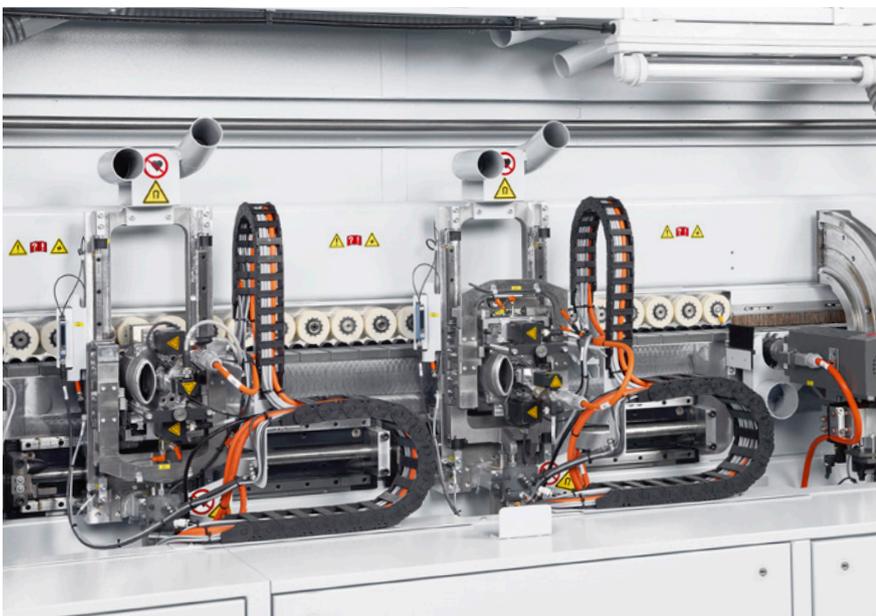
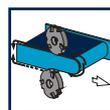


Grupo fresador multifunción MF50

Para mecanizar los extremos salientes de los cantos superior e inferior de la pieza, y para el copiado de esquinas de los cantos delantero y trasero. Equipado con ajuste automático entre canto delgado y grueso. Espesor de la pieza: 60 mm.

Automatización en función de la necesidad

Ajuste a dos radios diferentes y ajuste automático de los rodillos de exploración.

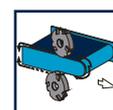


Grupo fresador para perfiles multifunción MF60 Servotrim

Para mecanizar los extremos salientes de los cantos superior e inferior de la pieza, y para el redondeo de esquinas de los cantos delantero y trasero. La secuencia de movimiento es servocontrolada mediante la función Soft Touch para conseguir un mecanizado perfecto de, entre otros, superficies con acabado brillante o tableros ligeros. Espesor de la pieza: 60 mm.

Automatización en función de la necesidad

Ajuste a dos radios diferentes y ajuste automático de los rodillos de exploración.



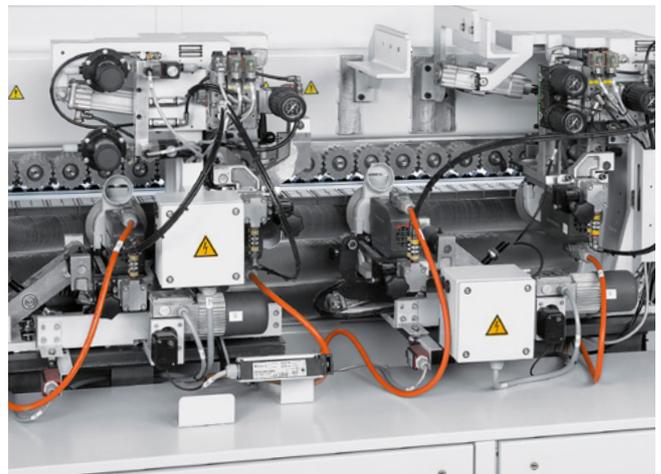


NOVEDAD: TECNOLOGÍA DE 2 PERFILES



Aspectos destacados del nuevo sistema de herramientas

- Mecánica robusta.
- Sistema cerrado fácil de mantener desde el exterior sin necesidad de desmontarlo.
- Detección sensorial de los niveles de la herramienta para determinar de forma unívoca la posición de la herramienta.
- Posicionamiento seguro de la herramienta mediante ejes de ajuste especiales.



Grupo fresador para perfiles FF12

Para el redondeo de esquinas de cantos gruesos de PVC y de piezas de softforming y postforming, hasta alcanzar una velocidad de avance de 20 m/min. Equipado con ajuste automático para todos los espesores de canto. Espesor de la pieza de hasta 60 mm.



Fondos de construcción

También es posible fresar perfiles en los lados sin canto de las piezas. Esto se aplica tanto a los fondos de construcción como a los fondos superiores e inferiores, a las baldas y a los paneles divisores.



Grupo de fresado de ranuras

Para el ranurado, hay disponible un grupo de fresado de ranuras basculante. Permite ranurar los lados inferior y frontal de la pieza en función de la necesidad.



Grupo de fresado de ranuras basculante

Para ranurar los lados inferiores y frontales de las piezas. Para la producción de ranuras continuas, no continuas e interrumpidas.



Dispositivo de presión de seguridad

Para realizar ranuras en marcha sincrónica en listones macizos. En el modelo 1670 FGC.

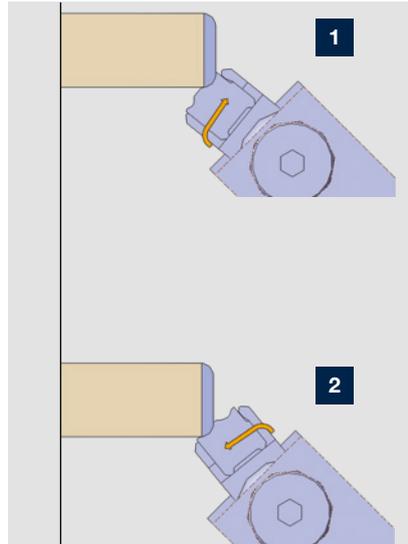
Grupos de acabado

La calidad de sus productos aumentará gracias a los grupos de acabado perfectamente coordinados. Con los grupos de acabado perfectamente coordinados, HOMAG consigue unos productos de calidad impecable.



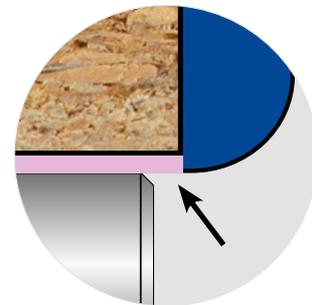
Unidad rascadora multifásica MZ40

Cambio totalmente automático a dos perfiles diferentes mediante el uso de servomotores con ajuste continuo.

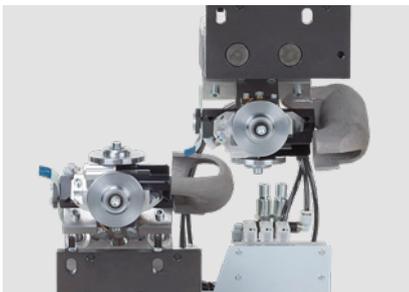


1 Perfil 1

2 Perfil 2

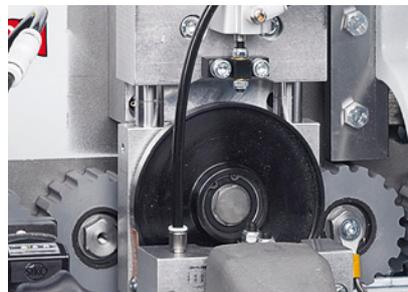


Compensación óptima de las láminas de protección.



Grupo de cuchillas para rascar perfiles

Grupo para alisar radios o biselés. Equipado con cabezales intercambiables para cambiar rápidamente de perfil.



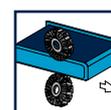
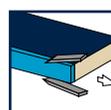
Grupo de cuchillas rascadoras de adhesivo

Para un acabado perfecto.



Grupo pulidor

Para pulir cantos y conseguir una reproducción cromática natural.



Mecanizados especiales

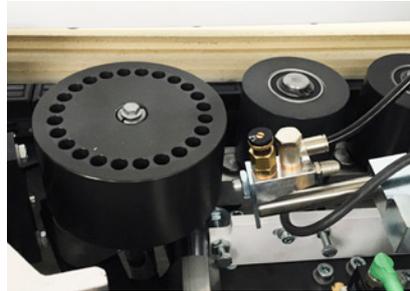
Para ampliar individualmente el alcance de las funciones de las máquinas, le ofrecemos soluciones para el mecanizado de piezas con lámina protectora/acabado brillante, así como

para el mecanizado de, por ejemplo, piezas en ángulo agudo y obtuso, o piezas con orificios de regulación para bisagras, como las fabricadas en nesting.



Pieza con lámina protectora/acabado brillante

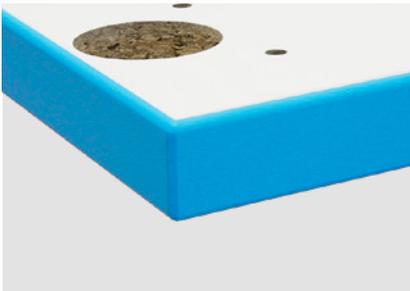
Para conseguir piezas con acabado brillante perfectas, se utilizan el dispositivo de pulverización de antigripante y el prensor superior con accionamiento motorizado.



Grupo pulverizador de antigripante

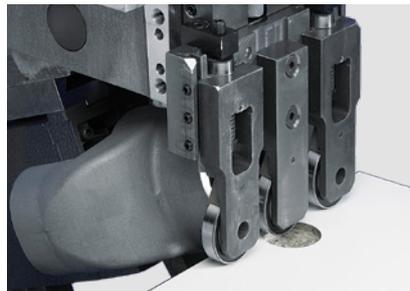


Prensor superior con accionamiento motorizado



Piezas con orificios de regulación para bisagras (proceso de nesting) o de ángulo agudo/obtuso

Según el equipamiento de los grupos, se utilizan diferentes elementos de exploración. Son ideales para el mecanizado de piezas con orificios de regulación para bisagras, como las fabricadas en nesting, así como piezas en ángulo agudo u obtuso.



Elementos de exploración para orificios de regulación para bisagras



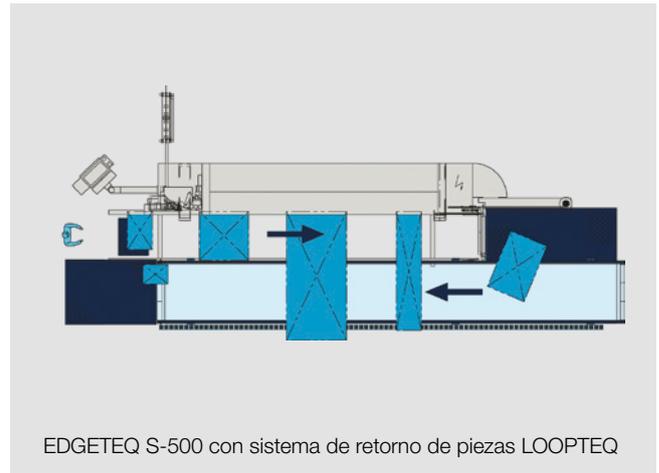
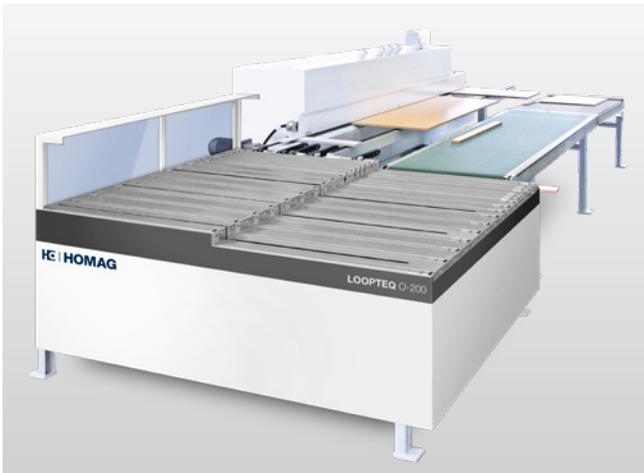
Mecanizado de piezas pequeñas

Mayor flexibilidad en la producción, ya que el mecanizado y el guiado de piezas son óptimos también para longitudes de pieza inferiores a 240 mm hasta una longitud mínima de 120 mm. Esto se consigue mediante una estrecha distribución de los rodillos en el prensor superior.

Sistemas de retorno LOOPTEQ: Mayor productividad para su máquina para encolar cantos

Los sistemas de retorno de piezas de la serie LOOPTEQ complementan las máquinas de la serie EDGETEQ S-380 a la perfección. Gracias al manejo por una sola persona, se optimiza el flujo de las piezas y se consigue un proceso

de producción ágil y eficaz. En función de sus requisitos particulares, puede combinar la máquina con una LOOPTEQ O-200 o una LOOPTEQ O-300.



LOOPTEQ O-200: Perfecta para piezas pequeñas, estrechas y medianas

- Amortización rápida: empieza a ser rentable a partir de 9 horas de uso por semana.
- Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por una sola persona.
- Trabajos ergonómicos: la manipulación de piezas manual se reduce al mínimo.
- Mejor control de calidad: reacción rápida mediante los ajustes de material.

LOOPTEQ O-300: Perfecta para una gran variedad de piezas, desde piezas pequeñas y ligeras hasta grandes y pesadas

- Amortización rápida: empieza a ser rentable a partir de 15 horas de uso por semana.
- Costes por problemas de calidad reducidos: manipulación de piezas segura con mesa con colchón de aire.
- Organización de personal flexible: rentabilidad gracias al manejo por una sola persona.
- Manejo ergonómico: el personal se verá aliviado de los trabajos físicos pesados.

Datos técnicos

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Longitud de la pieza (mm)	300-2500	300-2500	240-2700
Anchura de la pieza (mm)	50-1450	60-800	60-1000
Espesor de la pieza (mm)	8-60	8-60	8-60
MECANIZADO DE 4 CARAS*			
Tamaño de la pieza mín. (mm)	300 x 300	80 x 300	240 x 80
Tamaño de la pieza máx. (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
OTROS			
Peso de la pieza (máx. kg)	50	50	50
Peso por superficie (kg/m ²)	25	25	25

* En el caso de un mecanizado de 4 caras con ayuda manual, las piezas de mayor tamaño pueden retornar o expulsarse durante el desplazamiento transversal o el giro.



Aplicaciones y asistentes digitales.

Asistencia rápida y sencilla en el entorno de la máquina.

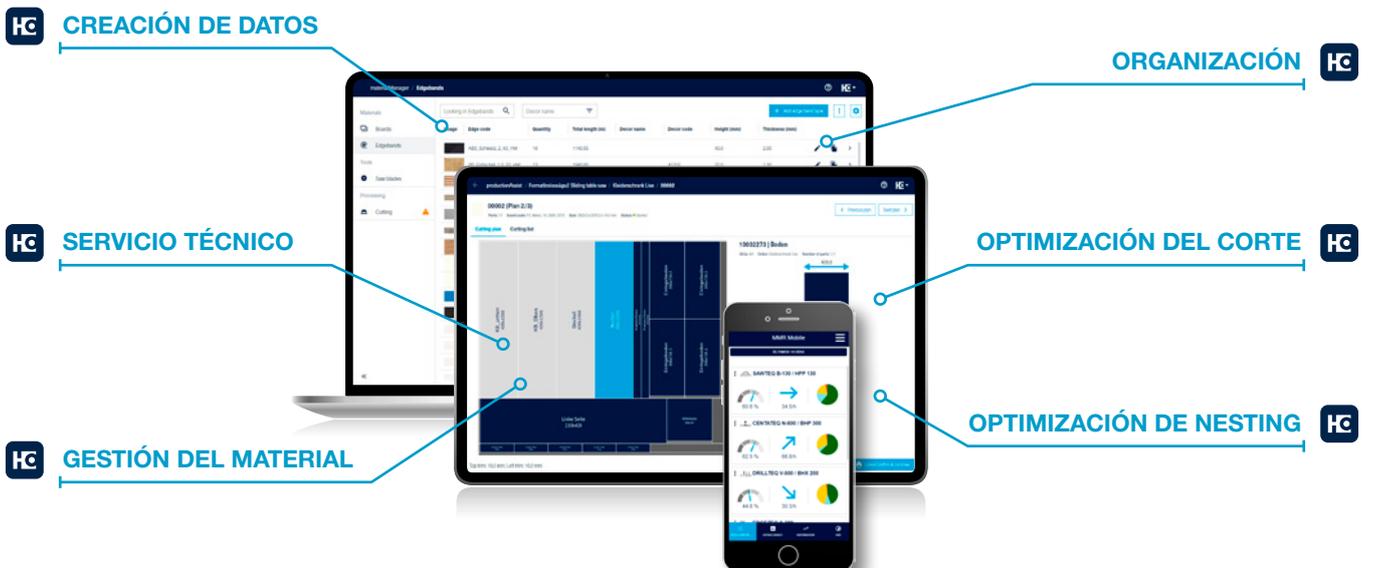
Más de uno sigue creando los planos de corte con lápiz y papel. Y, sin embargo, luego echa mano de su smartphone cuando quiere saber qué tiempo hace en vez de mirar por la ventana. Entonces nos hemos preguntado: ¿por qué no conectar lo mejor de lo manual y lo electrónico? Con nuestras aplicaciones y soluciones digitales, facilitamos el trabajo diario: máquinas, material, herramientas, planos de corte, componentes... Lo tendrá siempre todo a mano, en el bolsillo o sobre en el escritorio.

Más información en digital.homag.com



HEMOS DESARROLLADO SOLUCIONES POTENTES E INTELIGENTES PENSADAS PARA USTED:

- ✓ Inversiones bajas
- ✓ Actualizado (no se requieren actualizaciones)
- ✓ Fácil de usar (sin software complejo)
- ✓ Útil

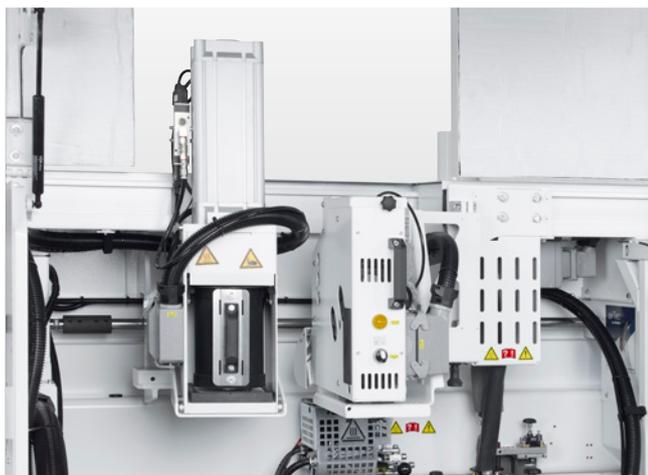




JOSEF HERRMANN
KUNSTWERK
BÜCHER
DIE UNCOMMON LIFE OF COMMON OBJECTS
AKIRA HASEGAWA
ANDO
MADU SHIMAMURA
LOOS
ALBERT SCHAUB
SCHEFFEL
FRANCIS TAUFEL The Complete Films
WOMAN ONLY STEFAN BAY

La serie EDGETEQ S-380 profiLine ofrece mucho más

La serie EDGETEQ S-380 profiLine puede equiparse libremente, a diferencia de los modelos preconfigurados de la serie EDGETEQ S-380, y ofrece grupos adicionales y una mayor flexibilidad.



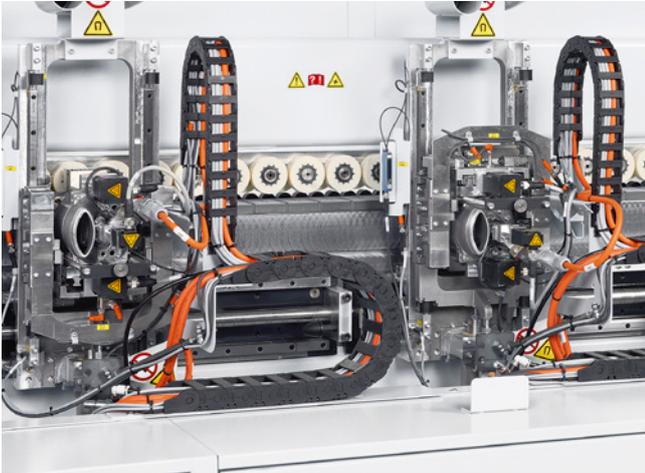
Varios procesos de encolado de cantos en una sola máquina

La serie EDGETEQ S-380 profiLine ofrece la posibilidad de ejecutar varios procesos en una sola máquina. Por ejemplo, la ilustración muestra dos unidades de fusión para el procesamiento alternativo de PUR y EVA. Al mismo tiempo, esta máquina también permite aplicar la tecnología de juntas invisibles airTec. El resultado es la máxima flexibilidad.



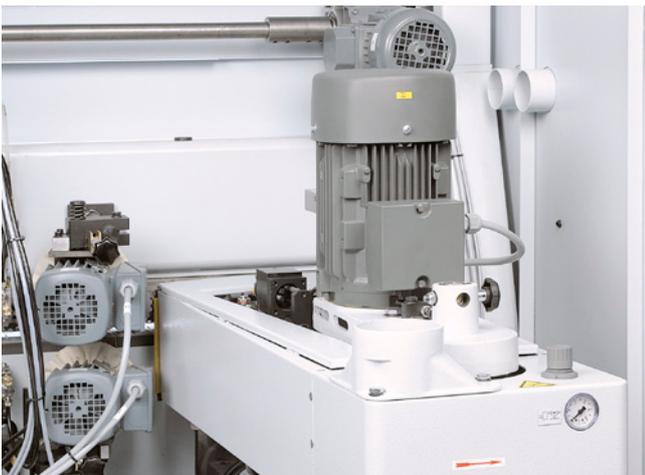
Procesamiento de cantos de hasta 20 mm

Para que la elección de cantos sea lo más flexible posible, se pueden mecanizar listones macizos de hasta 20 mm.



Uso múltiple de grupos iguales en una misma máquina

A la hora de ejecutar mecanizados especiales, es conveniente montar varios grupos iguales en una misma máquina. La serie EDGETEQ S-380 profilLine lo hace posible. Por ejemplo, en esta serie pueden instalarse varios grupos fresadores para perfiles multifunción MF60 para mecanizar una gran variedad de radios.



Grupo de lijado de banda

Para rectificar cantos rectos de chapa y macizos, con oscilación incluida de serie.



Grupo fresador universal para ranurar y perfilar

Grupo universal de alto rendimiento para ranurar y perfilar. Uso flexible gracias a sus opciones de ajuste ilimitadas.



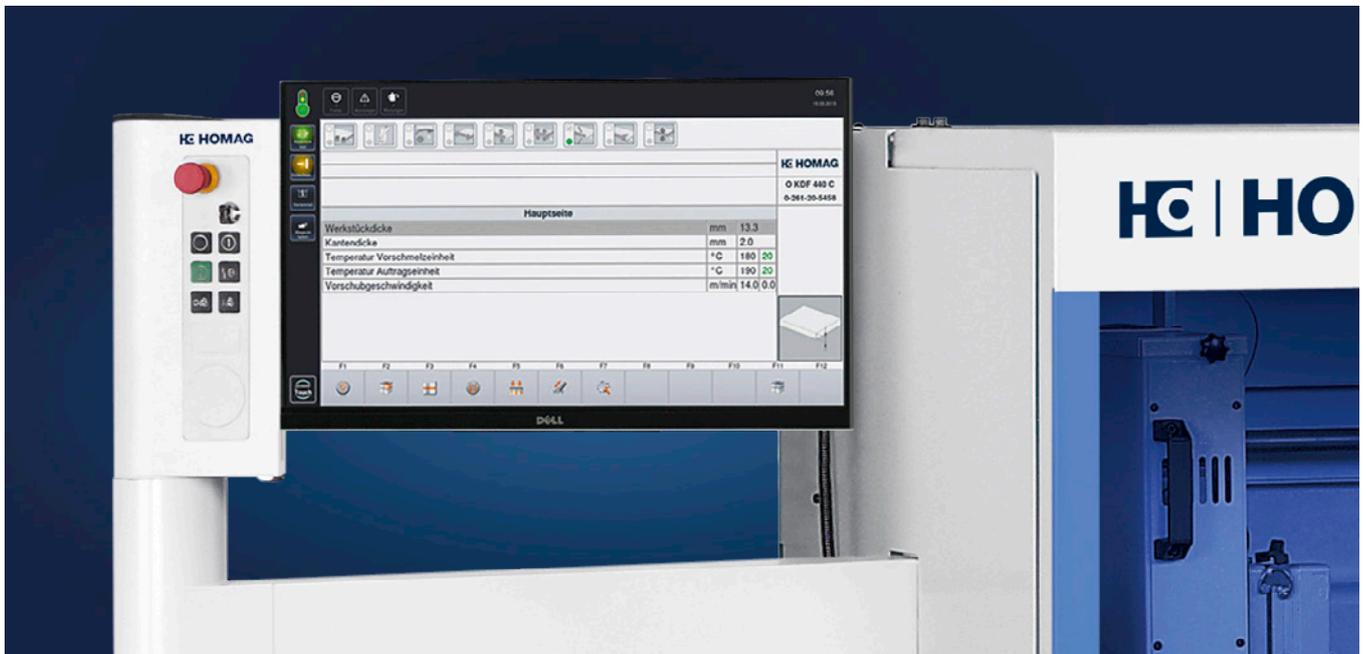
Dispositivo de presión de seguridad

Para realizar ranuras en marcha síncrona en listones macizos.

Nuestra exitosa filosofía powerTouch: Sencilla, uniforme, ergonómica y avanzada

Las máquinas de HOMAG están diseñadas de tal forma que el manejo sencillo y el control seguro se dan por sentados. Nuestra innovadora filosofía de manejo mediante pantalla táctil combina diseño y funcionalidad en un solo control.

El monitor multitáctil Full HD, el manejo táctil ergonómico, la fácil navegación y la interfaz de usuario unificada aumentan la eficiencia del mecanizado.



Los elementos de mando y los componentes de software comunes se encargan de que todas las máquinas para encolar cantos de HOMAG, a partir del modelo 1240 FC de la serie EDGETEQ S-240, puedan controlarse de la misma manera con este concepto. Solo se diferencian en algunos

detalles específicos de cada máquina, lo que hace el manejo de diferentes máquinas no solo más sencillo, sino también más eficaz, ya que reduce considerablemente el esfuerzo invertido en formación y asistencia técnica.

Control con powerTouch

Con el monitor multitáctil en formato panorámico, podrá controlar las funciones de la máquina mediante toques. El diseño ergonómico y las numerosas funciones de ayuda y asistencia simplifican el manejo considerablemente.



Unificado

El control powerTouch de las máquinas de HOMAG se caracteriza por los elementos de mando comunes, los componentes de software y el diseño unificado. Gracias a ello, se pueden controlar de la misma forma diferentes máquinas de HOMAG.



Ergonómico

Manejo directo e intuitivo a través del monitor con pantalla táctil.



Avanzado

Diseño y funcionalidad en un solo control. El innovador control de máquinas powerTouch se combina con los conceptos de manejo más modernos de smartphones y PC/tabletas.

VENTAJAS

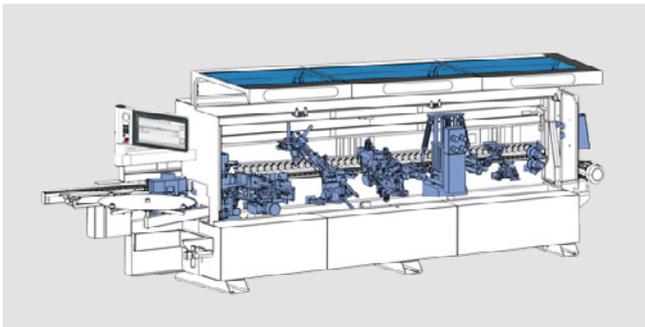
- Monitor de 24" con resolución Full HD
- Visualización rápida del estado de la máquina
- Navegación sencilla y orientada al usuario
- Ruta guiada para la preparación para la producción gracias al asistente de semáforo
- Diseño ergonómico de la central de control
- Manejo intuitivo y natural de la máquina
- Uso mediante control táctil, con funciones como deslizar o desplazarse

DATOS TÉCNICOS DE LOS MODELOS 1600 DE LA SERIE EDGETEQ S-380

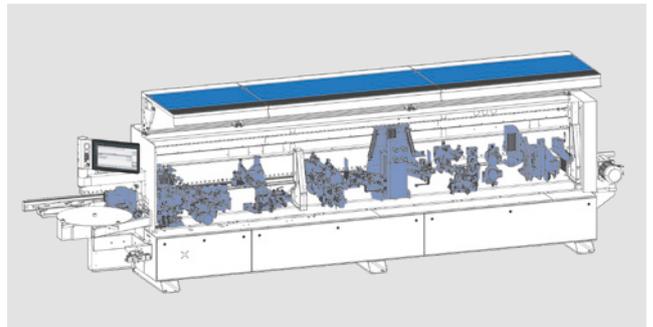
	1650 FC	1670 FGC	1650 HF	1660 HF
Longitud total (mm)	5773	6273	6773	6273
Avance regulable (m/min)	8-18 (20 opcionalmente)			
MEDIDAS DE TRABAJO				
Anchura de la pieza (mm)* con espesores de pieza de 8-22 mm	70			
Espesor de la pieza (mm)	8-60			
Espesor del canto en rollos (mm)	0,3-3			
Espesor del canto en tiras/listones (mm)	0,4-12	0,4-12	0,4-15**	0,4-15

* En función del espesor de la pieza

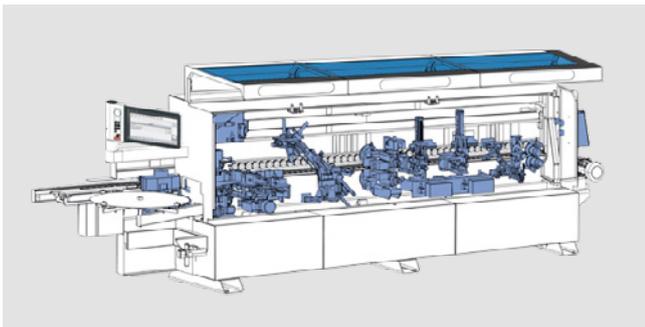
** En función del equipamiento



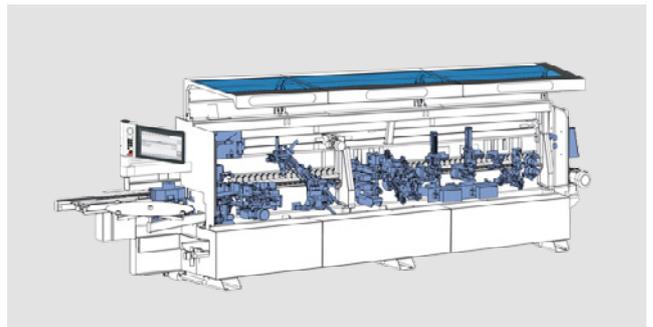
EDGETEQ S-380 – Modelo 1650 FC



EDGETEQ S-380 – Modelo 1670 FGC



EDGETEQ S-380 – Modelo 1650 HF

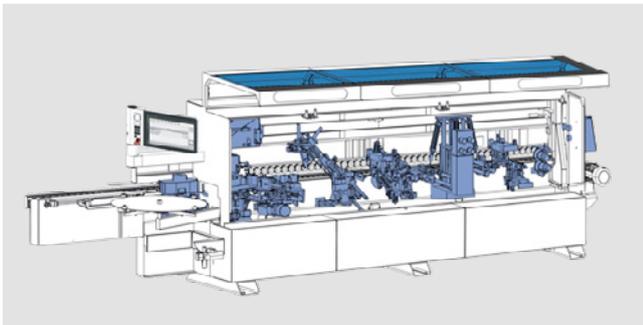


EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 HF

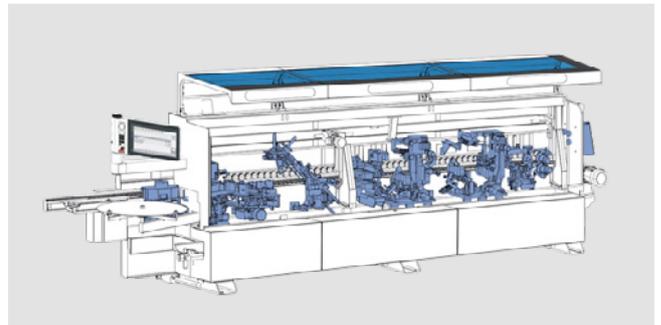
DATOS TÉCNICOS DE LOS MODELOS 1650 E Y 1660 E DE LAS SERIES EDGETEQ S-380 Y EDGETEQ S-380 PROFILINE

	1650 E	1660 E	1662 E	1672 E	PROFILINE
Longitud total (mm)	5773	6573	6575	7075	4773-8273
Avance regulable (m/min)	8-20				8-20
MEDIDAS DE TRABAJO					
Anchura de la pieza (mm)*					
con espesores de pieza de 8-22 mm	70				70
Espesor de la pieza (mm)	8-60				8-60
Espesor del canto en rollos (mm)	0,3-3				0,3-3
Espesor del canto en tiras/listones (mm)	0,4-12				0,4-20

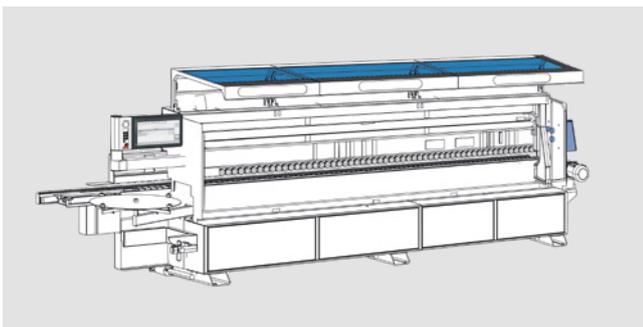
* En función del espesor de la pieza



EDGETEQ S-380 – Modelo 1650 E



EDGETEQ S-380 – Modelo 1660 E



EDGETEQ S-380 profiLine

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Rendimiento mejorado, procesos más eficientes, ayuda más eficaz, garantía de disponibilidad y trabajo más inteligente.

EQUIPO Y COBERTURA

La red de servicio global más grande del sector con más de 1350 empleados.

INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Para que la puesta en servicio vaya sobre ruedas, únicamente se encargarán de esta tarea nuestros expertos cualificados.

FUNCIONAMIENTO Y CONTROL

Después de enseñar a su personal el intuitivo sistema de control, nuestras aplicaciones inteligentes facilitarán el día a día de los operarios.

MANTENIMIENTO Y SERVICIO

Para mantener las instalaciones en funcionamiento, hemos preferido aplicar un enfoque preventivo. Usted decide con qué frecuencia y a qué nivel debemos ayudar. Prevenir siempre es mejor que curar.

eSHOP Y SUS VENTAJAS

Todo listo con un par de clics. Aprovechese de las ventajas exclusivas de la compra de piezas de recambio en línea, según la disponibilidad del mercado. shop.homag.com.

ASISTENCIA TELEFÓNICA Y DISPONIBILIDAD

Estamos aquí si hay una emergencia. Directamente por teléfono, asistencia digital a través de la aplicación o vídeo, o asistencia en sus instalaciones. Siempre cerca de usted con más de 90 organizaciones regionales de servicios en todo el mundo. Con más de 35 000 piezas de recambio disponibles, podemos entregar el 85 % de sus pedidos de inmediato.

CURSOS Y FORMACIÓN CONTINUA

Ofrecemos todas las formas modernas de obtener conocimientos útiles mediante la formación presencial, la formación en línea en directo o con eLearning. Cada año impartimos más de 4000 cursos de formación de clientes. Para ello, contamos con centros de formación propios in situ hasta en 19 países.

MODERNIZACIÓN Y MEJORAS

Nuestro programa de modernización se adapta a su máquina. Si lo desea, evaluaremos sus datos y le ayudaremos con el siguiente paso.

ANÁLISIS Y SOSTENIBILIDAD

Si nos lo pide, analizamos todos sus procesos con herramientas y procedimientos muy conocidos (LeanSixSigma). Para ello contamos con un gran equipo de expertos certificados.

FINANCIACIÓN Y ASESORAMIENTO

Ofrecemos conceptos de financiación diseñados a medida en todo el mundo. Contamos con más de 60 años de experiencia y una red de socios de confianza formada por bancos y compañías de seguros de primer nivel que nos ayudan a encontrar la solución correcta para cada caso. La transparencia y la fiabilidad están garantizadas durante todo el proceso.



Asistencia rápida:

94 % de resolución
mediante asistencia telefónica

Cercanía:

1350 expertos de servicio
en todo el mundo

En movimiento:

Más de 1000 envíos de piezas en
todo el mundo cada día

Ventajas únicas:

Documentación electrónica
sobre 150 000 máquinas disponible
en 28 idiomas



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION