

BUILDTEQ MOVETEQ

Uniwersalne zastosowanie

Nasze stoły montażowe







Stoły montażowe BUILDTEQ / MOVETEQ – wszechstronne i przyszłościowe

Za pomocą stołów stolarskich serii BUILDTEQ i stołów do montażu elementów serii MOVETEQ można w prosty sposób i z dużą dokładnością wytwarzać elementy konstrukcji szkieletowej. Mają uniwersalne zastosowanie, idealnie nadają się zarówno do ścian, dachów i stropów jak również elementów szczytowych. Wysoki stopień prefabrykacji i niezmiennie wysoka jakość zwiększają wydajność produkcji.

YOUR SOLUTION

[WIĘCEJ NA STRONIE HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)

SPIS TREŚCI

- 06 Wyposażenie podstawowe stołów stolarskich
- 08 BUILDTEQ A-300
- 10 BUILDTEQ A-500 / A-530
- 12 BUILDTEQ A-550 / A-570
- 14 Opcje stołów stolarskich
- 16 Przekładarka skrzydłowa
- 20 Seria stołów do montażu elementów
- 22 BUILDTEQ F-500
- 24 MOVETEQ P-300
- 25 MOVETEQ P-500
- 26 MOVETEQ P-700
- 28 MOVETEQ W-100
- 29 Automatyka
- 30 Budowa maszyny i dane techniczne
- 34 Life Cycle Services

Elastyczność zastosowania w produkcji domów

Stoły montażowe są na tyle elastyczne, że nadają się do wytwarzania elementów wszystkich typów i do najróżniejszych zadań. Stoły montażowe serii BUILDTEQ oraz MOVETEQ oferują szeroki wybór możliwych wariantów, zarówno dla zakładów stolarskich, jak i do integracji z większymi liniami produkcyjnymi.



Możliwość wszechstronnej rozbudowy

- Opcjonalna funkcja ustawiania do bezpiecznego i łagodnego zdejmowania i odwracania elementów
- Budowa modułowa: od stołu do samodzielnego montażu do stołu stolarskiego z możliwością ustawienia oraz integracji z instalacją kompaktową oraz w większych liniach produkcyjnych
- Dostępność specjalnych konfiguracji do ciężkich elementów o masie do 5 t

Uniwersalne zastosowanie

- Nadają się do elementu każdego typu (ściana, dach, sufit, ściana szczytowa): elastyczne trzpienie mocujące umożliwiają przebrojenie na inny typ elementu w ciągu kilku sekund
- Różne modele umożliwiają zastosowanie w budownictwie szkieletowym oraz w przemyśle domów prefabrykowanych
- Jednoczesne wytwarzanie dwóch elementów na jednym stole montażowym z dwoma oddzielnymi okręgami mocowania

Bezpieczne i ergonomiczne

- Ergonomiczna wysokość robocza
- Wszystkie elementy obsługowe są zamontowane bezpośrednio na stole
- Bezpieczna powierzchnia robocza w całości pokryta antypoślizgową powłoką

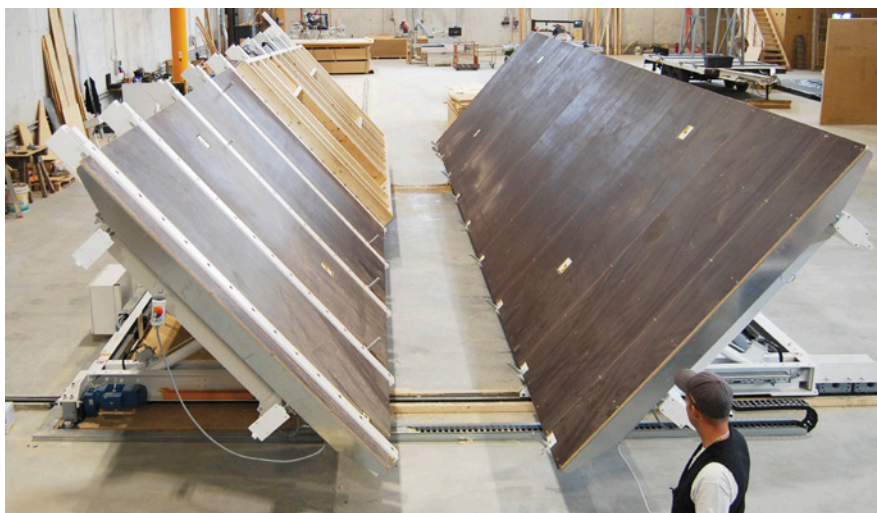
Stoły stolarskie do zastosowań rzemieślniczych

Nadają się szczególnie do użytku w małych i średnich zakładach stolarskich, które chcą produkować wysokiej jakości elementy ścienne, dachowe i stropowe w sposób łatwy i ekonomiczny. Za ich pomocą można z łatwością produkować także elementy specjalne takie jak ściany szczytowe, wykusze i ścianki kolankowe.



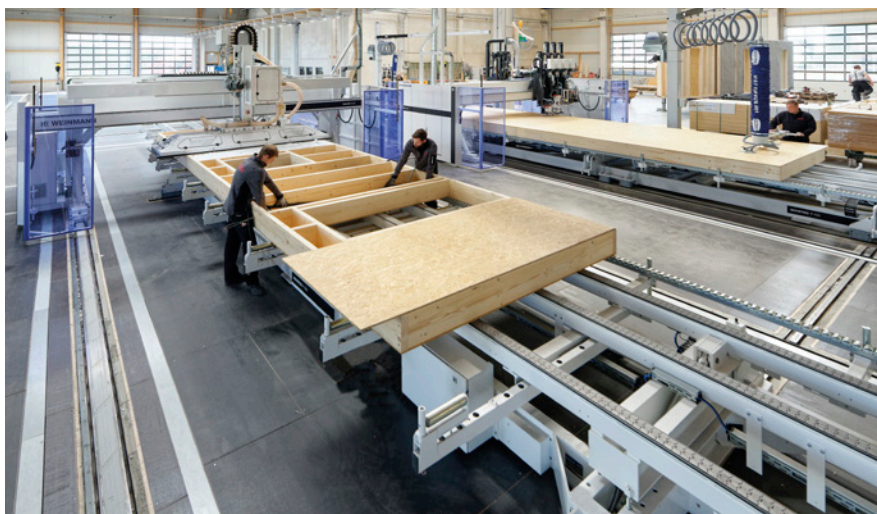
Przekładarka skrzydłowa

Dzięki temu systemowi — składającemu się z dwóch stołów montażowych — można bezpiecznie i delikatnie odwracać elementy. Zautomatyzowany proces odwracania znacznie ułatwia manewrowanie elementami. W zależności od dostępnego miejsca i celu zastosowania można wybrać różne warianty.



Stoły do montażu elementów do zastosowań przemysłowych

Stoły do montażu elementów idealnie nadają się do integracji z liniami produkcyjnymi i wykonują różne zadania, takie jak odwracanie elementów, układanie ich pod kątem prostym w celu bezpiecznego pokrywania i obróbki za pomocą mostka wielofunkcyjnego CNC, transport w kierunku wzdłużnym i poprzecznym, a także ustawianie elementów w celu przyjęcia do magazynu.



Stoły stolarskie BUILDTEQ – Uniwersalne narzędzie

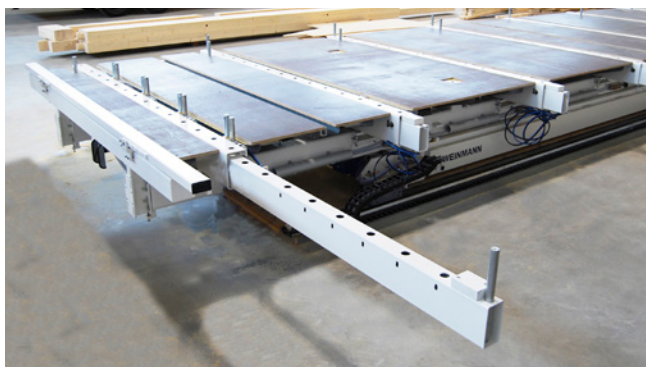
Seria BUILDTEQ zawiera różne wersje urządzeń do zastosowań rzemieślniczych. Do wyboru jest wiele wariantów, jak stół do samodzielnego montażu, stół podawczy lub stół do stawiania elementów.



	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
	Rozwiązanie umożliwiające samodzielny montaż	Uniwersalny stół podawczy	Układ hydrauliczny umożliwia stawianie	Więcej możliwości za sprawą układu hydraulicznego i układu jezdny	Możliwość indywidualnej konfiguracji
Maks. długość elementu (m)	7 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12		6 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12
Szerokość elementu (m) (wyciągi ujęte w wyposażeniu podstawowym)	0,4–3,2 Z wyciągami do 3,8				
Hydrauliczne urządzenie wychylania	-		✓		Opcja
Pokrycie całej powierzchni	Wkład własny			✓	
Układ jezdny	-	-	-	✓	Opcja
możliwość indywidualnej konfiguracji	-	-	-	-	✓

Dobre wyposażenie już w wersji podstawowej

Nawet wyposażenie podstawowe stołów montażowych BUILDTEQ zawiera przydatne detale, które znacznie ułatwiają codzienną pracę. Stabilna konstrukcja umożliwia obróbkę nawet ciężkich i złożonych elementów. W wyposażeniu podstawowym można wytwarzać elementy o masie do 3,5 t.



Belki mocujące C-PowerTec

Automatyczne mocowanie ryglówki umożliwia szybsze i prostsze wytwarzanie elementów.

- Krótsze czasy produkcji: pas i słupki są mocowane bez pustych przestrzeni i można je od razu zbić gwoździami
- Różnorodność elementów: pneumatyczne belki mocujące z wyciągami obejmują elementy o szerokości do 3,8 m, na przykład na potrzeby budownictwa komercyjnego
- Wysoka jakość: gwarantują precyzyjne utrzymanie położenia nawet przy pełnym rozsunięciu



Dwa okręgi mocowania

Jednoczesne wytwarzanie dwóch elementów na stole roboczym.

- Oddzielne okręgi mocowania umożliwiają mocowanie dwóch elementów
- Dostępne we wszystkich stołach montażowych o długości od 10 m



Ogranicznik X wraz z kołkami опорowymi

Wyrównanie kształtowe elementów względem ogranicznika X.

- Precyzyjny montaż na placu budowy dzięki wyrównaniu dokładnie pod kątem 90°
- Ocynkowane kołki опорowe o długości 60 mm
- Różne pozycje kołków poprzez mocowanie ogranicznika z otworami rastrowymi



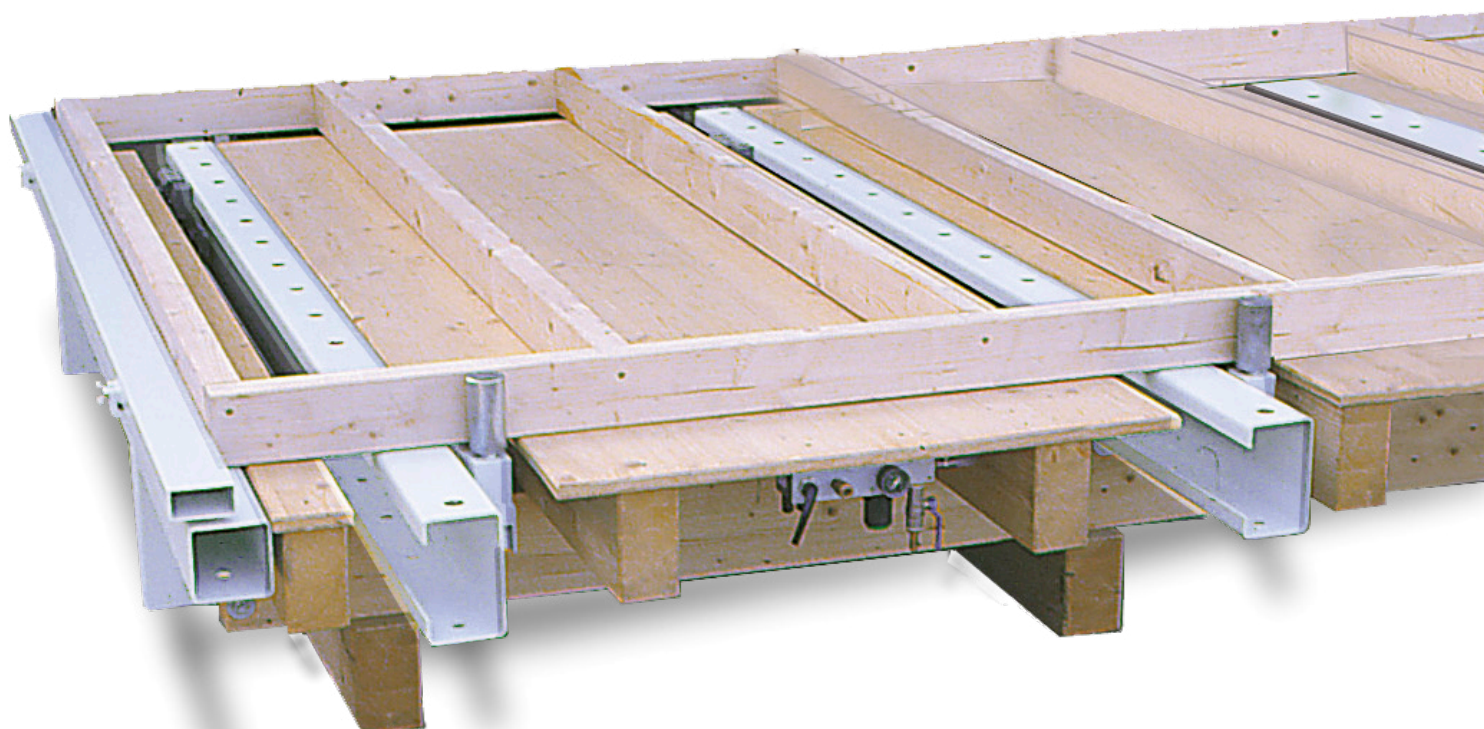
Pokrycie antypoślizgowe na całej powierzchni

Wysokie bezpieczeństwo pracy dzięki antypoślizgowej powierzchni.

- Pokrycie z klejonych wodoodpornych płyt sitodrukowych
- W wyposażeniu standardowym stołów serii BUILDTEQ z wyjątkiem BUILDTEQ A-300

Stół do samodzielnego montażu BUILDTEQ A-300 – Rozwiązanie do samodzielnego montażu

BUILDTEQ A-300 jako stół do samodzielnego montażu jest idealnym rozwiązaniem — WEINMANN dostarcza podzespoły, a Ty montujesz stół. System jest prosty i porządnie wykonany, a montaż zajmuje bardzo mało czasu. BUILDTEQ A-300 stanowi uniwersalne narzędzie do wytwarzania elementów ściennych, dachowych i stropowych konstrukcji szkieletowej.



Praktyczne możliwości zastosowania

- Uniwersalne zastosowanie do konstrukcji szkieletowych
- Gwarancja niezmiennej wysokiej jakości
- Ekonomiczne rozwiązanie na początek dzięki samodzielnemu montażowi
- Modułowa budowa umożliwia dobrojenie do poziomu stołu stolarskiego lub zespołu z mostkiem wielofunkcyjnym



Belki mocujące C-PowerTec

Wysokiej jakości wyposażenie

- Belki mocujące C-PowerTec
- Precyzyjny system ograniczników kątowych
- Zestaw pneumatyki do centralnego zasilania powietrzem i sterowania belką mocującą C-PowerTec
- Złączki do podłączenia na podstawie stołu
- Szczegółowa instrukcja montażu



Opcja: jednostki mocujące do belek i krokwi



Precyzyjny system ograniczników kątowych



Zestaw pneumatyki do centralnego zasilania powietrzem i sterowania belką mocującą C-PowerTec

Stoły stolarskie **BUILDTEQ A-500/A-530** — uniwersalne zastosowanie

Te stoły stolarskie nadają się idealnie do produkcji elementów ścian szczytowych, ścian, dachów i stropów oraz ścian szachulcowych i lukarn. Wbudowane elementy techniczne zapewniają wysoką dokładność wymiarową i kształtową. Za pomocą dostępnych opcji (patrz str. 18–19) można doposażyć stoły stolarskie i dopasować je idealnie do swoich potrzeb.

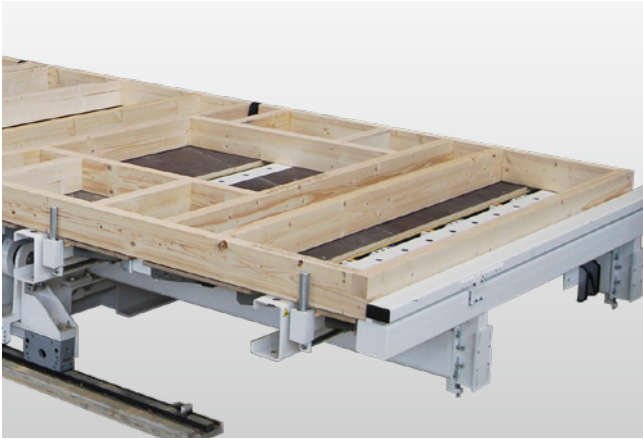


Stół stolarski **BUILDTEQ A-500** – idealny do montażu konstrukcji szkieletowych

- Zautomatyzowany system mocowania
- Ograniczniki X i Y

Stół stolarski **BUILDTEQ A-530** – łatwe stawianie

- Wbudowany układ hydrauliczny
- Opcjonalny wyrzutnik elementów



System mocowania

Łatwe i szybkie wytwarzanie ryglówek za pomocą zautomatyzowanego systemu mocowania.



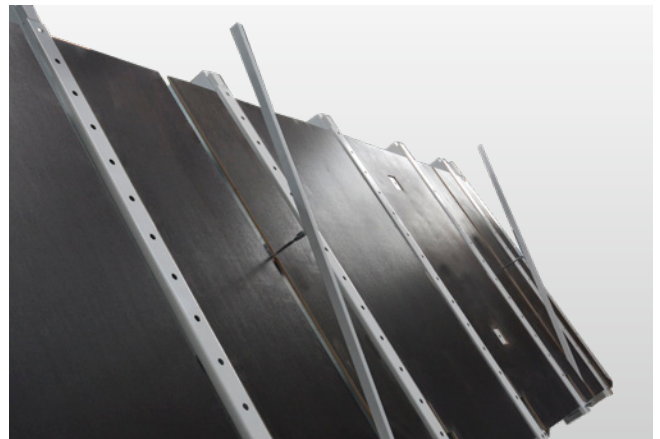
Wbudowany układ hydrauliczny

Automatyczne stawianie przez wbudowany układ hydrauliczny: stół stolarski podnosi się, aby ułatwić odwrócenie elementów. Wtedy można zdjąć, obrócić i położyć z powrotem element za pomocą suwnicy.



Ograniczniki X i Y

Wyrównanie kształtowe za pomocą ograniczników X i Y.



Wyrzutnik elementów

Wyposażenie dodatkowe do odwracania krokwi i belek: wbudowany wyrzutnik elementów wysuwa element pneumatycznie z jednostek mocujących podczas odwracania.

Stoły stolarskie BUILDTEQ A-550/A-570 — więcej możliwości

BUILDTEQ A-550 oferuje jeszcze więcej możliwości nawet w wyposażeniu podstawowym. Wbudowany układ jezdny oraz hydrauliczna funkcja stawiania sprawiają, że stół może z powodzeniem służyć jako stół odwracany. Model BUILDTEQ A-570 można indywidualnie konfigurować i dzięki temu idealnie nadaje się do specjalnych zastosowań.



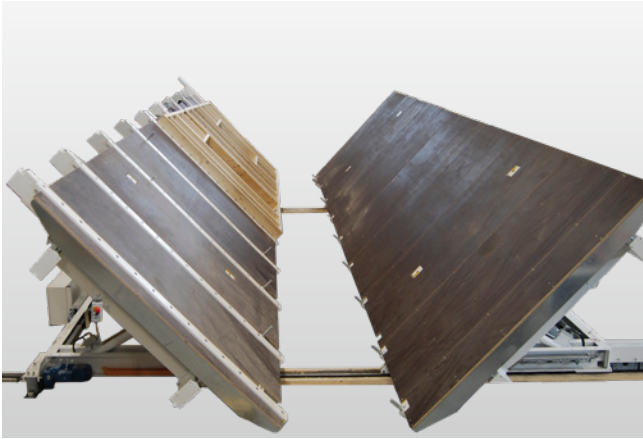
Stół stolarski BUILDTEQ A-550 – Układ hydrauliczny i jezdny

- Hydrauliczna funkcja stawiania i odwracania
- Wbudowany układ jezdny do przesuwu w kierunku wzdłużnym

Stół stolarski BUILDTEQ A-570 – Możliwość indywidualnej konfiguracji

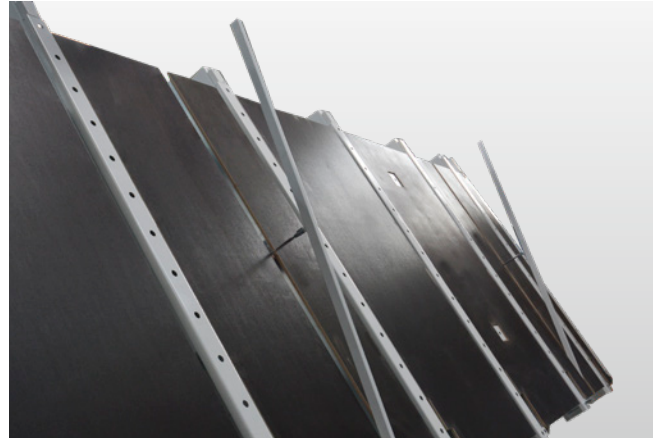
Oprócz opcji wyposażenia (patrz strony 18–19) BUILDTEQ A-570 oferuje dodatkowe możliwości, które klient może wybrać zależnie od indywidualnych potrzeb:

- Wbudowany wyrzutnik elementów
- Hydrauliczna funkcja stawiania i odwracania
- Dostępne układy jezdne do przesuwu w kierunku wzdłużnym i poprzecznym



Instalacja hydrauliczna

Automatyczne stawianie i odwracanie elementów.



Wyrzutnik elementów

Do odwracania krokwi i belek: wbudowany wyrzutnik elementów wysuwa element pneumatycznie z jednostek mocujących podczas odwracania.



Układ jezdny do przesuwu w kierunku wzdłużnym

Różne ustawianie oraz transport elementów.



Układ jezdny do przesuwu w kierunku poprzecznym

Indywidualne zestawianie stołów montażowych w jedno urządzenie produkcyjne.

Wyposażenie dodatkowe do serii BUILDTEQ

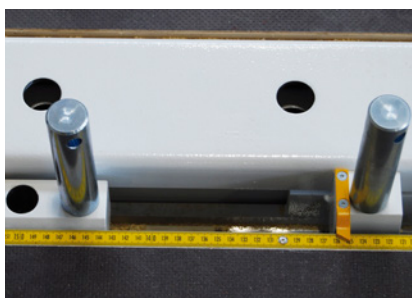
Za pomocą dostępnych opcji można doposażyć stoły stolarskie na zasadzie modułowej. Opcje można wybrać indywidualnie w zależności od celu zastosowania i preferencji.



Zacisk do belek i krokwi

Krokwie dachowe lub belki stropowe są wkładane i mocowane w otwartych zaciskach. Zamknięcie zaworu ręcznego powoduje poprawne wyrównanie i zamocowanie belek. Przy okazji korygowane są lekkie skręcenia. Wysoka dokładność wymiarowa jest osiągnięta niezależnie od wymiaru danej belki, ponieważ punkt mocowania każdej belki jest definiowany oddzielnie.

- Każda belka jest mocowana osobno
- Mocowanie par zacisków w dowolnym miejscu
- Dokładne pozycjonowanie za pomocą taśm pomiarowych
- Do wyboru: pojedynczy zacisk do belek i krokwi lub pakiet zacisków do belek i krokwi (12 sztuk)



Taśma miernicza

Udogodnienie do lepszego ustawiania kantówek lub urządzeń mocujących.

- Mocna stalowa taśma miernicza
- Do wyboru w kierunku wzdłużnym lub poprzecznym lub też z wzniosem w prawo



Możliwości podłączenia instalacji pneumatycznej i elektrycznej

Do podłączenia urządzeń ręcznych.

- Złącza są umieszczone na dłuższym boku stołu

Ogranicznik X na całej długości

Dokładne wyrównanie także belek i krokwi.

- Uniwersalna rura oporowa o długości 3,2 m
- Do dowolnego zastosowania



Uniwersalny napinacz

Do mocowania górnych i dolnych belek, jak również słupków, balustrad oraz ukośnych elementów szczytowych.

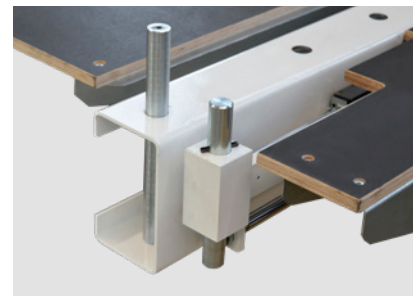
- Uniwersalne napinacze można indywidualnie umiejscowić w dowolnym miejscu stołu
- Pneumatyczne siłowniki mocujące, z ułożyskowaniem obrotowym
- Kąt obrotu: +/- 45°



Drugi ogranicznik X

Jednoczesne wyrównanie dwóch elementów.

- Równoległa praca na dwóch elementach
- Dwa okręgi mocowania umożliwiają wytwarzanie dwóch elementów na jednym stole montażowym. Oba są równocześnie wyrównywane przez drugi ogranicznik X.



Różne długości trzpieni, a także trzpienie z regulacją wysokości

Różne możliwości zastosowania i warianty elementu.

- Zdarność do elementów o różnej grubości
- Kołek oporowy do bezpiecznego odwracania
- Kołek oporowy do prawidłowego wyrównania

Przekładarka skrzydłowa – odwracanie jednym ruchem

Przekładarki skrzydłowe WEINMANN to idealne rozwiązanie do odwracania elementów. Dwa stoły montażowe przejeżdżają tak, aby po postawieniu stały naprzeciwko siebie i element jest przekazywany z pierwszego stołu (stół podawczy) na drugi stół (stół odbiorczy). Proces odwracania jest w całości realizowany przez stoły montażowe i nie jest potrzebna suwnica. Odwracanie jest na tyle sprawne, że cały proces zajmuje 90 sekund. Ten proces znacznie zwiększa bezpieczeństwo pracy i zmniejsza ryzyko uszkodzenia elementu. Obydwa stoły montażowe służą dodatkowo jako dwie oddzielne stacje robocze, na których można pracować równoległe. To znacznie zwiększa wydajność w procesie pracy.



Produkcja elementów zamkniętych – wydajność i prostota

Na stole podawczym ryglówka jest wkładana, mocowana i zbijana. Pokrycie jest układane i mocowane na wykończonej ryglówce. Stół podawczy można postawić za pomocą układu hydraulicznego, aby przekazać element na stół odbiorczy. Stół odbiorczy jest dodatkowo wyposażony w układ jezdy i przemieszcza się równoległe do stołu podawczego. Stół odbiorczy ustawia się naprzeciw stołu podawczego i przejmuje element. Po odwróceniu na stole odbiorczym są montowane instalacje sanitarne i elektryczne oraz jest zakładana izolacja. Następnie jest zamykana i mocowana druga strona elementu. W ten sposób dwie osoby są w stanie produkować 30 domów rocznie.

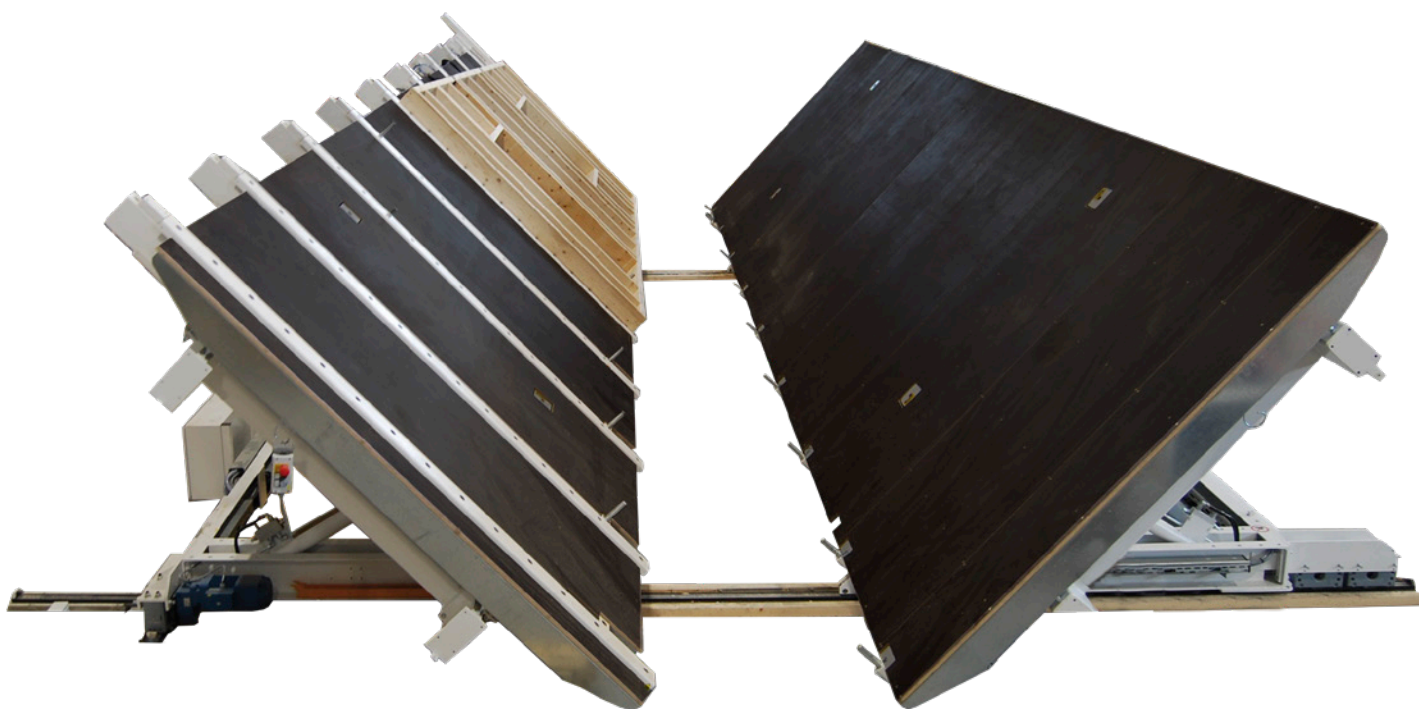


Proces odwracania – szybki i bezpieczny

- Szybki proces odwracania w ciągu zaledwie 90 sekund
- Bezpieczny i delikatny proces odwracania (bez suwnicy)
- Praca zgodna z zasadami ergonomii ze względu na małe odległości i optymalne wysokości
- Uproszczone manewrowanie
- Optymalne warunki przestrzenne

Równoległa przekładarka skrzydłowa – Rozwiązanie na początek

W tym systemie stół odbiorczy jest wyposażony w układ jezdny do przesuwu w kierunku poprzecznym, który umożliwi równoległe przemieszczanie do różnych pozycji. Dzięki temu stół montażowy można dowolnie ustawiać, tak aby pracownicy mieli wystarczająco dużo miejsca na pracę przy obu stołach. Ponadto równoległy przejazd umożliwia odwracanie elementów o różnych grubości. Wbudowane czujniki wskazują odpowiednią pozycję stołu podawczego do procesu odwracania. Równoległa przekładarka skrzydłowa sprawia, że elementy 12 m można wytwarzać w hali o wymiarach zaledwie 12 x 7 m.



	RÓWNOLEGŁA PRZEKŁADARKA SKRZYDŁOWA	PRZEKŁADARKA SKRZYDŁOWA WZDŁUŻ I W POPRZEK
	Rozwiązanie na początek	Możliwość rozbudowy i zmienność ustawienia
Hydrauliczne urządzenie wychylania	x	x
Pokrycie całej powierzchni	x	x
Układ jezdny do przesuwu w kierunku poprzecznym	x	x
Zestawienie układów jezdnych do przesuwu w kierunku wzdłużnym i poprzecznym	-	x
Przygotowanie do rozbudowy o mostek wielofunkcyjny	-	x
Możliwość indywidualnej konfiguracji	-	x
Zapotrzebowanie na miejsce stołów 12 m	około 100 m ²	około 153 m ²

Przekładarka skrzydłowa wzdłuż i w poprzek – Możliwość rozbudowy i zmienność ustawienia

W przypadku przekładarki skrzydłowej wzdłuż i w poprzek stół podawczy jest dodatkowo wyposażony w układ jezdny do przesuwu w kierunku wzdłużnym. Oba stoły montażowe są umieszczone w jednej linii i mogą być w razie potrzeby dojechać do odpowiedniej pozycji. Stół podawczy jeździ w kierunku wzdłużnym, a stół odbiorczy w kierunku poprzecznym. System ten nadaje się do współpracy z mostkiem wielofunkcyjnym i może być w ten sposób później rozbudowany do poziomu kompaktowego urządzenia. Usystematyzowany proces produkcji optymalizuje logistykę materiałów i zwiększa produktywność.



	RÓWNOLEGŁA PRZEKŁADARKA SKRZYDŁOWA		PRZEKŁADARKA SKRZYDŁOWA WZDŁUŻ I W POPRZEK	
	Stół podawczy	Stół odbiorczy	Stół podawczy	Stół odbiorczy
BUILDTEQ A-530	x			x
BUILDTEQ A-550			x	
BUILDTEQ A-570	x	x	x	x
BUILDTEQ R-530		x		
MOVETEQ R-330		x		
MOVETEQ P-700		x		x

Stoły do montażu elementów do zastosowań przemysłowych

Stoły do montażu elementów MOVETEQ stanowią prawdziwy skarb na linii produkcyjnej i przejmują takie zadania, jak odwracanie elementów, wyrównanie kształtowe umożliwiające bezpieczne pokrywanie i obróbkę, transport oraz stawianie w

celu magazynowania. Na stole do belek i krokwi BUILDTEQ F-500 możliwa jest szybka produkcja elementów dachowych i stropowych z najwyższą precyzją.



Według potrzeb klienta

- Możliwość indywidualnego dostosowania do różnych sytuacji produkcyjnych
- Możliwość rozbudowy w dowolnej chwili w celu zwiększenia wydajności lub automatyzacji
- Możliwość integracji z dowolną linią produkcyjną dzięki odpowiednim interfejsom

Wydajne procesy produkcyjne

- Wysoka wydajność dzięki zautomatyzowanym procesom
- Konstrukcja nie wymaga częstej konserwacji, zapewniając większą niezawodność procesu
- Wysoka jakość dzięki transportowi niepowodującemu uszkodzeń
- Wysoka wydajność taktu dzięki krótkim cyklom transportowym

Wszechstronne zastosowanie

- Automatyczne wyrównanie elementów
- Hydrauliczna funkcja stawiania ułatwia montowanie okien, przyjmowanie do magazynu lub odwracanie
- Lepsza logistyka dzięki indywidualnym systemom transportowym — przesuw elementów w kierunku poprzecznym i wzdłużnym

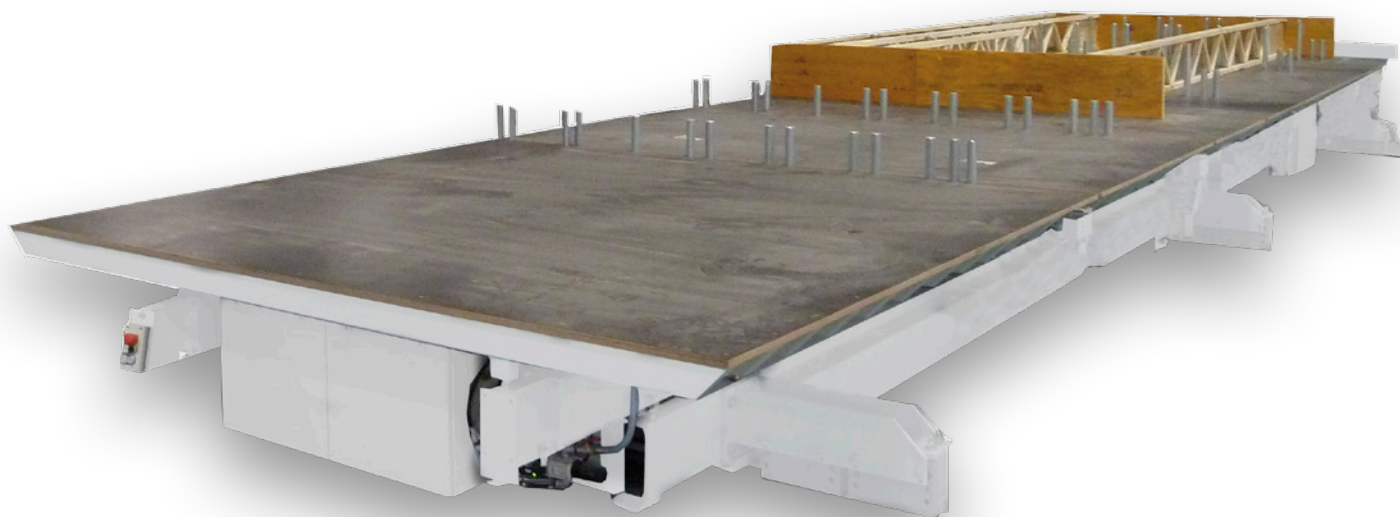


Oferujemy stoły na każde potrzeby:

	BUILDTEQ F-500 Specjalne rozwiązanie do elementów dachowych i stropowych	MOVETEQ W-100 Stacja robocza i buforowa	MOVETEQ P-300 Ręczny transport	MOVETEQ P-500 Zautomatyzowane transportowanie i mocowanie	MOVETEQ P-700 Elastyczne i indywidualne wyposażenie
Maks. długość elementu (m)	6 / 8 / 10 / 12	6 / 12	6 / 8 / 10 / 12		
Szerokość elementu (m)	0,6–2,6 Opcja: 3,0	1,2–3,2 Opcja: 3,8			
Ręczny transport elementów	-	✓	-	opcja	
Automatyczny transport elementów		-	✓	opcja	
Pneumatyczne mocowanie elementów		✓		opcja	
Urządzenie wychylania	opcja		-	opcja	
Układ jezdny	opcja		-	opcja	
Pokrycie całej powierzchni	✓	-	-	-	opcja

Stół do montażu elementów dachowych i stropowych **BUILDTEQ F-500** – Specjalne rozwiązanie do elementów dachowych i stropowych

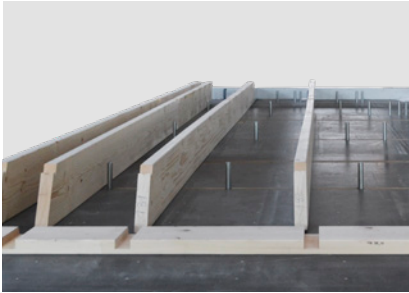
Za pomocą BUILDTEQ F-500 można szybko i łatwo wytwarzać elementy dachowe i stropowe. Sterowany numerycznie system mocowania sprawia, że pozycje belek są automatycznie podawane i ustalane na podstawie danych CAD. W przypadku połączenia stołu z linią produkcyjną umożliwia on dodatkowo transportowanie, ustawianie i obracanie elementów. W pełni automatyczne zbrojenie stołu odbywa się w całości w czasie przerwy, dzięki czemu nie występuje czas oczekiwania pomiędzy poszczególnymi elementami. BUILDTEQ F-500 umożliwia wytwarzanie idealnie prostokątnych i poprawnie zmontowanych elementów dachowych i stropowych w jak najkrótszym czasie.



Zalety

- Wysoka wydajność – znaczna oszczędność czasu dzięki w pełni automatycznemu zbrojeniu stołu
- Elementy o wysokiej dokładności wymiarowej, ze względu na dokładne wprowadzanie pozycji belek przez systemy mocowania w połączeniu z osiami NC
- Optymalnie nadaje się do produkcji o wielkości partii 1: nie ma konieczności wymierzania położenia belki
- Możliwe wielokrotne przyporządkowanie: obróbka wielu elementów na jednym stole
- Wysokie bezpieczeństwo pracy dzięki antypoślizgowemu pokryciu

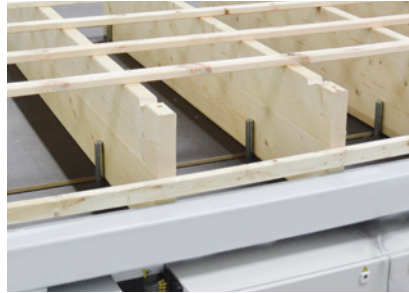
Wyposażenie podstawowe



System mocowania sterowany numerycznie

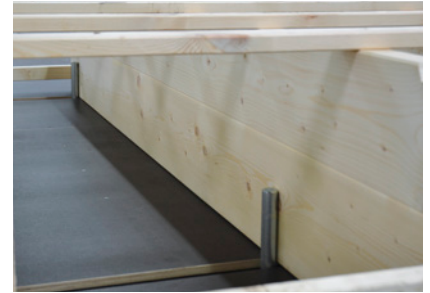
Umożliwia w pełni automatyczne mocowanie i wyrównywanie belek.

- Możliwość mocowania 6 pojedynczych belek
- Nadaje się do belek o szerokości od 50 do 170 mm
- Dokładne ustawianie belek za pomocą osi NC



Ogranicznik X

Produkcja prostokątnych elementów przy użyciu ogranicznika X.



Optymalizacja mocowania

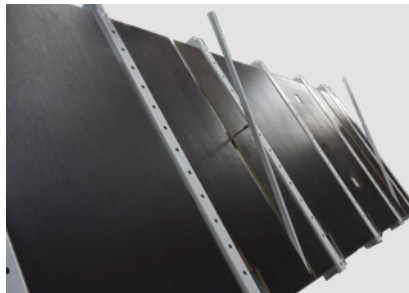
System mocowania sterowany numerycznie z optymalizacją mocowania

- Synchroniczne ustawianie par zacisków całego położenia belki w jak najkrótszym czasie.

Opcje



Opcja:
Hydrauliczna funkcja stawiania
Stawianie i odwracanie elementów.



Opcja:
Wbudowany wyrzutnik elementów
W trakcie procesu odwracania element jest pneumatycznie wysuwany z jednostek mocujących.

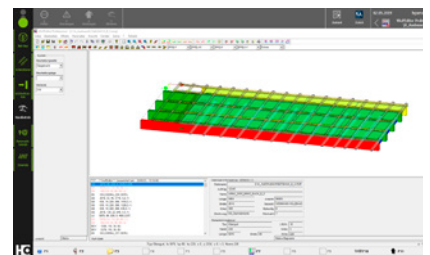


Opcja: Układy jezdne do przesuwu w kierunku wzdłużnym i poprzecznym
Układy jezdne do przesuwu w kierunku wzdłużnym lub poprzecznym umożliwiając połączenie z linią produkcyjną.

Oprogramowanie i automatyka

Oprogramowanie wupWorks 3 umożliwia w pełni automatyczne przetwarzanie utworzonych za pomocą oprogramowania CAD plików WUP na programy CNC. Odpowiednie dane są przedstawiane graficznie w postaci modelu 3D. Pakiety oprogramowania wupWorks Office i wupEditor Office optymalizują przygotowanie pracy. System diagnozowania woodScout umożliwia systematyczne usuwanie zakłóceń i przez to zwiększa dostępność maszyn. Do dyspozycji są również moduły oprogramowania MMR Basic, Professional & Office. Ponadto BUILDTEQ F-500 jest przystosowany do współpracy z tapio.

System PLC PC23Li Homatic steruje całym systemem mocowania automatycznie. Jednostki sterowane numerycznie mocują i ustawiają osi i pary zacisków w pełni automatycznie.



Stół do montażu elementów MOVETEQ P-300 – Rozwiązanie na początek do produkcji przemysłowej

Stół do montażu elementów MOVETEQ P-300 idealnie nadaje się do rozpoczęcia produkcji na skalę przemysłową i służy do transportu, mocowania i stawiania elementów. Może transportować zarówno ściany zewnętrzne i wewnętrzne, jak i elementy dachowe i stropowe pokryte z jednej strony. Transport wzdłużny odbywa się ręcznie na listwach roleczkowych.



Pneumatycznie opuszczany ogranicznik X

Wyrównanie kształtowe elementów.



Opcja: pneumatyczny zacisk główny

Element jest wyrównywany i mocowany, tak aby można było nałożyć pokrycie i zamocować je na przykład za pomocą mostka wielofunkcyjnego.



Transport za pomocą listew roleczkowych

Ręczny transport elementu w kierunku wzdłużnym za pomocą listew roleczkowych.

Stół do montażu elementów MOVETEQ P-500 – Automatyczne mocowanie i transportowanie

Ten stół do montażu elementów świetnie nadaje się jako stacja robocza w liniach produkcyjnych oraz do transportu, wyrównywania i mocowania różnych elementów. W MOVETEQ P-500 transport wzdłużny jest realizowany za pomocą taśm z płytkami na zawiasach.



Zmotoryzowany transport elementów

3 taśmy z płytkami na zawiasach i przenośnik krążkowy na belce dolnej.



Ogranicznik Y na całej długości

Przykładanie elementów do krawędzi zerowej.



Automatyczne rozpoznawanie elementu na ograniczniku X

Podczas podawania prędkość transportu jest zmniejszana, aby nie ryzykować uszkodzenia.



Pneumatycznie opuszczany ogranicznik X

Wyrównywanie kształtowe elementów.



Opcja: pakiet do płyt gipsowych

Specjalnie do produkcji elementów pokrytych płytami gipsowymi na stole są zamontowane po stronie podawania gumowane rolki.



Opcja: pneumatyczny zacisk główny

Element jest wyrównywany i mocowany, aby umożliwić nałożenie i przymocowanie pokrycia.

Stół do montażu elementów MOVETEQ P-700 – Elastyczne i indywidualne wyposażenie

MOVETEQ P-700 można indywidualnie konfigurować i w ten sposób elastycznie wykorzystywać w różnych obszarach zastosowania. Dzięki wszechstronnemu wyposażeniu stół do montażu elementów jest bardzo elastyczny i spełnia indywidualne wymagania klientów. Układy jezdne i systemy transportowe do przesuwu w kierunku wzdłużnym i poprzecznym umożliwiają dostarczanie elementów na różne linie produkcyjne.



Zalety

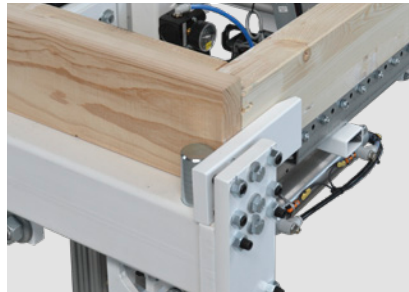
- Indywidualna konfiguracja zależnie od wymagań klienta
- Elastyczne dostosowanie i możliwość rozbudowy na zasadzie modułowej
- Możliwość integracji z większymi liniami produkcyjnymi dzięki odpowiednim interfejsom
- Wysoka wydajność dzięki zautomatyzowanym procesom
- Usprawnienie logistyki i procesów roboczych

Różnorodne wyposażenie



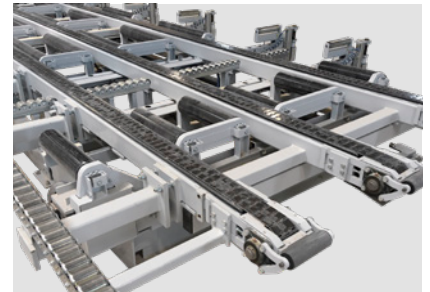
Pneumatyczne jednostki mocujące

Automatyczne wyrównywanie i mocowanie elementów.



System ograniczników

Wyrównanie kształtów elementów.



Systemy transportowe

Transport elementów w kierunku poprzecznym i wzdłużnym.



Zacisk belki dolnej w kierunku Y

Bezpieczne mocowanie elementów otwartych niezależnie od wysokości ściany. Nie są wymagane dodatkowe czasy zbrojenia przy stole.



Prostownik słupków w kierunku X sterowany numerycznie

Zapewnia wysoką dokładność.



Układy jezdne do przesuwu w kierunku wzdłużnym i poprzecznym

Uproszczenie logistyki dzięki automatycznym przesuwom.



Systemy mocowania w kierunku X do pierwszego słupka

Dokładne wyrównywanie elementów w kierunku X.



Pokrycie antypoślizgowe na całej powierzchni

Wysokie bezpieczeństwo pracy dzięki wzmocnionej powierzchni roboczej.



Hydrauliczna funkcja stawiania

Bezpieczne zdejmowanie i odwracanie elementów.

Stół do montażu elementów MOVETEQ W-100 – Stacja robocza i buforowa

MOVETEQ W-100 jako ręczna stacja robocza i buforowa do elementów ściennych jest optymalnym dodatkiem do urządzenia produkcyjnego. Elementy są transportowane wzdłużnie i w zależności od wyposażenia wyrównywane i mocowane na stole do dalszej obróbki. Ten stół do montażu elementów idealnie nadaje się do pracy w zakresie 2x4" oraz produkcji lżejszych elementów.



Precyzyjna szyna prowadząca

Do ręcznej regulacji szerokości.



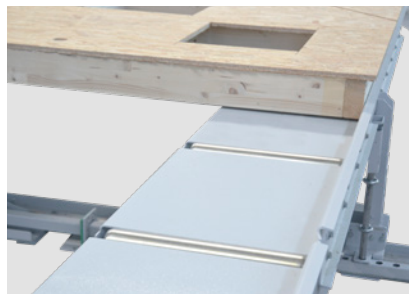
Wbudowane rolki

Ułatwiają transport elementów w kierunku wzdłużnym.



Opcja: opuszczane ograniczniki

Umożliwiają łatwe wyrównanie elementów.



Opcja: ograniczniki na całej długości belki dolnej i górnej

Do ręcznego mocowania.

Zalety

- Optymalne dojście podczas wszystkich prac przy elemencie dzięki otwartej konstrukcji
- Niewielka zajętość przestrzeni ułatwia ustawienie urządzenia w hali
- Czynności instalacyjne mogą zostać wykonane przez klienta

Automatyka

Stoły do montażu elementów serii MOVETEQ oraz BUILDTEQ F-500 są wyposażone w specjalne układy sterowania. Dzięki temu zaciski, ograniczniki, układy jezdne, układ hydrauliczny oraz procesy odwracania i transportu są sterowane automatycznie. W przypadku pracy w ramach linii produkcyjnej stoły do montażu elementów są w pełni powiązane.

Różne systemy / koncepcje obsługi



Lokalny pulpit obsługi

Z pełnym systemem sterowania.



Kaseta sterownicza (elastycznie umieszczona na stole)

Sterowanie jest zintegrowane ze stołem.



Za pomocą wupWorks 3

Dane CAD są w pełni automatycznie konwertowane i przekazywane do maszyny.

Sterowanie równoległą przekładarką skrzydłową

- Stały pulpit obsługowy poniżej ogranicznika X
- Dwie przenośne kasety sterownicze przy stołach do odwracania

Sterowanie przekładarką skrzydłową wzdłuż i w poprzek

- Stały pulpit obsługowy z widokiem na stały
- Dodatkowo lokalny pulpit obsługowy do sterowania funkcjami jazdy
- Dwie przenośne kasety sterownicze przy stołach do odwracania

Sterowanie liniami produkcyjnymi

- Do linii produkcyjnych z maksymalnie 6 stołami do montażu elementów i złożonymi wymaganiami
- Możliwy podział na różne obwody sterowania
- Możliwość integracji z systemem wymiany danych
- Sterowanie wszystkimi standardowymi funkcjami, takimi jak zacisk, ogranicznik, układ jezdny, układ hydrauliczny, odwracanie, transport
- Zaawansowane możliwości diagnostyczne: własna diagnoza zdalna
- tapio-ready

Zalety

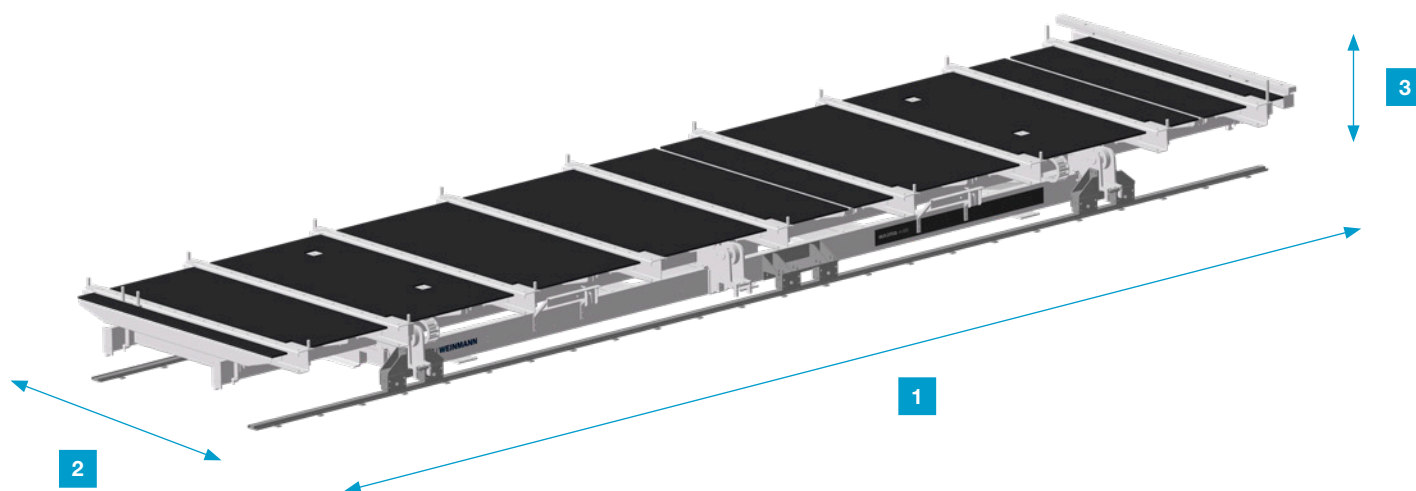
- Łatwa obsługa dzięki powiązaniu wszystkich maszyn
- Wysokie bezpieczeństwo pracy dzięki powiązaniu systemów bezpieczeństwa
- Sterowanie funkcjami odwracania i jazdy
- Automatyczne przebiegi funkcji, dodatkowo możliwe jest sterowanie poszczególnymi funkcjami
- Ujednolicone sterowanie wszystkimi stołami i innymi produktami WEINMANN
- Możliwość diagnozy zdalnej online w wyposażeniu standardowym

Dane techniczne stołów stolarskich

WYMIARY STOŁU	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
1 Długość (m)	7,2 / 8,3 / 10,1 / 12,1	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2			zależy od wymagań klienta
2 Szerokość (m)	3				zależy od wymagań klienta
3 Wysokość robocza (m)	zależy od wymagań klienta	0,7			zależy od wymagań klienta
Zakres mocowania (m)	0,4-3,8				zależy od wymagań klienta
Zakres mocowania z pokryciem (m)	0,4-2,6				zależy od wymagań klienta
Masa w przybliżeniu (t)	0,6 / 0,7 / 0,8 / 1	5 / 5,5 / 6 / 6,5			zależy od wymagań klienta

WYMIARY PRODUKTU	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550	BUILDTEQ A-570
Minimalna długość elementu (m)	zmienna	2			
Maksymalna długość elementu (m)	7 / 8 / 10 / 12	6 / 8 / 10 / 12			
Minimalna szerokość elementu (m)	0,4				
Maksymalna szerokość elementu (m)	3,8				
Maksymalna masa elementu (t)	3,5				

BUILDTEQ A-550

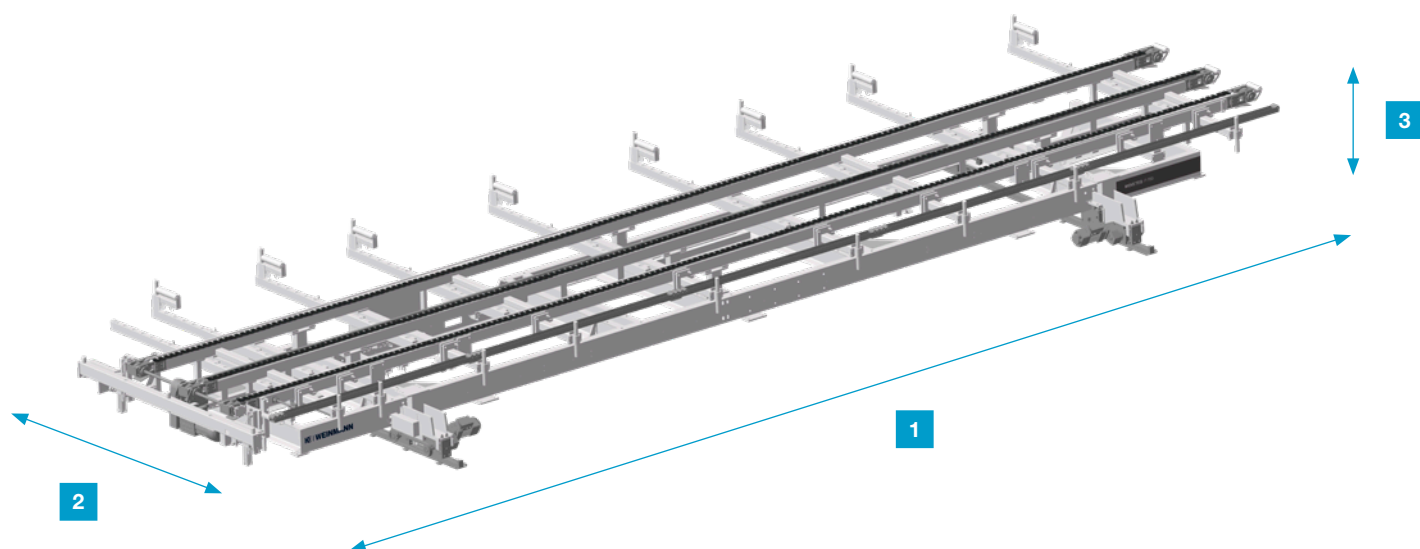


Dane techniczne stołów do montażu elementów

WYMIARY STOŁU	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
1 Długość (m)	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2	6,1 / 12,1	6,2 / 8,2 / 10,2 / 12,2		
2 Szerokość (m)	3	3,6	3,4		
3 Wysokość robocza (m)	0,7				
Zakres mocowania (m)	0,6–2,6 Opcja: maks. 3	1,2–3,2 Opcja: maks. 3,8	1,2–3,2 Opcja: maks. 3,8		
Zakres mocowania z pokryciem (m)	maks. 3	-	-	-	Opcja
Masa w przybliżeniu (t)	5,5 / 6 / 6,5 / 7	1,4 / 2,8	1 / 1,5 / 2 / 2,5	1,5 / 2 / 2,5 / 3	zależy od wymagań klienta

WYMIARY PRODUKTU	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
Minimalna długość elementu (m)	2	1,2	2		
Maksymalna długość elementu (m)	6 / 8 / 10 / 12				
Minimalna szerokość elementu (m)	0,6	1,6	1,2		
Maksymalna szerokość elementu (m)	3	3,2	3,2 Opcja: maks. 3,8		
Maksymalna masa elementu (t)	3,5	1,5	3,5		

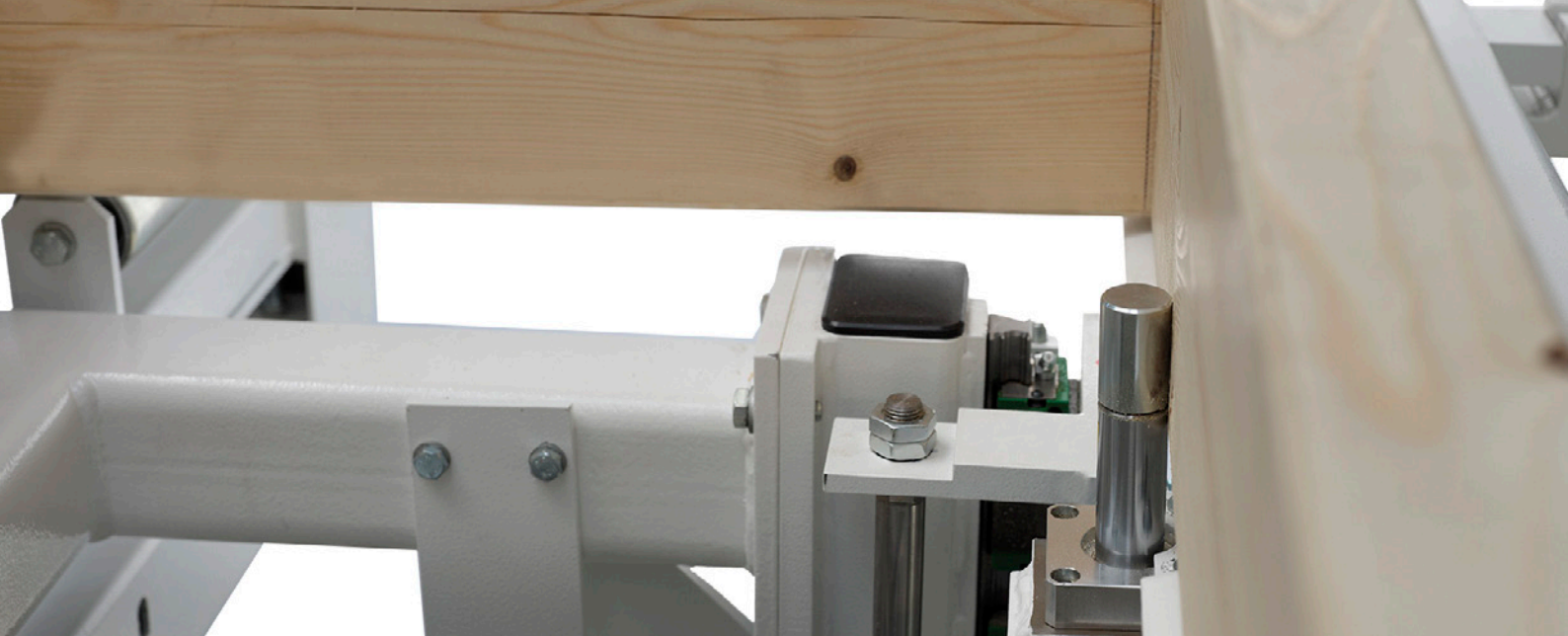
MOVETEQ P-700



Możliwości konfiguracji

Masz wybór. Dostępne opcje umożliwiają dopasowanie stołu montażowego do indywidualnych wymagań produkcji. W tabeli przedstawiono, które opcje są dostępne w danych typach maszyny.

WYMIARY PRODUKTU	BUILDTEQ A-300	BUILDTEQ A-500	BUILDTEQ A-530	BUILDTEQ A-550
Liczba siłowników mocujących	4 / 5 / 6 / 7	5 / 7 / 8 / 9	5 / 7 / 8 / 9	5 / 7 / 8 / 9
Siła mocowania na siłownik, pneumatyczny (N)	750	750	750	750
Ogranicznik X	✓	Opcja	Opcja	Opcja
Ogranicznik X jako rura na całej długości	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Drugi ogranicznik X z trzpieniem	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Ogranicznik X opuszczany				
Pokrycie	zależy od wymagań klienta	✓	✓	✓
Funkcja stawiania (układ hydrauliczny)		Opcja	✓	✓
Układ jezdny (przesuw w kierunku wzdłużnym/poprzecznym)				✓
2 okręgi mocowania	✓	✓	✓	✓
Zacisk do belek i krokwi	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Pneumatyczny uniwersalny napinacz	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Dodatkowa belka mocująca C-PowerTec	Opcja			
Pneumatyczny zacisk główny		Opcja	Opcja	Opcja
Prostownik słupka w kierunku X				
Zacisk dolnej belki				
Podnoszone systemy transportowe (przesuw w kierunku wzdłużnym/poprzecznym)				
Listwy roleczkowe do transportu w kierunku wzdłużnym				
Taśma z płytkami na zawiasach do transportu w kierunku wzdłużnym				
Wskaźnik pochylenia			Opcja	Opcja



BUILDTEQ A-570	BUILDTEQ F-500	MOVETEQ W-100	MOVETEQ P-300	MOVETEQ P-500	MOVETEQ P-700
5 / 7 / 8 / 9	18 / 24		6 / 7 / 8 / 9	6 / 7 / 8 / 9	6 / 7 / 8 / 9
750			750	750	750
Opcja	✓	✓	✓	✓	
Opcja	✓	Opcja	Opcja	Opcja	Opcja
Opcja					
		✓	✓	✓	Opcja
✓	✓				Opcja
Opcja	Opcja				Opcja
Opcja	Opcja				Opcja
✓	✓				
Opcja					
Opcja					
Opcja					
Opcja			Opcja	Opcja	
					Opcja
					Opcja
					Opcja
		✓	✓		Opcja
				✓	Opcja
Opcja					

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, bardziej efektywne procesy, szybsze wsparcie, zapewnienie dostępności i bardziej inteligentne rozwiązania.

ZESPÓŁ I WIELKOŚĆ

Największa globalna sieć serwisowa w branży z ponad 1350 pracownikami serwisu.

INSTALACJA I URUCHAMIANIE

Aby zapewnić naprawdę dobry start, powierzamy to zadanie tylko sprawdzonym ekspertom.

OBŚLUGA I STEROWANIE

Po kompetentnym zapoznaniu personelu obsługującego z intuicyjnym systemem sterowania inteligentne aplikacje znacznie ułatwiają życie operatora.

KONSERWACJA I UTRZYMANIE

Chętnie wpadniemy, aby upewnić się, że wszystko sprawnie działa. To Ty decydujesz, jak często i jak intensywnie możemy Cię wspierać. Lepiej zapobiegać niż leczyć.

SKLEP I KORZYŚCI ONLINE

Kilka kliknięć i gotowe. Na dostępnych rynkach, zwłaszcza części zamiennych, można korzystać z wyjątkowych korzyści online, które są warte zachodu. shop.homag.com.

INFOLINIA I DOSTĘPNOŚĆ

Kiedy jest pożar, jesteśmy na miejscu, i to za każdym razem. Bezpośrednio przez telefon, cyfrowo za pomocą aplikacji i wideo lub w ramach usługi świadczonej na miejscu. Jesteśmy blisko Ciebie dzięki ponad 90 regionalnym organizacjom serwisowym na całym świecie. Dzięki natychmiastowej dostępności ponad 35 tys. części zamiennych możemy natychmiast zrealizować 85% zamówień.

SZKOLENIA I DOKSZTAŁCANIE

Oferujemy wszystkie nowoczesne sposoby pomagania w zdobywaniu wiedzy: szkolenia bezpośrednie, szkolenia online na żywo lub e-learning. Rocznie przeprowadzamy ponad 4000 szkoleń dla klientów. W tym celu jesteśmy na miejscu w 19 krajach, gdzie mamy własne ośrodki szkoleniowe.

MODERNIZACJA I UDOSKONALANIE

Nasz program modernizacji jest dostosowany do potrzeb Twojej maszyny. Na życzenie klienta możemy przeanalizować dane i doradzić, jaki powinien być następny krok.

ANALIZA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Na życzenie klienta analizujemy wszystkie procesy z wykorzystaniem renomowanych narzędzi i procedur (LeanSixSigma). W tym celu dysponujemy licznym zespołem certyfikowanych ekspertów.

FINANSOWANIE I DORADZTWO

Oferujemy dostosowane do potrzeb klientów koncepcje finansowania na całym świecie. Ponad 60 lat doświadczenia i ścisła sieć partnerów obejmująca renomowane banki i towarzystwa ubezpieczeniowe pomagają nam znaleźć odpowiednie rozwiązanie dla każdego klienta. Przejrzystość i rzetelność.



Szybkie wsparcie:

94-procentowy wskaźnik rozwiązywania problemów na naszej infolinii

Eksperti w Twojej okolicy:

1350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Nikt inny tak nie ma:

>150 000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts



WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION