

EDGETEQ

S-500 /

S-500 profiLine

Mais vendido e popular em todo o mundo.

Nossa série 500 para uma colagem de bordas eficiente.



Bordas perfeitas para clientes exigentes, produzidas com máquinas versáteis

Requisitos individuais de clientes, produtos sofisticados e uma grande variedade de material - estes são os requisitos que desempenham um importante papel na usinagem em madeira atual. Aqui é importante produzir com flexibilidade e eficiência, sobretudo em carpintarias e empresas de médio porte.

É isso o que a geração inovadora de coladeiras de borda HOMAG EDGETEQ S-500 visa especificamente: oferecer mais equipamentos e, portanto, maior flexibilidade.

YOUR SOLUTION

[MAIS INFORMAÇÃO EM HOMAG.COM](#)



ÍNDICE

- 04 Destaques
- 06 Tipos de materiais | Parâmetros de borda | Sistemas de retorno
- 08 EDGETEQ S-500 | Dados técnicos
- 12 Tecnologia agregada
- 38 Técnica de 2 perfis | Técnica de 3 perfis
- 40 Software | Aplicativos e assistentes digitais
- 45 powerTouch2
- 44 Sistema de retorno LOOPTEQ
- 52 Linhas de produção
- 54 Life Cycle Services



As vantagens do EDGETEQ S-500

- MAIS FLEXIBILIDADE GRAÇAS À AMPLA GAMA DE UNIDADES

A unidade de fresagem multiestágio MS40, a unidade de recorte de formas multifuncional MF60 Servotrim e o raspador de perfil MN11 para dois perfis agora podem ser usados na EDGETEQ S-500 e oferecem ainda mais opções para requisitos individuais.

- É POSSÍVEL PROCESSAR FACILMENTE PUR

PUR, EVA e airTec com uma máquina, se necessário.

- MAIOR DISPONIBILIDADE E TEMPOS DE CONFIGURAÇÃO DE MÁQUINA MAIS CURTOS

Com as unidades de colagem AG12 e AG12 Basic, a unidade de aplicação de adesivo termocolante pode ser simplesmente esvaziada na máquina.

- MENOS LIMPEZA E MAIS SEGURANÇA

As correções de dosagem pneumáticas na unidade de aplicação para adesivo termocolante fecham automaticamente, evitando contaminação e economizando esforço de limpeza, por exemplo. B. em caso de falha de energia.

- AUMENTO NA EFICIÊNCIA DE CUSTOS

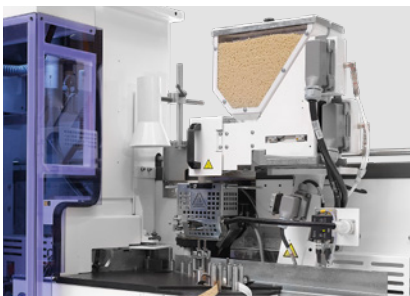
As combinações de unidades podem ser perfeitamente adaptadas às suas necessidades - como tecnologia de 2 perfis ou tecnologia de 3 perfis.

- EXPANSIBILIDADE

Graças ao padrão de furos, as máquinas são mais fáceis de expandir e oferecem ainda mais segurança ao investimento.

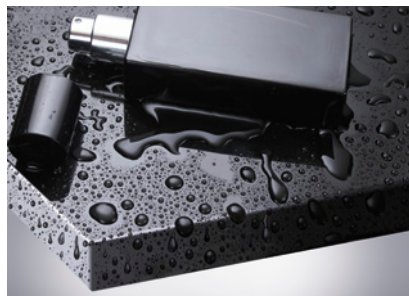
- EDGETEQ S-500 PROFILINE

As máquinas profilLine oferecem ainda mais opções de configuração e enorme flexibilidade.



Unidades de colagem – aplicação segura de adesivo termocolante

As unidades de colagem HOMAG são ideais para colagem rápida e com ajuste forçado. O rolo de cola aquecido proporciona uma temperatura de colagem ideal. O padrão é uma unidade de fusão EVA



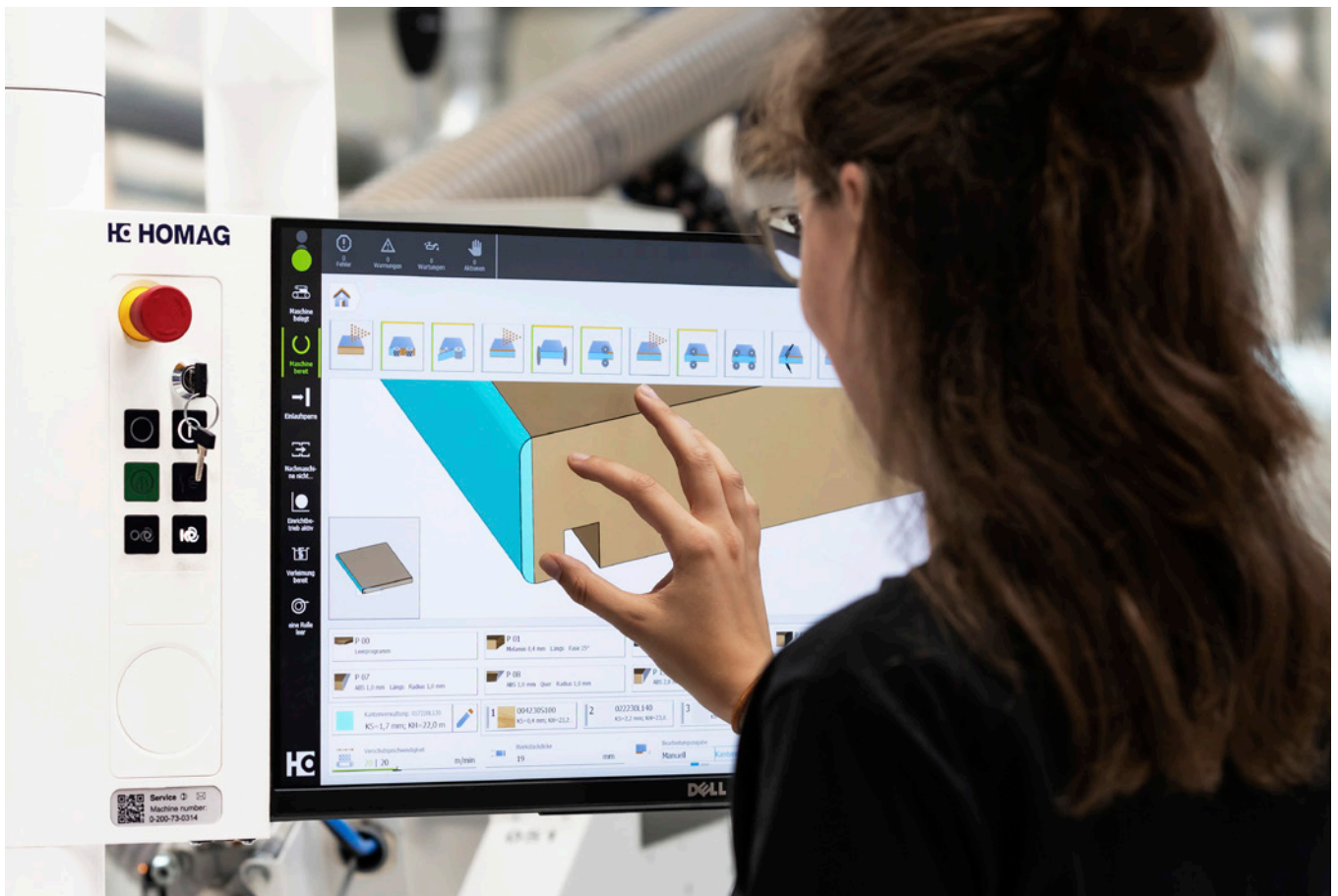
Colagem de bordas com PUR

Na HOMAG, as colas com PUR são processadas nas mesmas máquinas e com a mesma unidade de aplicação que o adesivo termoplástico de EVA.



Tecnologia de zero junta com HOMAG airTec

As unidades agora estão equipadas com um aquecedor de ar rotativo, o que torna o processo significativamente mais eficiente, econômico e silencioso.



Operação intuitiva com controle powerTouch

Com o monitor sensível ao toque com tela panorâmica, você controla as funções da máquina. O design ergonômico, bem como as inúmeras funções de ajuda e de assistência, facilitam significativamente a operação.



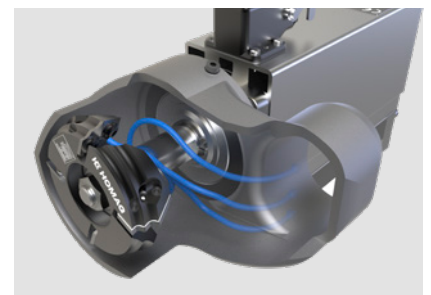
Pressão superior da correia

A pressão máxima em aço com dupla correia em V é a base para a mais alta qualidade, porque suas peças são fixadas de modo ideal para o processamento.



Técnica de vários perfis

Para troca fácil das unidades pressionando um botão. Economiza tempo e aumenta a qualidade.



Coleta de cavacos controlada

Os cavacos são extraídos do interior e direcionados para a coifa de extração. Com menor desgaste e menores custos de manutenção, há o aumento da eficiência e da vida útil. A velocidade de sucção reduzida diminui o consumo de energia e os custos.

Tipos de material | Parâmetros de bordas

Grande flexibilidade é obtida pelo processamento de todos os materiais com borda: melamina de 0,3 mm, ABS, PP, PVC até 3 mm e madeira em rolos. As tiras maciças e as ripas laminadas até 12 mm são fornecidas individualmente ou até 20 mm da embalagem. Além disso, ripas laminadas de até 1 mm de espessura também podem ser fornecidas na embalagem.

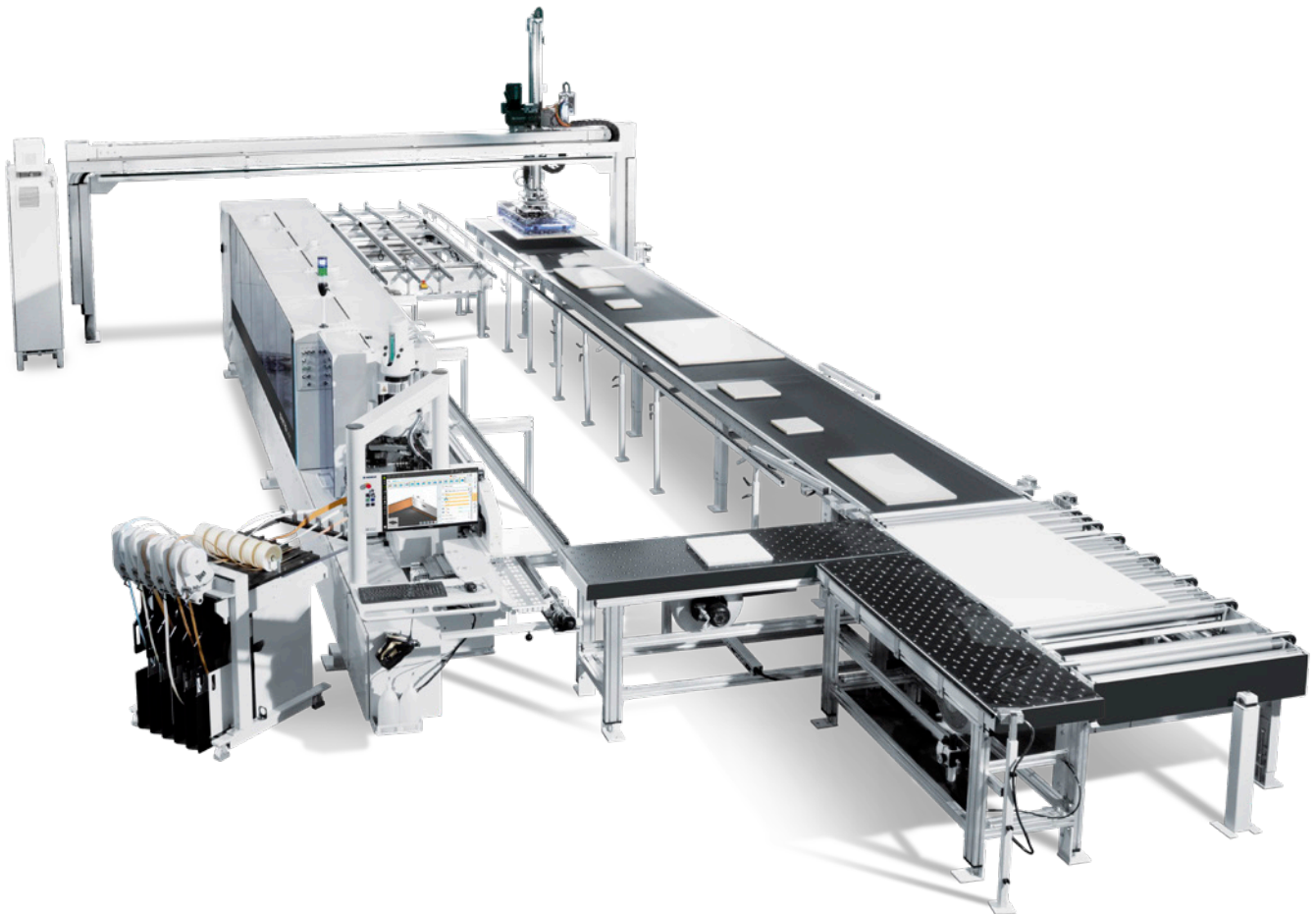
Para peças perfeitas de alto brilho, são utilizados componentes importantes como a pressão superior acionada pelo motor e o ajuste automático do raspador de cola. Elementos de apalpamento especiais são ideais para o processamento de peças de ângulo agudo ou obtuso ou peças com orifícios de dobradiça e ranhuras transversais.

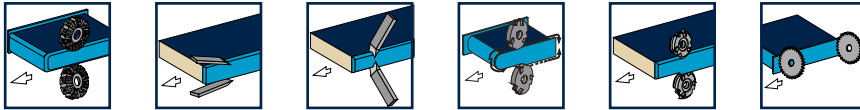
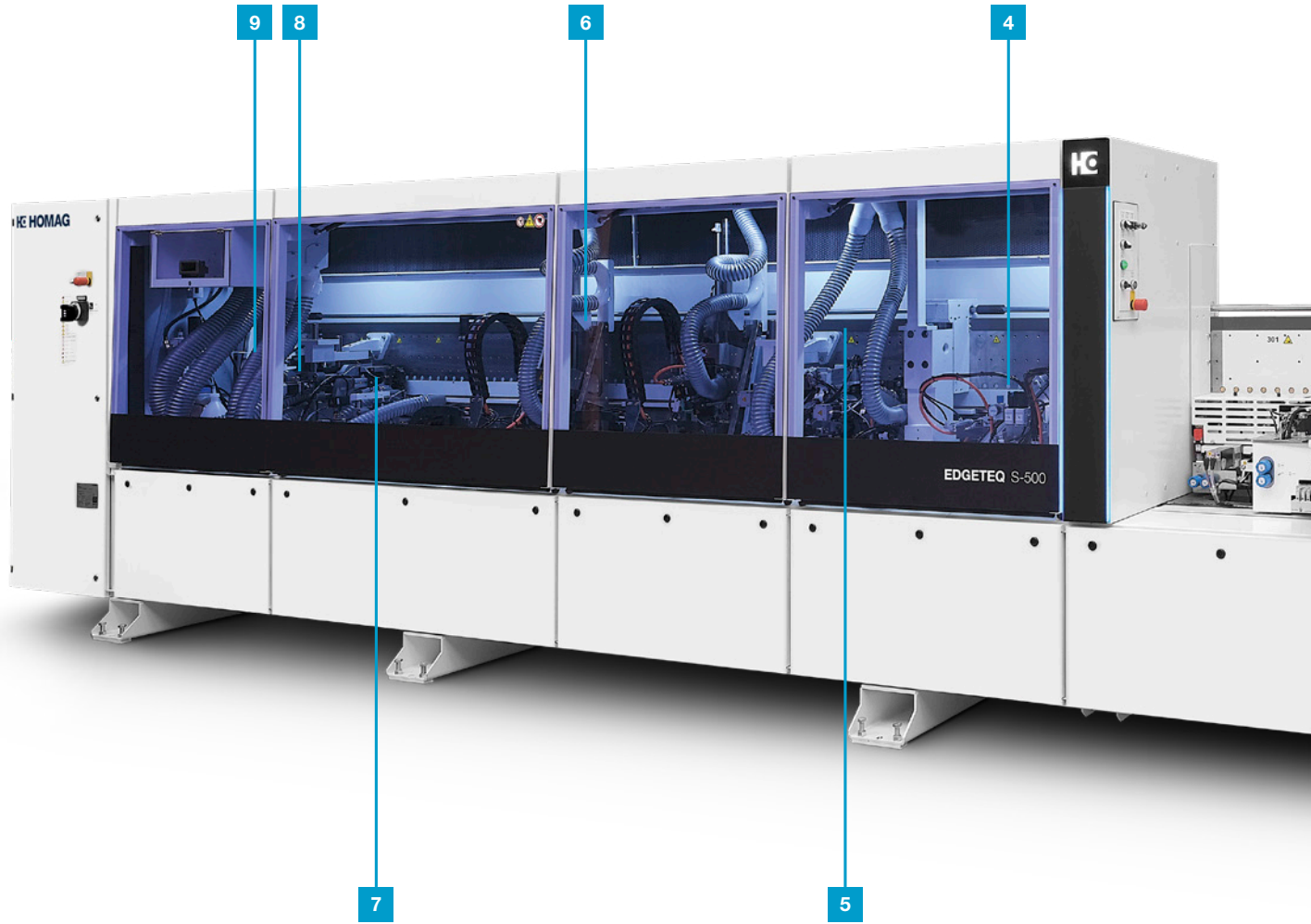


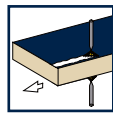
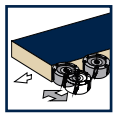
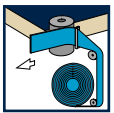
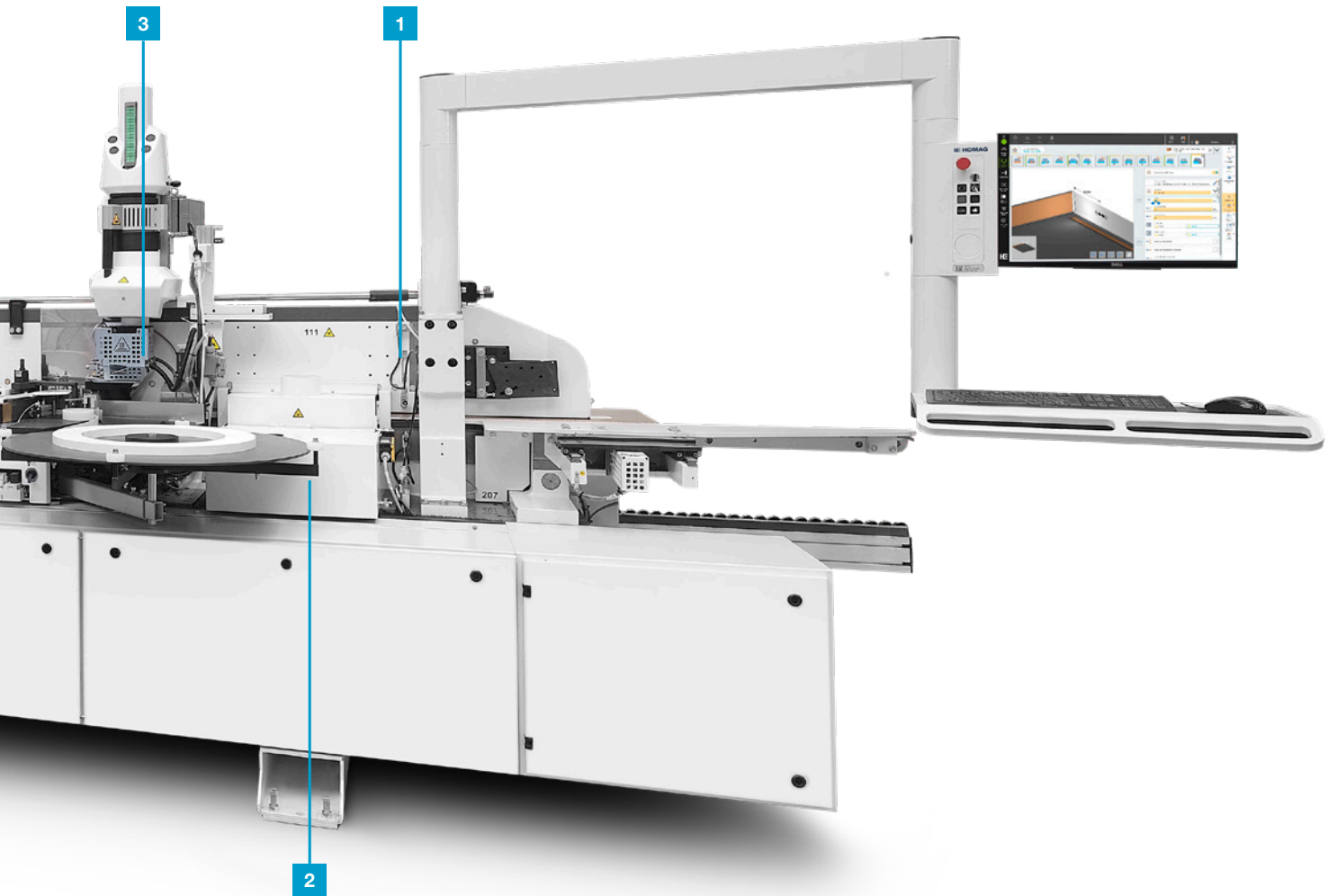
		a	b	c	d	e
	MACIÇO (mm)			0,4 – 12,0 (0,4 – 20,0 opção)		
	ROLOS (mm)	se $b \leq 22$: mín. 60 se $b \leq 40$: mín. 105	8 – 60 (8 – 100 opção)	0,3 – 3,0	65 (105 opção)	máx. 25
	RIPAS (mm)		12 – 60 (12 – 100 opção)	0,4 – 1,0		

LOOPTEQ Sistemas de retorno para maior produtividade

Os sistemas de retorno de peças da série LOOPTEQ complementam perfeitamente as máquinas da série EDGETEQ. Com a operação de 1 pessoa, você otimiza o fluxo de retorno das peças e, assim, permite um processo de produção simples e eficiente.







EDGETEQ S-500

- | | | |
|---|---|--|
| <p>1 Unidade de pulverização de agente desmoldante</p> <p>4 Unidade de corte</p> <p>7 Raspador de perfil</p> | <p>2 Unidade de fresamento de juntas</p> <p>5 Unidade de fresagem de vários estágios MS40</p> <p>8 Raspador de juntas com cola</p> | <p>3 Unidade de colagem AG12 Basic</p> <p>6 Unidade de fresagem de formas multifuncional MF60 Servotrim</p> <p>9 Unidade de polimento</p> |
|---|---|--|

Configurações da máquina | Colocação – Colagem – Pós processamento

- **COLOCAÇÃO.** Várias opções de configuração e ferramentas estão disponíveis para uma colocação precisa.
- **COLAGEM.** A melhor qualidade possível da junta de cola em termos de relação preço/ desempenho é alcançada através do uso direcionado dos três processos: colagem EVA, colagem PUR ou airTec.
- **PÓS-PROCESSAMENTO.** Quer seja usado apenas 1 perfil ou seja necessária uma troca entre 2 ou 3 perfis - há uma solução adequada para todos os casos, a maioria delas patenteada pela HOMAG.





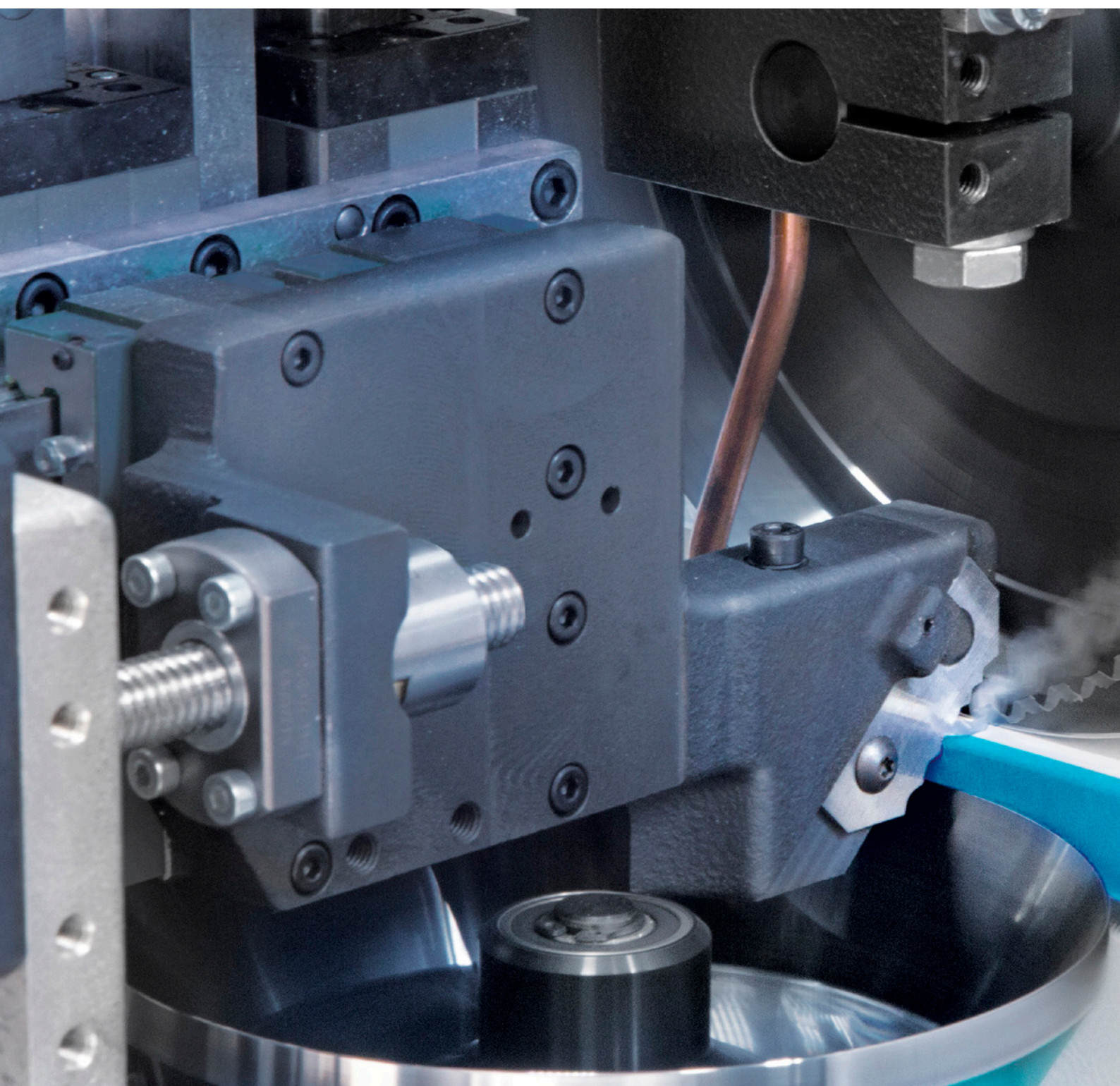
DIMENSÕES DA MÁQUINA	
Comprimento total (mm)	de acordo com o equipamento
Taxa de alimentação ajustável (m/min)	16 – 20, 25, 28, 30
MASSA DE TRABALHO	
Largura da peça (mm)*	
na espessura da peça 8-22 mm	60
Espessura da peça (mm)	12 – 60 (opções: 8 – 60 / 8 – 100 / 12 – 100)
Espessura da borda, rolos (mm)	0,3 - 3
Espessura da borda, ripas / tiras (mm)	0,4 – 12 (20)

* Dependendo da espessura da peça

Nosso sistema modular Para cada exigência, a solução correta

Utilizamos unidades do nosso comprovado sistema modular para uma variada gama de diferentes tarefas de usinagem. Estamos constantemente expandindo nossas funções para também oferecer a você a solução correta para as

novas tendências. Você sai lucrando com a alta precisão e tecnologia moderna, podendo produzir de modo flexível e eficiente.



O QUE A HOMAG OFERECE

- Qualidade de fresagem perfeita devido à concentricidade sem vibração mais longa vida útil da ferramenta devido às interfaces HSK nas unidades de acabamento
- Tempo mínimo de preparação graças à tecnologia de 3 perfis na unidade de fresagem de formas FF32 de quatro motores e ajuste automático do raspador de cola
- Processamento ótimo de, por exemplo, superfícies de alto brilho ou painéis leves graças à sequência de movimento servocontrolada na unidade de corte de formas multifuncional MF60 Servotrim



Guia de peças

A alimentação precisa das peças de produção é um requisito prévio para a qualidade perfeita das bordas. Aproveite as vantagens de nossas soluções, como régua de alimentação, bloqueio de alimentação, carro deslizante ou suporte de peças.



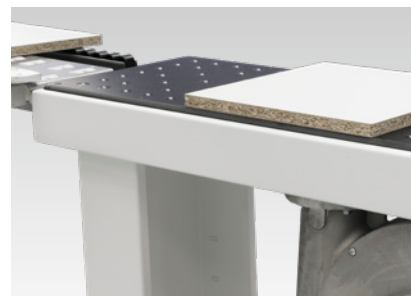
Operação manual

Maior liberdade de movimento possível ao retrain. Nenhum perigo de tropeçar devido ao transporte de cabos.



Barreira de entrada

Para uma distância mínima da peça e uma operação segura. Controlada pneumaticamente.



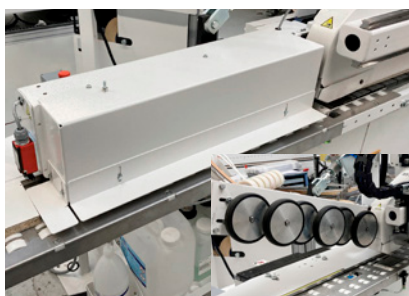
Mesa com almofada de ar

Para um carregamento seguro da máquina.



Dispositivo alimentador 2 cilindros

Para inserção segura das peças.



Dispositivo alimentador 6 cilindros

Rolos Vulkollan inclinados e acionados para inserção segura de peças com um comprimento mínimo de 250 mm.



Ajuste automático do guia de entrada

Ajuste controlado por programa, preciso e repetível da guia de alimentação por meio de um eixo contínuo.



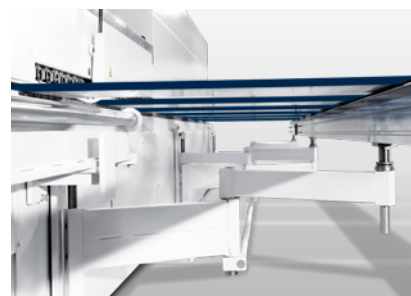
Carro deslizante

Guia linear robusta para inserção em ângulo reto das peças.



Suporte de peça Basic

O suporte de peças pode ser movido até 1000 mm nos trilhos de perfil.



Suporte de peças em design de tesoura

Devido ao design em tesoura, o suporte da peça pode ser facilmente estendido em até 1.000 mm.

Sistemas de alimentação de peças para EDGETEQ S-500 profiLine

Os sistemas de alimentação de peças da HOMAG alimentam automaticamente e com precisão suas peças na máquina

de processamento de bordas. Assim, eles criam a base para proporcionar alta eficiência e qualidade de processamento.



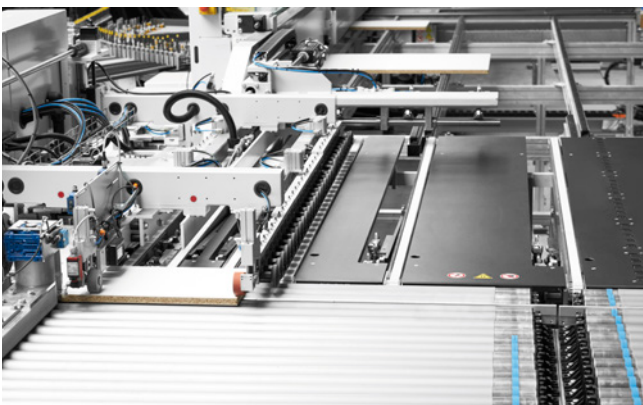
Sistema de alimentação de peças WZ10

Se suas peças já foram cortadas paralelamente e em um ângulo exato em relação ao tamanho fixo bruto, recomendamos o alimentador de peças WZ10. Ele foi especialmente projetado para o transporte de peças já pré-formatadas para proporcionar uma produção versátil.



Sistemas de alimentação de peças EZ14

Um corte paralelo e em ângulo preciso não é necessário com este alimentador de peças. As peças são alimentadas manualmente no ângulo exato nas direções longitudinal e transversal.



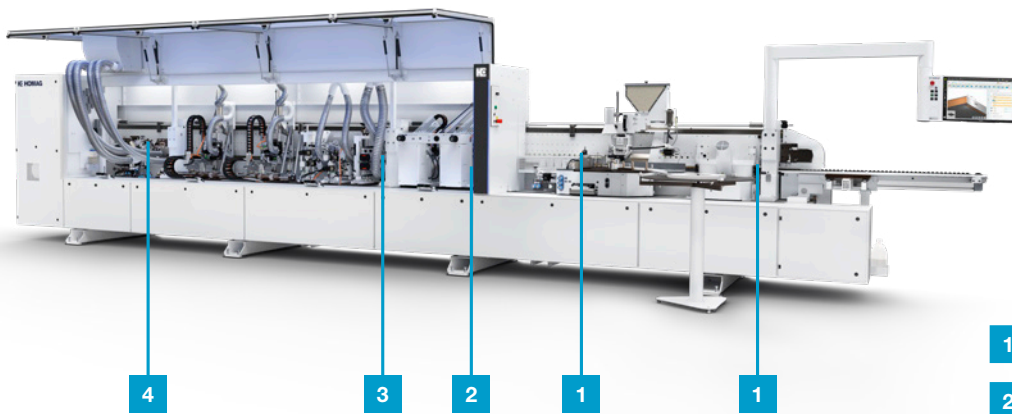
NOVO: Sistema de alimentação de peças WZ14

Um corte paralelo e em ângulo preciso não é necessário com este alimentador de peças. As peças são alimentadas no ângulo exato nas direções longitudinal e transversal. As unidades de processamento de formato deste sistema cuidam do corte exato. São possíveis velocidades de ciclo de até 12 peças/min.

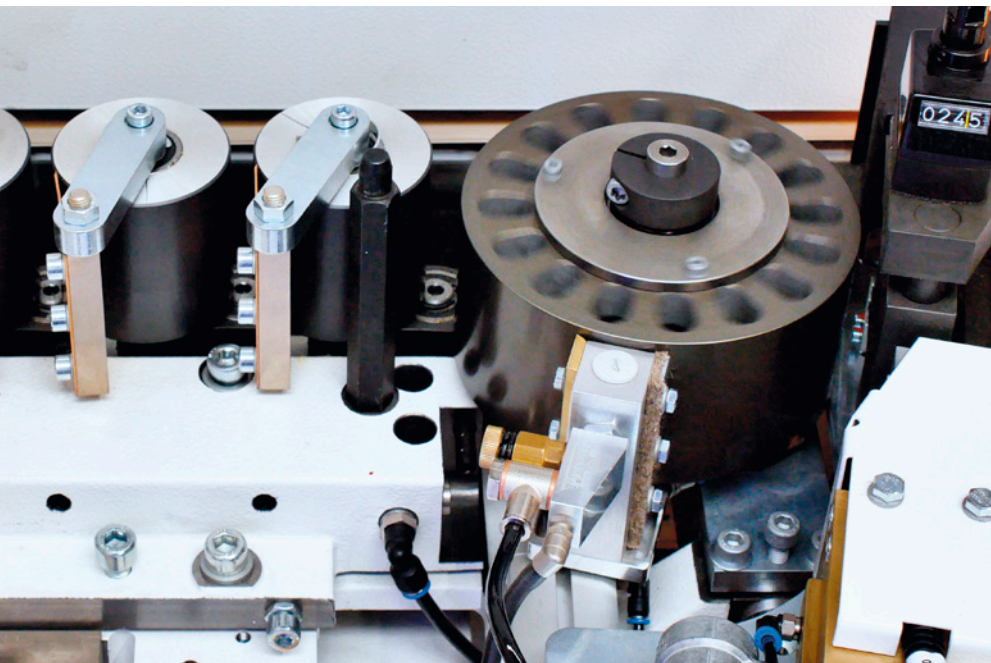
Unidades de pulverização | Sua necessidade, nossa solução

As unidades de pulverização aumentam a qualidade das bordas durante todo o processo de usinagem. Agentes desmoldantes impedem a adesão de resíduos de adesivo termoplástico e agentes antiestáticos bem como de aparas de plástico.

A fácil remoção dos resíduos de adesivo é obtida com sprays de limpeza. Os lubrificantes evitam marcas brilhantes nas peças de produção e protegem superfícies sensíveis contra o fresamento.



- 1** Agente desmoldante
- 2** Agente antiestática
- 3** Lubrificante
- 4** Agente de limpeza

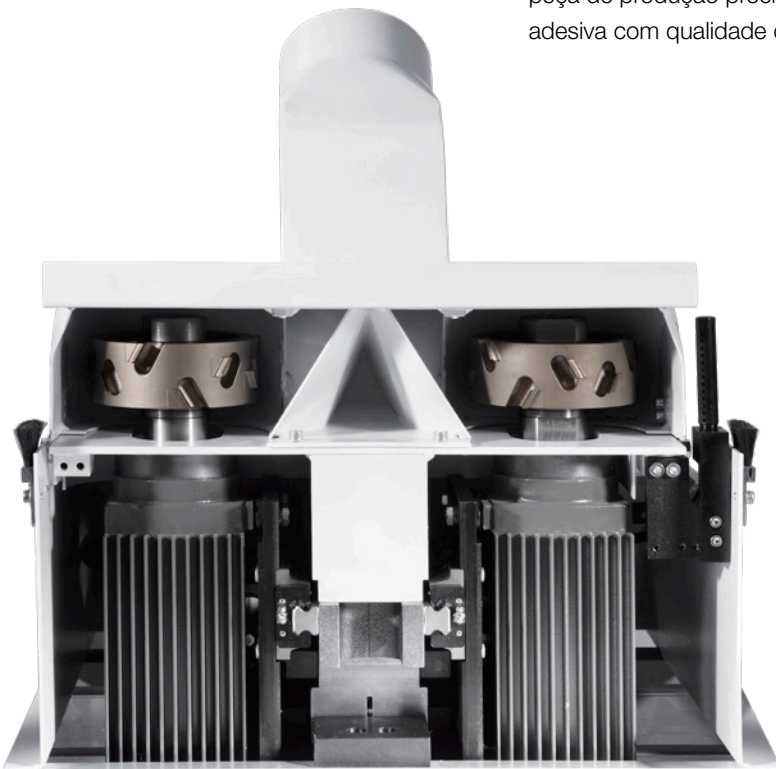


Dispositivo umedecedor

A aplicação de desmoldante no rolo de pressão evita a aderência de resíduos de adesivo termocolante.

Unidade de fresagem de juntas | A precisão é a base

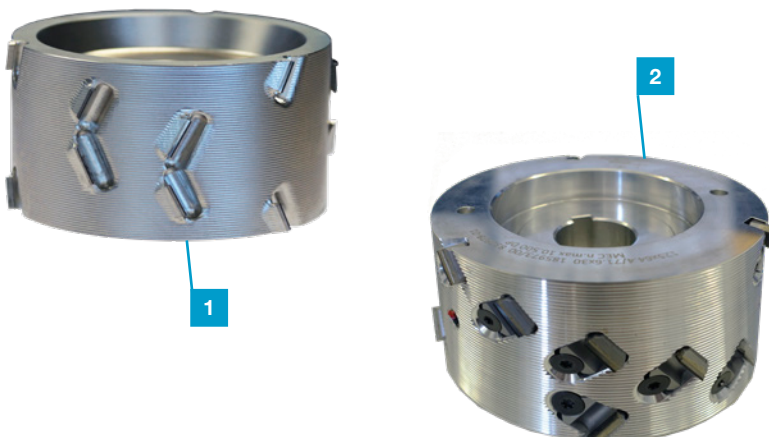
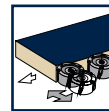
Com nossa unidade de fresamento de juntas, você cria a base para uma borda da peça de produção precisa, absolutamente reta e sem rasgos, bem como uma junta adesiva com qualidade de produto constantemente alta.



Unidade de fresamento de juntas

Esta unidade permite alta precisão de processamento, é extremamente robusta e adequada para uma vida útil acima da média. O diâmetro da ferramenta silenciosa e sem cavacos (sistema I) é de 125 mm (opcional 150 mm).

Os ajustes são feitos manual ou automaticamente.



Ferramenta de diamante (DIA)

- Diâmetro da ferramenta 125 mm (opcional: 150mm)
- Longa vida útil
- Bordas de corte fixas e bordas de corte alternadas estão disponíveis

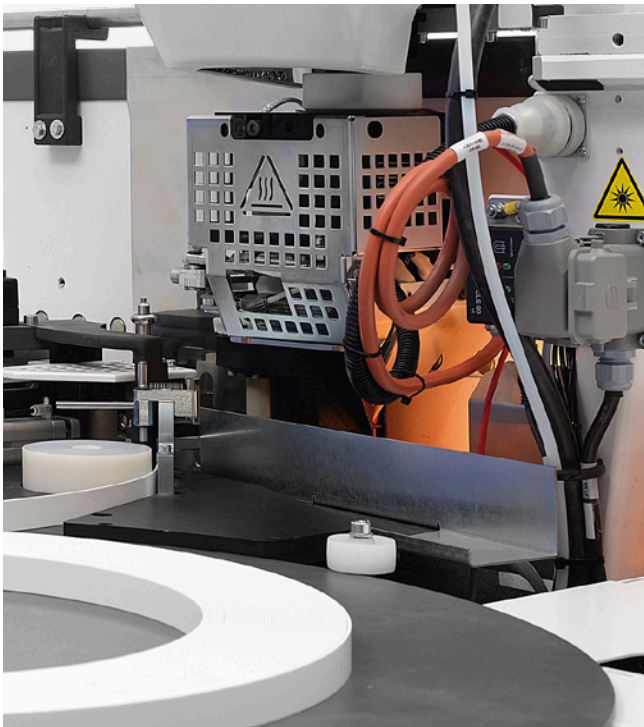
1 Bordas de corte fixas

2 Bordas intercambiáveis

Unidades de colagem | Aplicação segura de adesivo termocolante

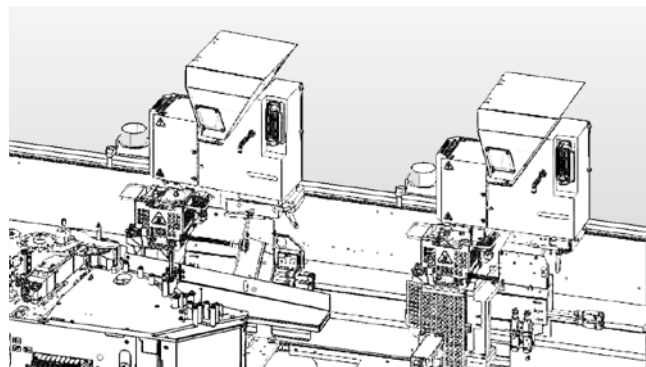
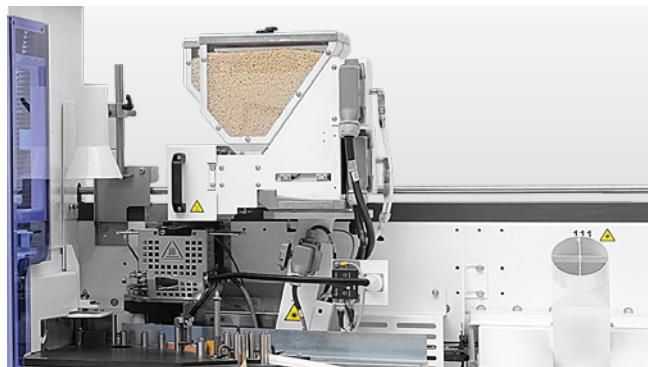
As unidades de colagem HOMAG são ideais para colagem rápida e com ajuste forçado. O padrão é uma unidade de fusão EVA. O rolo de cola aquecido garante uma temperatura de colagem ideal. O ajuste de altura do magazine permite o

processamento de peças de diferentes espessuras com altura de borda. A pedido, a unidade de colagem também pode ser equipada com uma unidade de fusão adicional para você - para a troca rápida entre duas cores diferentes ou PUR.



UM RESUMO DE SUAS VANTAGENS

- Tempo de aquecimento curto mediante controle do nível com comando por sensor (2 níveis podem ser selecionados)
- Fácil remoção da unidade de aplicação por liberação rápida
- Unidade de fusão para derreter adesivo termocolante de modo automático ou manual, conforme necessário
- Rolo de cola com aquecimento integrado garante uma temperatura e viscosidade constantes para todas as espessuras de peças de produção
- A fixação eletropneumática do rolo de cola e do recipiente impede a contaminação da cola na borda traseira da peça de produção
- A sapata do sensor evita o desgaste do rolo de aplicação e garante uma espessura constante do filme de cola
- Elevação do rolo de cola na parada de alimentação
- Esvaziamento da cola na máquina
- Fechamento da corredeira de medição em caso de falha de energia
- Ciclo de limpeza automático da lâmina de dosagem
- Unidade de aplicação universal revestida QA65 P para PUR e EVA
- Unidade de fusão universal com recipientes intercambiáveis para EVA e PUR



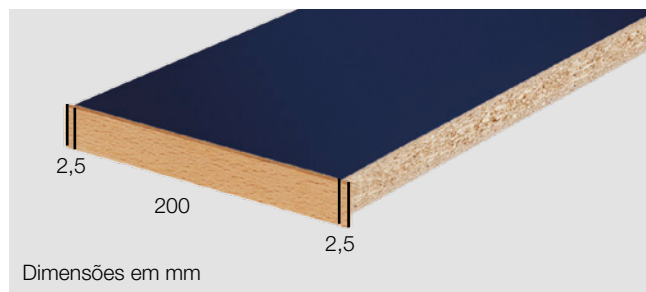
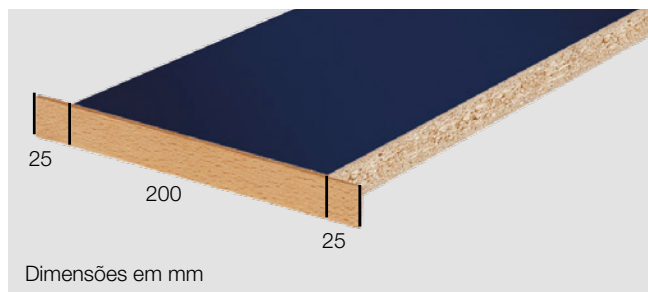
Adesivo termocolante AG12 Basic

- Para processar rolos de 0,3 – 3 mm. Recipiente de granulado para armazenamento e pré-fusão de grânulos adesivos termocolantes.
- O manuseio da unidade de aplicação para a troca de cola e de cor é mais fácil e oferece a possibilidade de esvaziar a unidade de aplicação na máquina.
- Também é padrão a limpeza pneumática do rolo de cola e o fechamento automático das corredeiras de dosagem em caso de falha de energia.
- Uma coifa de extração – para processamento de EVA e PUR – remove os vapores do adesivo de maneira direcionada.
- Com todas as unidades de colagem, alturas de borda de 12 – 65 mm podem ser processadas como padrão.
- O processamento de ripas individuais de até 12 mm de espessura é possível como padrão.

A segunda parte (superior) colada

Uma segunda peça de colagem pode ser configurada para a troca automática - sem intervenção manual - entre adesivo termocolante e PUR, ou entre duas cores de cola.

Com a segunda unidade de colagem, você pode escolher entre as unidades de fusão EVA 6 – 12 kg/h e 18 – 35 kg/h.



Técnica de colagem anterior

Tecnologia de colagem otimizada com alimentador de bordas servo

Alimentador de bordas com precisão de borda de ataque e de fuga de +/- 2-3 mm para reduzir o desperdício de bordas.

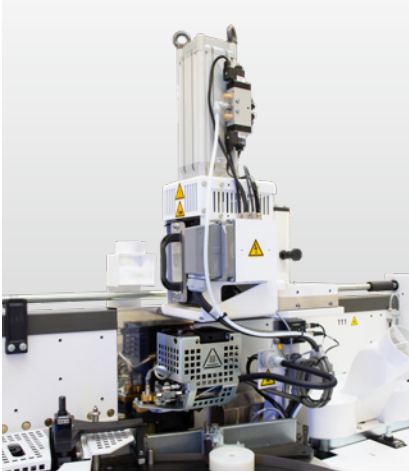
Adesivo PUR e HOMAG | Uma forte conexão

A resistência à umidade e ao calor dos móveis é aumentada pelo uso do adesivo de poliuretano (PUR) de colagem a quente. Seu uso é ideal para móveis em áreas úmidas como banheiros, cozinhas e laboratórios.



UM RESUMO DAS VANTAGENS DE PUR DA HOMAG

- Uma unidade de aplicação para todos os tipos de borda
- Sem necessidade de unidade de aplicação adicional
- Aplicação rápida de filme fino por fricção através de rolo de cola com aquecimento integrado



Unidade de fusão para PUR

- Capacidade de fusão de até 4 kg/h
- Controle de temperatura para proteção contra superaquecimento



Unidade de fusão para PUR

- Capacidade de fusão de até 6 kg/h
- Controle de temperatura para proteção contra superaquecimento



Unidade de fusão para PUR como equipamento de piso

- em diferentes designs e combinações



Combinação de unidades de fusão para o processamento opcional de EVA e PUR

- Capacidade de fusão de até 12 kg/h com EVA
- Capacidade de fusão de até 6 kg/h com PUR



Estação de serviço

- Estação de pré-aquecimento/serviço XES200 para a unidade de pedido QA65 com uma posição no depósito
- Alta flexibilidade graças a até 2 recipientes de vácuo, cada um para uma unidade de aplicação QA65 ou um recipiente intercambiável para uma unidade de fusão de PUR até 4 kg/h
- Sem bomba de vácuo e sem necessidade de nitrogênio
- Com acessórios opcionais também para unidades de aplicação para a unidade de colagem de bordas CNC powerEdge Pro / Pro Duo

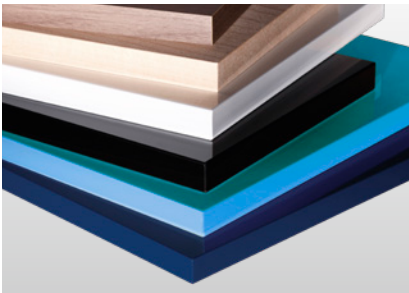


Tanque de vácuo

- Reservatório compacto e móvel para a unidade de aplicação de PUR
- Sem bomba de vácuo e sem necessidade de nitrogênio

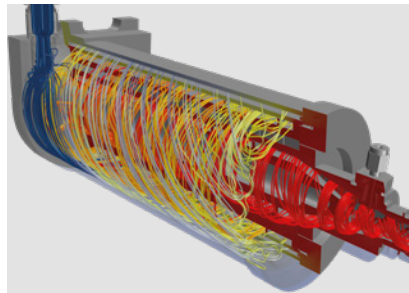
airTec | Introdução ideal à técnica de junta zero

O processo airTec foi obtido como uma solução de junta zero para carpintarias e empresas de médio porte. A resposta da HOMAG à crescente demanda é uma solução airTec inovadora, de alto desempenho e com economia de recursos. O coração da unidade airTec é um aquecedor de ar rotativo que, além de sua alta eficiência, também se caracteriza por um nível de ruído significativamente reduzido. Todos os tipos de bordas atualmente disponíveis no mercado e aptos para laser podem ser processados com airTec. Isto significa grande flexibilidade em todos os materiais e cores.



Colagem de bordas "sem juntas"

Com o processo airTec, a borda e a placa são unidas por ar quente. Bordas especiais são utilizadas para este fim. Estas consistem em uma camada decorativa e uma camada funcional. Com a unidade HOMAG airTec, a camada funcional é fundida a uma temperatura e fluxo de volume uniformes e unida de forma ideal à superfície estreita.



Aquecedor de ar rotativo inovador

A fonte de energia aquece o ar e, ao mesmo tempo, serve como acumulador de calor para reaquecer o ar posteriormente. Além disso, ela consome menos ar, e o ambiente recebe menos calor. O ruído é gerado quase que exclusivamente durante o processo de ativação e depois fica abaixo do nível de ruído das outras unidades de processamento.

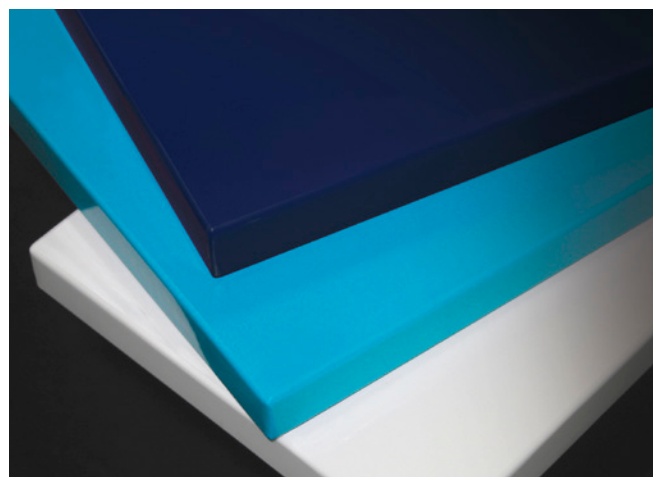
AS VANTAGENS

- Redução de volume
- Mais eficiente e com economia de recursos
- Fluxo de ar uniforme para alta qualidade
- Mudança rápida entre a airTec e a tecnologia tradicional de colagem
- Fácil operação com controle powerTouch



Flexibilidade de colagem

Na EDGETEQ S-500, estão disponíveis 3 métodos de colagem em alternância automática. É possível usar airTec, EVA e PUR em uma máquina. O procedimento pode ser selecionado conforme necessário. A mudança entre airTec e EVA ou airTec e PUR ocorre automaticamente sem manuseio manual.



airTec em operação por turnos

A unidade airTec também pode ser usada para operação permanente.



laserTec em EDGETEQ S-500 profiLine | Tecnologia de junta zero para altas velocidades de alimentação

HOMAG laserTec é o nome da tecnologia de junta zero que mudou fundamentalmente a produção de móveis. A superfície a ser colada é fundida por um feixe de laser e

então pressionada diretamente sobre a peça de trabalho. O resultado são bordas da mais alta classe de qualidade.



Para toda a gama de bordas a laser

Todos os tipos de bordas disponíveis no mercado, como PVC, ABS, PP ou PMMA, podem ser processados com a HOMAG laserTec na EDGETEQ S-500 profiLine. A camada ativa a laser pode ser ajustada individualmente de acordo com os requisitos do produto e do cliente.

ALTA EFICIÊNCIA POR MEIO DE:

- Processos de operação simples
- Baixos custos adicionais
- Maior disponibilidade
- Parâmetros de fabricação reproduzíveis
- Produção com economia de recursos
- Máxima segurança de produção
- Use em altas velocidades de alimentação e com peças grandes

Colagem com sistema

Com a colagem com encaixe à força, é essencial que fatores muito diferentes interajam de modo otimizado. O pré-aquecimento da peça, a unidade de aplicação, o sistema de fixação rápida, a unidade de fusão, o magazine e a zona de pressão são perfeitamente coordenados na HOMAG. A dosagem automática da quantidade de cola leva a um desempenho e eficiência de custos ainda maiores.



Troca automática de cola:

Uma unidade de aplicação adicional pode ser usada para alternar entre dois tipos de cola ou cores.



Dosagem automática da quantidade de cola

As quantidades da aplicação são realizadas rápida e facilmente por meio da interface do usuário powerTouch2.



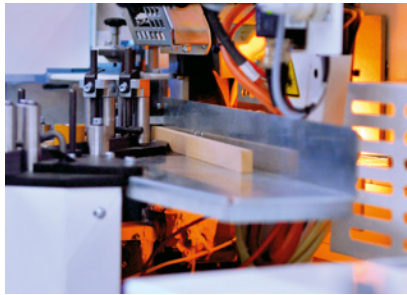
Recipientes intercambiáveis para EVA e PUR

Para uma troca rápida de cola através da unidade de fusão universal.



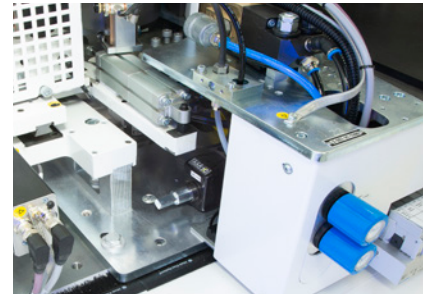
Pré-aquecimento da peça

Colagem de alta resistência através de um aquecimento prévio ideal das peças de produção.



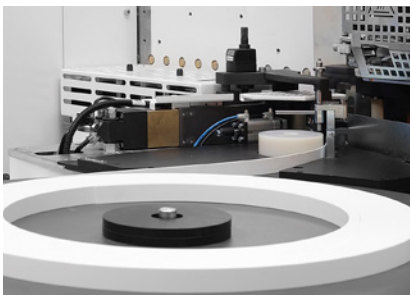
Inserção de ripas sólidas largas

Magazine largo com alta capacidade para comprimentos fixos e acesso ideal para enchimento.



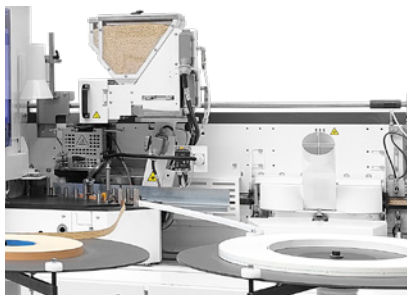
Ajuste de altura do magazine

Para o processamento de produtos laminados de 0,3 – 3 mm e tiras de madeira maciça de até 12 mm (20 mm). Diferentes espessuras de peças podem ser executadas com uma altura de borda.



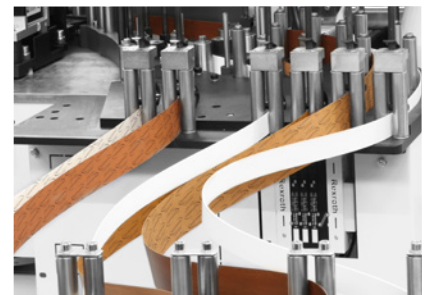
Magazine com 1 rolo manualmente

Uma alimentador de bordas e 1 porta-rolos horizontal. Alimentador de bordas via servo acionamento para reduzir o desperdício de bordas.



Magazine com 2 rolos automáticos

Dois alimentadores de bordas e 2 porta-rolos para troca automática entre 2 bordas.

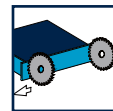
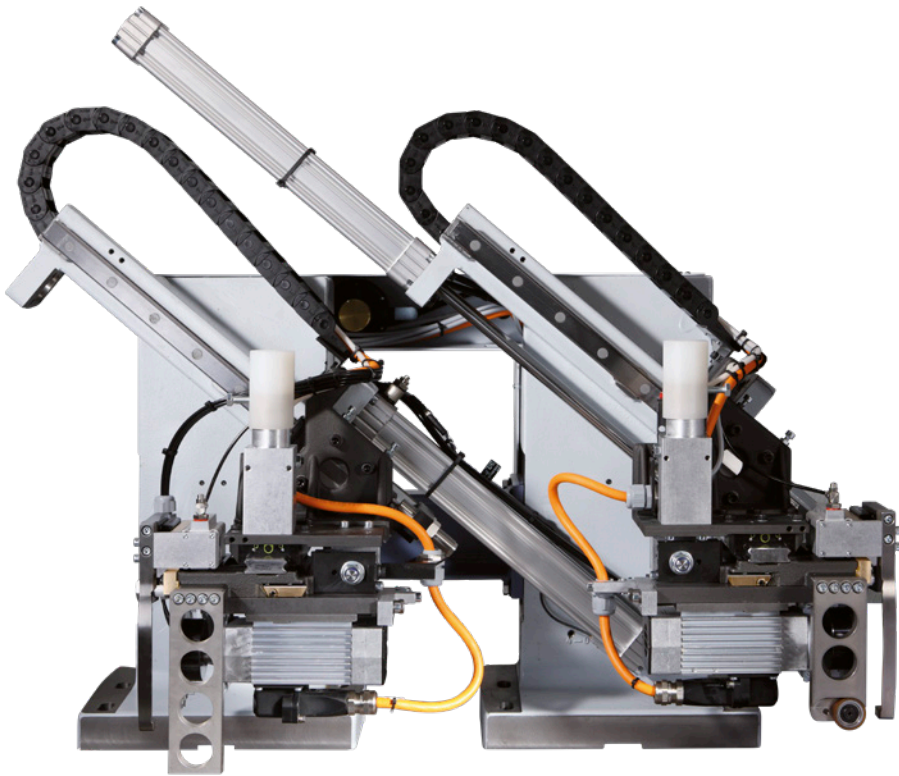


Magazine com 6 rolos

Alimentação automática de seis bordas diferentes.

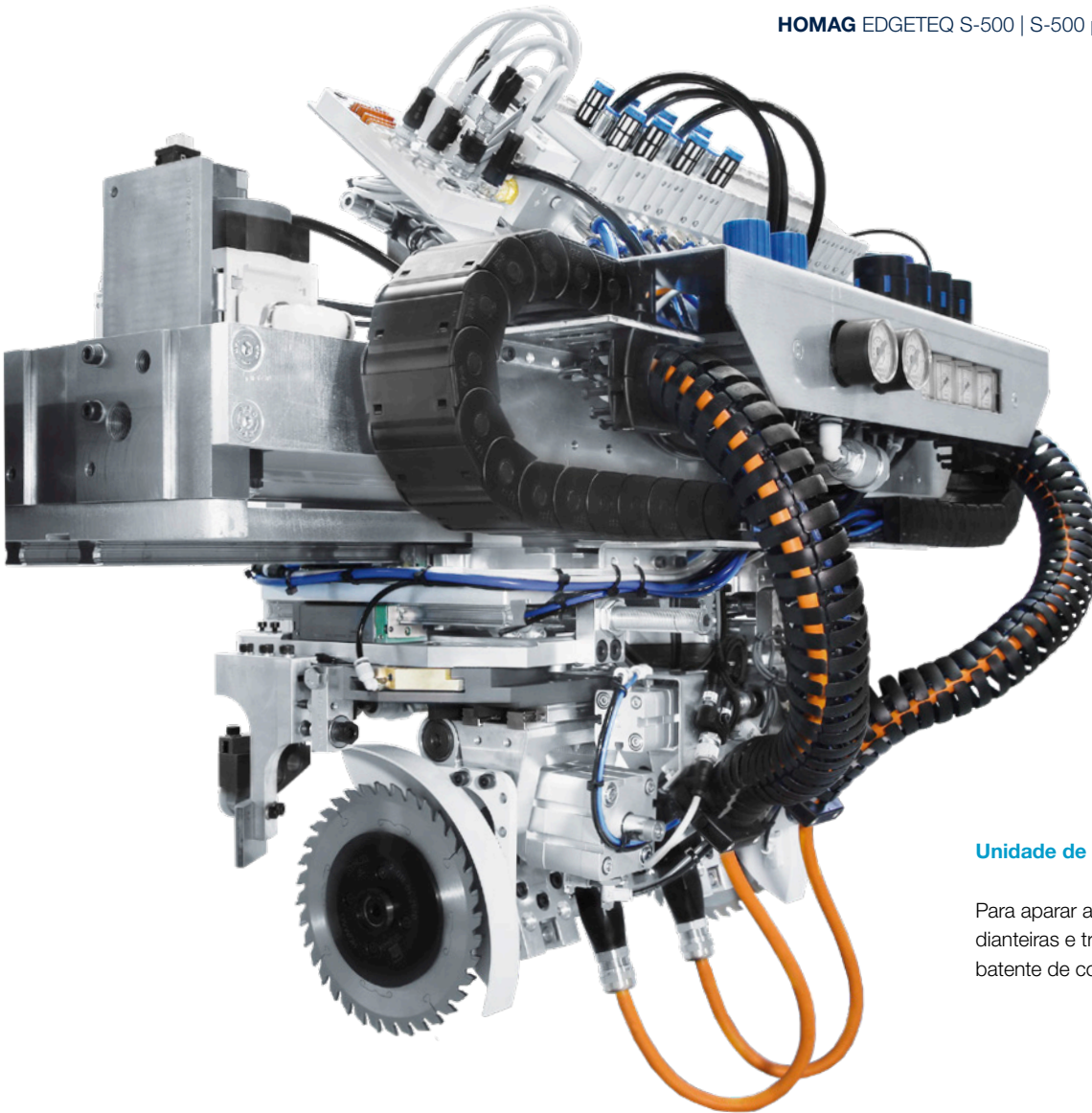
Unidades de recorte | Para aparar as saliências nas extremidades

As unidades de fresamento preparam perfeitamente as peças de produção para o fresamento subsequente. A parte dianteira pode ser cortada em ângulo reto ou em chanfro.



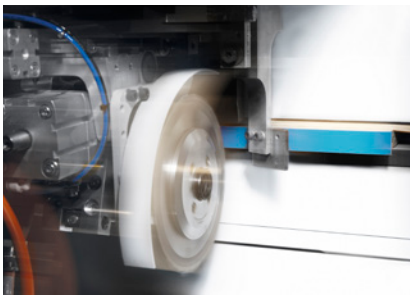
Unidade de recorte HL81

Para aparar as saliências nas bordas dianteiras e traseiras da peça com um corte limpo.



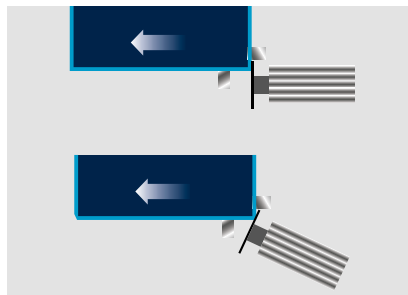
Unidade de recorte PK25

Para aparar as saliências nas bordas dianteiras e traseiras da peça com um batente de corte fixo.



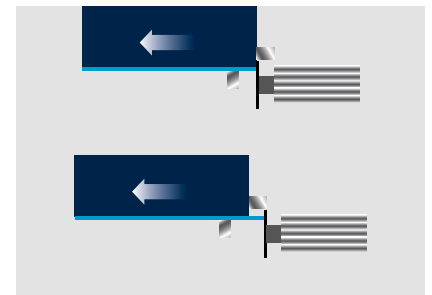
Unidade de recorte PK25

Taxa de alimentação até um máximo de 25 m/min.



Automação como padrão

Ajuste programável do motor de corte chanfrado/reto para alternar rapidamente entre corte reto e corte chanfrado.



Automação conforme necessário

Para troca rápida entre tampas alinhadas, por ex. tiras ou prateleiras maciças e tampas com saliência, por ex. para fresar posteriormente com unidade de fresamento de formatos.

Unidades de fresamento | Para fresas niveladoras

Para processar as saliências de bordas, oferecemos a você as soluções certas com unidades de pré-fresagem e fresagem fina. Os agregados de fresagem são equipados apenas com ferramentas que recolhem as aparas de modo

controlado. Isso e a interface HSK patenteada pela HOMAG garantem alta qualidade de processamento e vida útil da ferramenta.



Unidade de pré-fresagem

Para pré-fresagem, as saliências da borda na parte superior e inferior.

Automação conforme necessário

Mudança automática de fresagem nivelada para recorte com bordas salientes com ajuste de 2 pontos.



Unidade de recorte fino PF20

Para chanfros e raios de fresagem com extração otimizada de cavacos e ajuste manual.

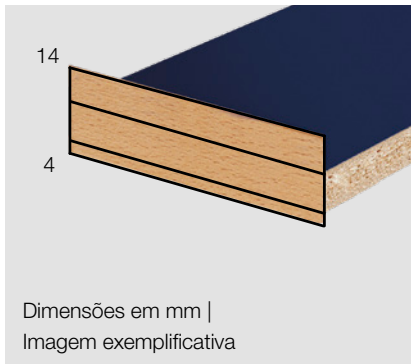
Automação conforme necessário

A troca automática de 2 raios e o chanfro são feitos com a unidade PF21.



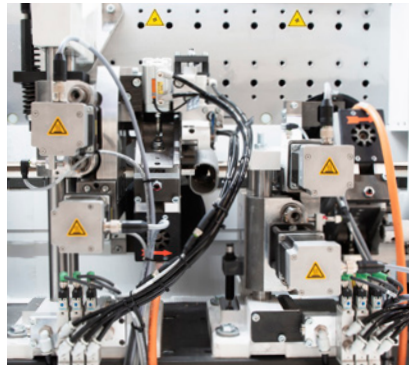
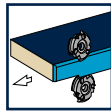
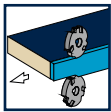
Unidade de múltiplas fresagens MF21

Troca automática de 3 raios e chanfro.



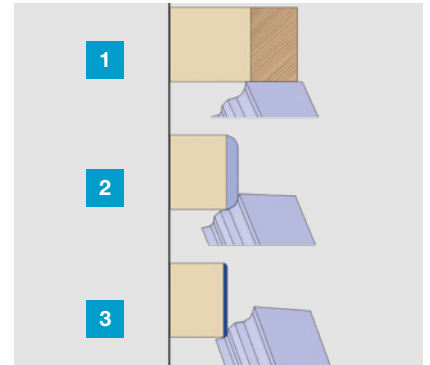
Unidade de pré-fresagem BF10 / BF20

Possibilidade de saliências maiores ao romper a pré-perfuração na coifa de extração.



Unidade de fresagem BF40 / MS40

Comutação totalmente automática de 1 ou 2 perfis diferentes e fase de planeamento, utilizando servomotores.

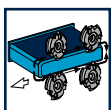
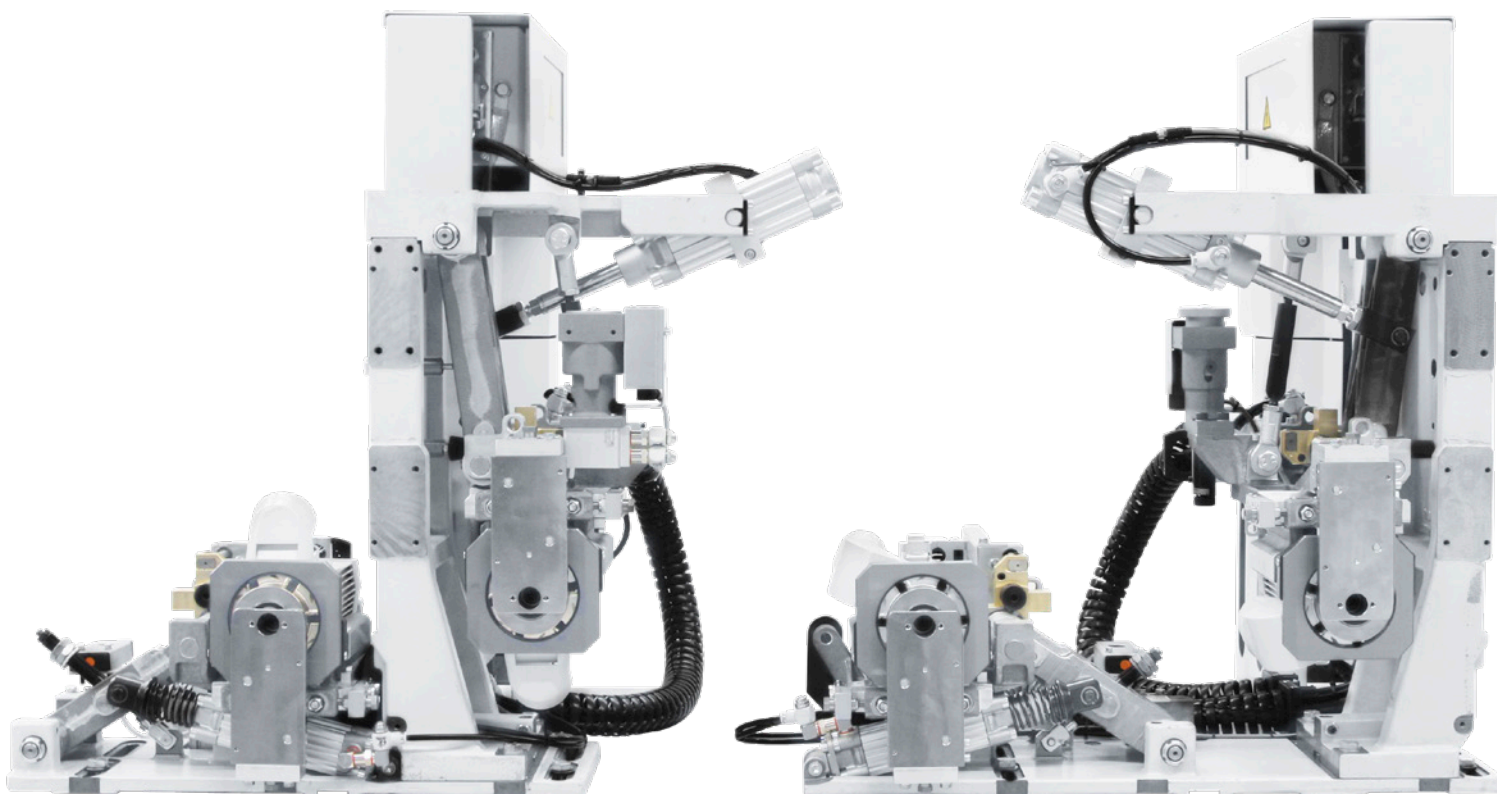


- 1** Plano: MS40
- 2** Perfil 1: MS40
- 3** Perfil 2: MS40



Unidades de fresagem de formas | Para arredondamento de cantos

HOMAG As unidades de fresagem de formas fresam ao redor das bordas frontal e traseira da peça. Os maiores ajustes são feitos por meio da seleção do programa na unidade de controle.

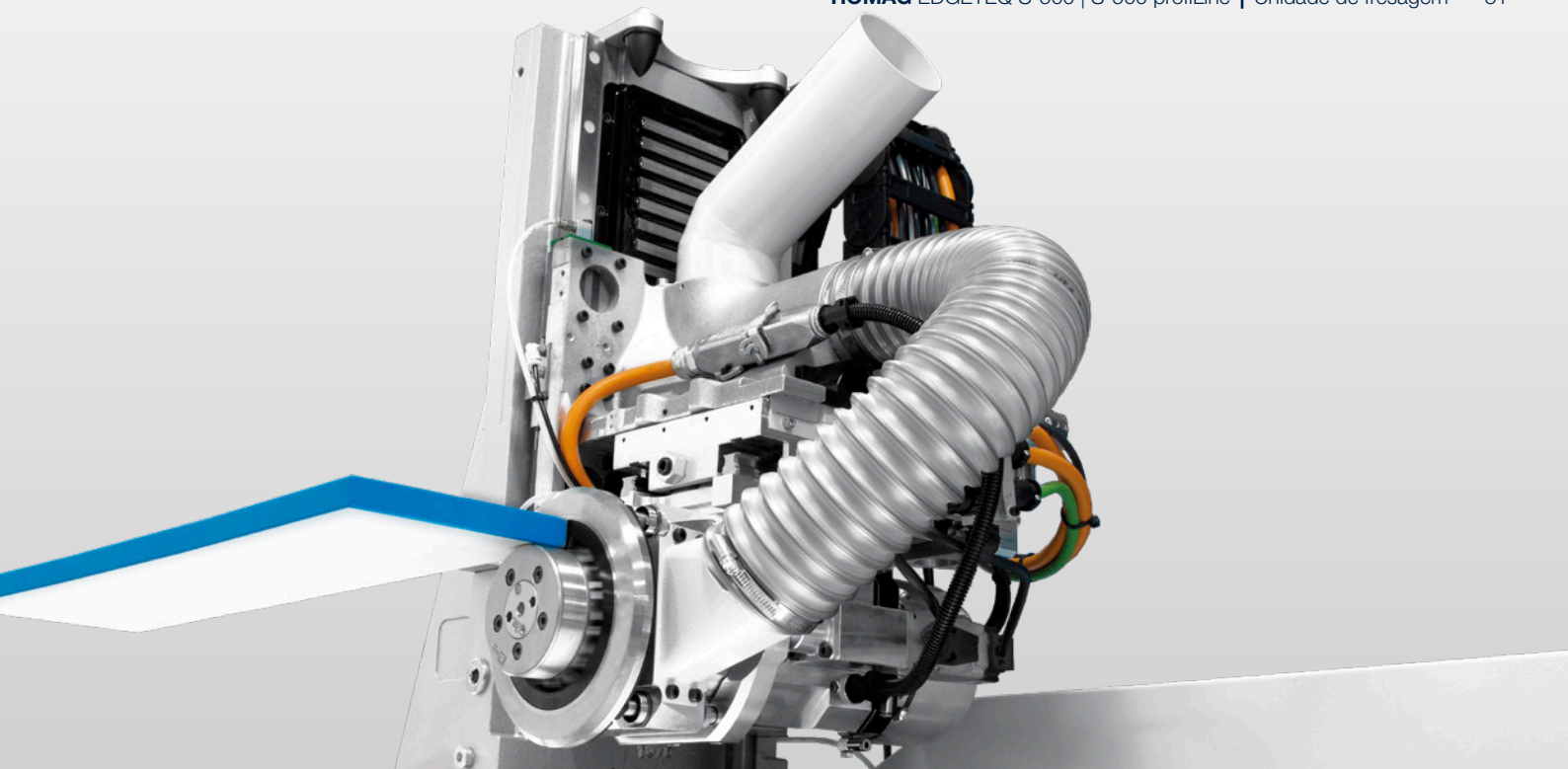


Unidade de fresagem de formas FF32

Devido à distribuição do corte em quatro motores, cada canto pode ser processado em sincronização. Isso lhe dá uma qualidade de fresagem perfeita para todos os tipos de bordas - mesmo com folheado. As espessuras das peças e as velocidades de alimentação são ajustadas automaticamente sem intervenção manual.

Automação conforme necessário

Ajuste de chanfro/raio sem degrau para mudança rápida de processamento de, por exemplo, 0,4 mm para borda de 2 mm.

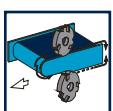


Unidade de fresagem de formas multifuncional MF60 Servotrim

A sequência de movimentos é servo-controlada com função Soft Touch para o processamento ideal de, por exemplo, superfícies de alto brilho ou painéis leves.

Automação conforme necessário

Ajuste para dois raios diferentes, bem como ajuste automático dos rolos apalpadores.

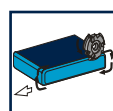


Unidade de fresagem de formas FK30

A sequência de movimentos é realizada com motores lineares. A alta aceleração dos motores lineares ao arredondar a borda permite a melhor qualidade de processamento possível.

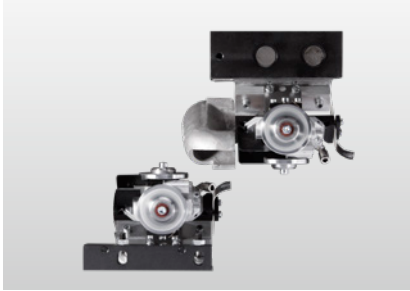
Automação conforme necessário

Ajuste para 2 ou 3 raios diferentes, bem como o ajuste automático do diâmetro do rolo apalpador.



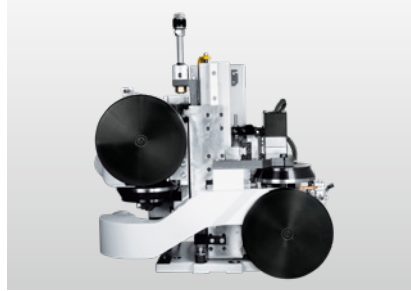
Unidades de acabamento | Coordenado de maneira ideal

A qualidade dos seus produtos é aumentada pelas nossas unidades de acabamento perfeitamente coordenadas.



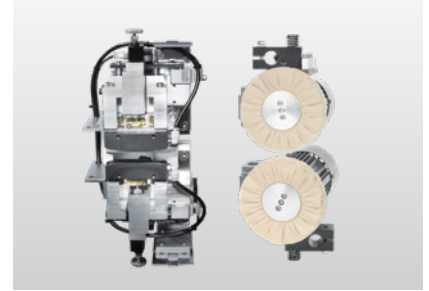
Raspador de perfil PN10

Para suavizar as bordas fresadas, obtendo uma aparência ideal.



Raspador múltiplo MN21

Para suavizar as bordas fresadas, obtendo uma aparência ideal. Conversão automática entre um máximo de 7 perfis diferentes, correções na faixa de centésimos de milímetro. Qualidade reproduzível ao mais alto nível.

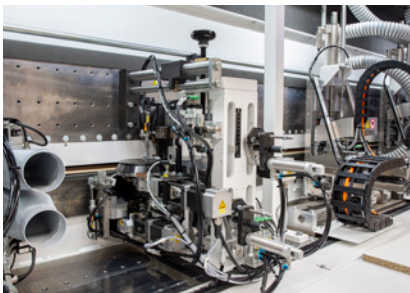


Processamento de acabamento

Consiste de raspador de junta de cola para eliminação de resíduos de cola na parte superior e inferior das bordas plásticas e unidade de polimento.

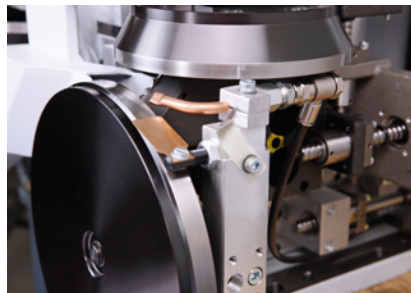
Automação conforme necessário

Afastamento da área de trabalho.



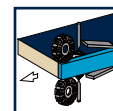
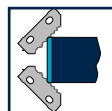
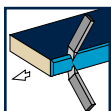
Raspador de perfil MN11

Para suavizar as bordas fresadas, obtendo uma aparência ideal. Conversão automática entre 2 perfis. Correções finas para qualidade reproduzível no mais alto nível.



Automação

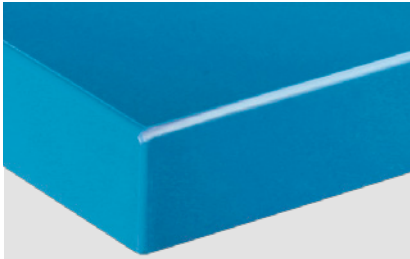
Conversão automática de diferentes perfis, correções em centésimos de milímetro. Qualidade reproduzível ao mais alto nível.





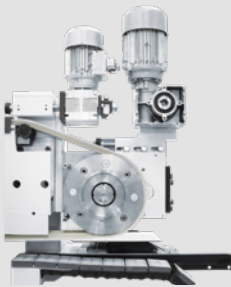
Pode ser tudo, menos convencional

Para a extensão individual da gama funcional das máquinas, oferecemos soluções muito diferentes para o processamento de peças.

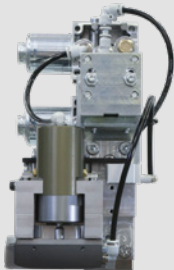


Peças com película de proteção/ elementos de alto brilho

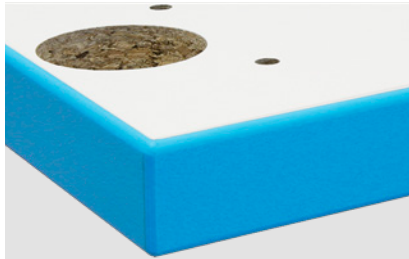
Para peças perfeitas de alto brilho, são utilizados componentes importantes como a pressão superior acionada pelo motor e o ajuste automático do raspador de cola.



Pressão superior acionada por motor



Raspador de junta de cola de ajuste automático

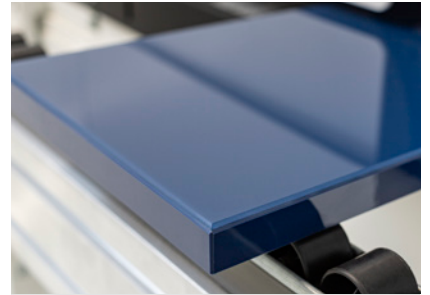


Peças de trabalho com furos para dobradiças (processo de encaixe) ou peças com ângulo agudo ou obtuso

Diferentes elementos táteis são configurados dependendo do equipamento utilizado. São ideais para o processamento de peças com furos para dobradiças, como as produzidas nos aninhamentos, bem como peças com ângulo agudo ou obtuso.



Elementos apalpadores para perfurações de dobradiças

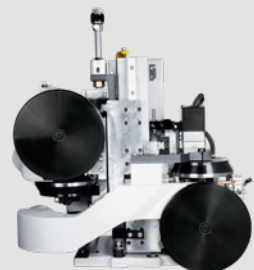


Laminado de vidro com chanfro de 45°

Ao processar laminado de vidro, a HOMAG utiliza unidades estáveis e robustas, como a unidade de múltiplas fresagens e o multi-raspador com ferramentas especiais.



Unidade de múltiplas fresagens MF21



Raspador múltiplo MN21



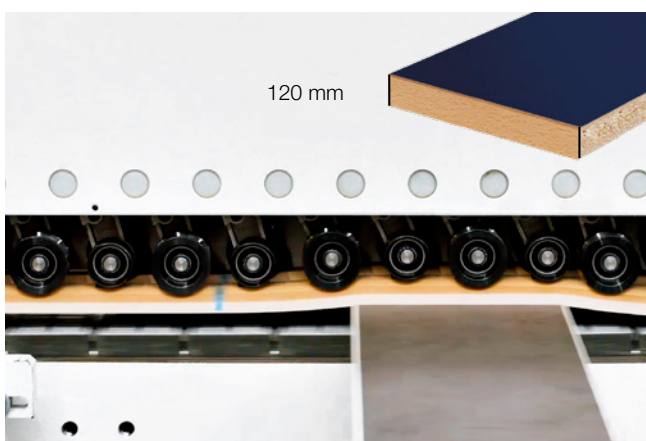
Pisos de construção

O fresamento de formatos também é possível em lados da peça de produção sem borda. Isto não é aplicado apenas aos pisos de construção, mas também aos pisos superior e inferior, prateleiras e lados centrais.



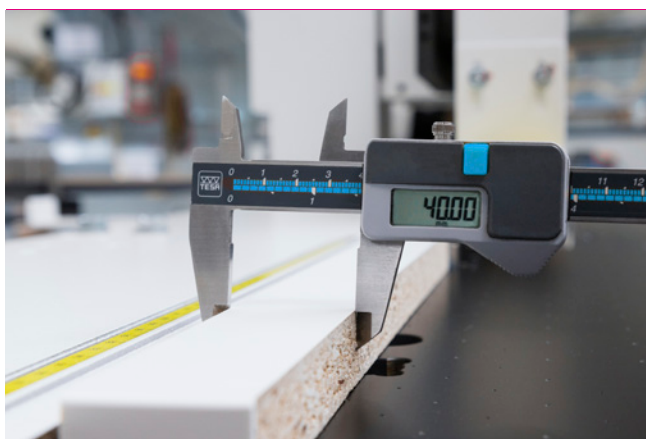
Espessura da peça de processamento de 100 mm

Com a ampliação da unidade de fresagem de juntas, a unidade de recorte PK/SK e com equipamento especial da unidade de aplicação e a unidade de recorte de perfis FK30/FK31, as peças com 100 mm podem ser processadas com qualidade perfeita.



Processamento de pequenas peças

A orientação e processamento ideal das peças também é fornecida para comprimentos de peças < 240 mm até um comprimento mínimo de 120 mm (na direção de passagem). O passo estreito do rolo na pressão superior consegue uma maior flexibilidade na gama de produção.

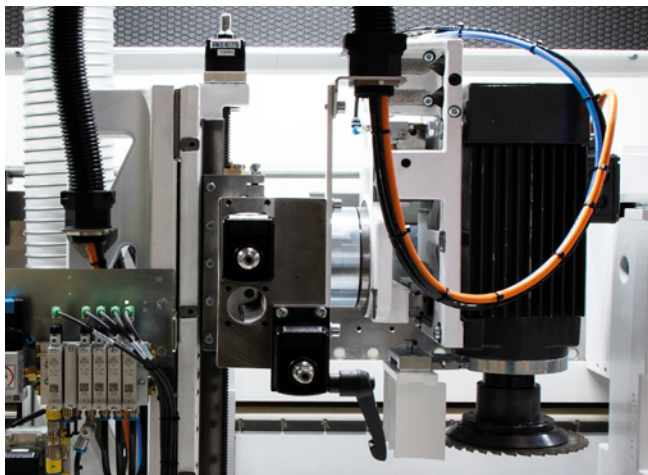


NOVO processamento de peças estreitas

Com o pacote de peças estreitas, peças de trabalho particularmente estreitas de até 40 mm podem ser processadas com precisão.

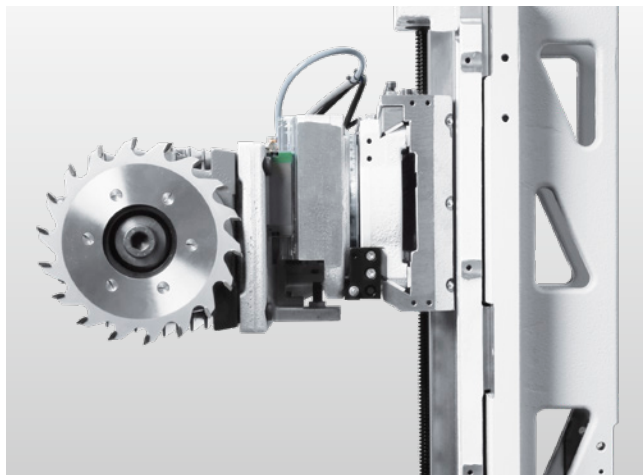
A fresagem de formas também é possível em lados da peça sem borda | Processamento em uma passagem

Para uma produção eficiente de suas peças em uma única passagem, sem etapas adicionais.



Unidade de fresagem padrão SF21

Ranhuras, fresagem de rebaixos e perfis dentro da máquina sem processamento adicional.



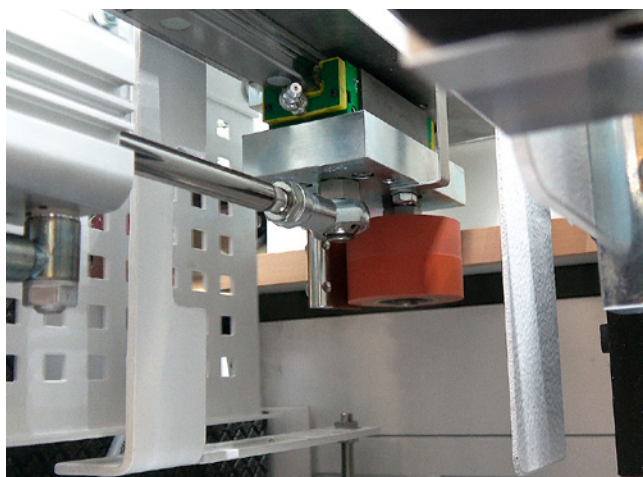
Automação conforme necessário

Os ajustes são feitos através de eixos automáticos ou na folga da peça através de servoacionamentos.



Botão HSK

Troca manual rápida de ferramentas para diferentes larguras de ranhura.

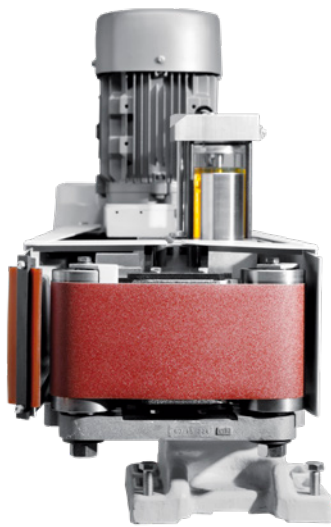


Dispositivo de segurança

ao ranhurar em sincronização em ripas sólidas.

Unidades de lixamento de cinta EDGETEQ S-500 profiLine | Sempre na melhor forma

Seja bordas retas, chanfros ou raios com laminado: deixe isso para as unidades de lixa de correia HOMAG – a unidade de lixamento de cinta KS10 ou as unidades de lixamento de chanfro/raio PS41/PS42.

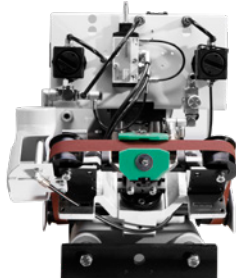
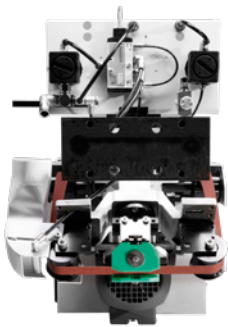
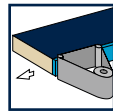


Unidade de lixamento de cinta KS10

Para lixar bordas retas de laminado incluindo oscilação como padrão.

Automação conforme necessário

Para se afastar da área de trabalho e ajuste sem degraus para diferentes espessuras de borda.

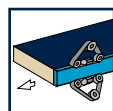


Unidade de retificação de chanfro e raio PS41 e PS42

Para retificar chanfros e raios na parte superior/inferior das bordas do laminado.

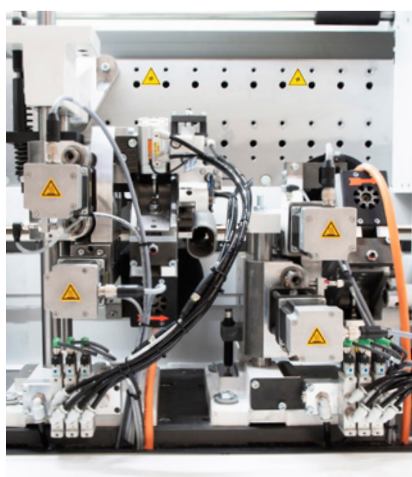
Automação conforme necessário

Para se afastar da área de trabalho e ajuste sem degraus para diferentes espessuras de borda.



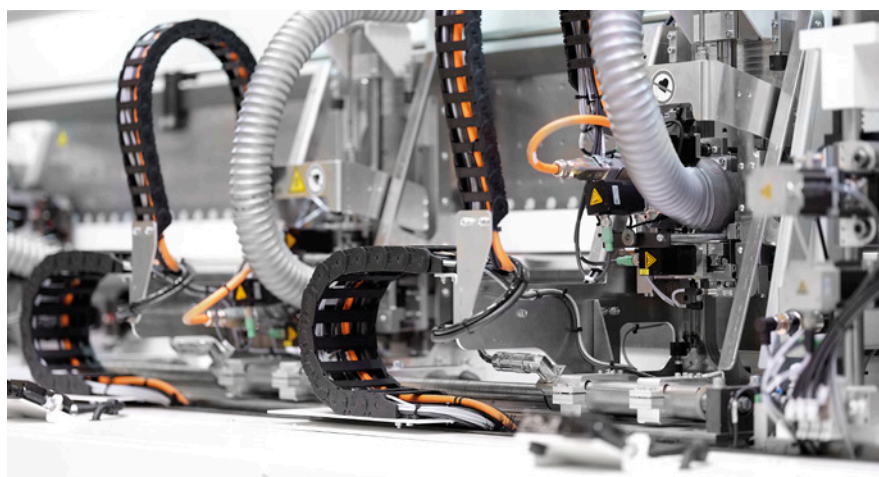
Técnica de 2 perfis | Troca automática e precisa

Com a tecnologia de 2 perfis da HOMAG, é possível alternar automaticamente entre 2 perfis e um chanfro. Os ajustes dos eixos permitem um curto tempo de reajuste com perfeita repetibilidade.



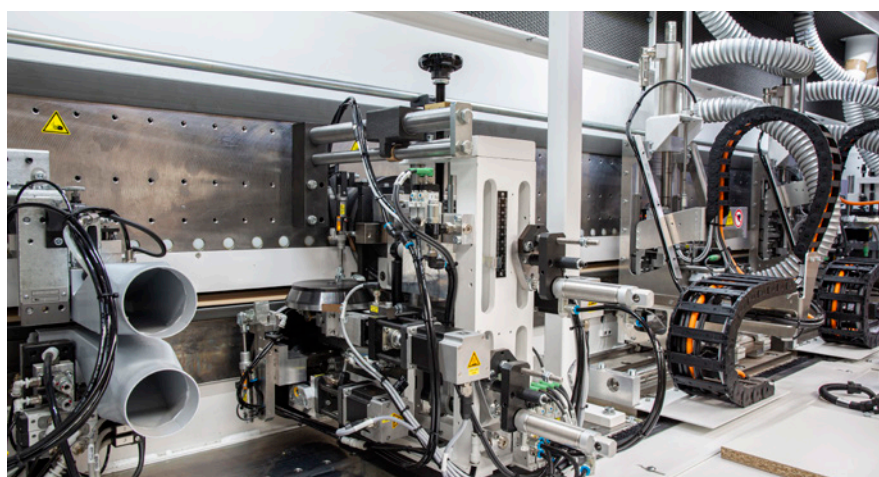
Unidade de fresagem de vários estágios MS40

Mudança totalmente automática para 2 diferentes perfis e estágios de planeamento, utilizando servomotores.



Unidade de fresagem de formas multifuncional MF 60 Servotrim

Para o processamento de saliências nas bordas superior e inferior da peça, bem como para cantos arredondados dianteiros e traseiros.



Raspador múltiplo MN11

Para suavizar as bordas fresadas, obtendo uma aparência ideal.

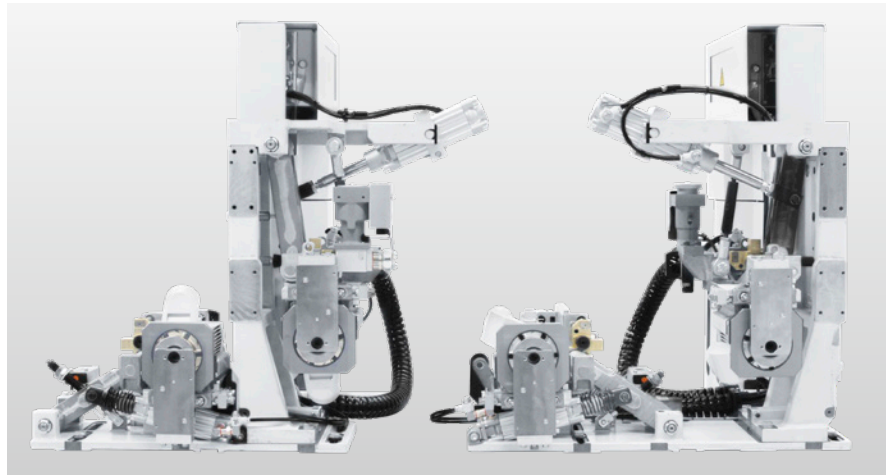
Técnica de 3 perfis | Reduza os tempos de configuração e obtenha resultados perfeitos

Com a técnica de 3 perfis da HOMAG, é possível mudar automaticamente entre 3 perfis e um chanfro. Além dos curtos tempos de preparação, você obtém uma qualidade reproduzível ao mais alto nível.



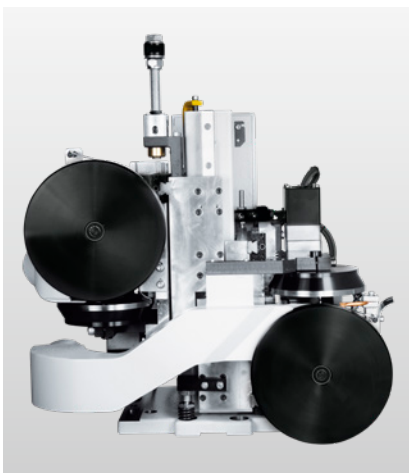
Unidade de múltiplas fresagens MF21

Para perfilar a borda.



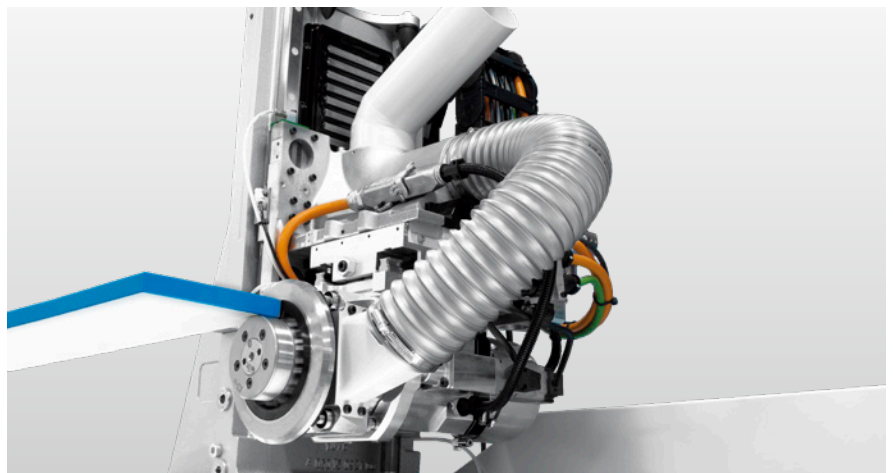
Unidade de fresagem de formas FF32

Para arredondamento de bordas na parte superior e inferior da peça, para frente e para trás em diferentes velocidades de alimentação.



Raspador múltiplo MN21

Para suavizar as bordas fresadas, obtendo uma aparência ideal.



Unidade de fresagem de formas FK30

Para fresar as bordas dianteiras e traseiras.

wood**Commander**⁵

mais rápido – mais seguro – mais flexível

Software para seleção rápida de programas de processamento e material de acabamento de bordas. Para aquisição segura e rápida de parâmetros de produção e para a criação de programas de máquinas orientados para o ambiente de trabalho.



mais rápido

- **Menos cliques** – por exemplo, resumindo os parâmetros
- **Troca rápida do programa** por meio de imagens de pré-visualização da simulação 3D
- Janela de visão geral permanente para **orientação rápida**
- **Visão geral rápida** por meio da representação WYSIWYG em escala real
- **Foco** nas etapas de processamento
- **Digitação mais rápida** com o teclado pop-up com palavras sugeridas
- Exibição relacionada à situação de **parâmetros relevantes**
- **Economia de tempo e custos** devido a menos peças de amostra
- **Alta qualidade** desde a **primeira peça de trabalho**



mais seguro

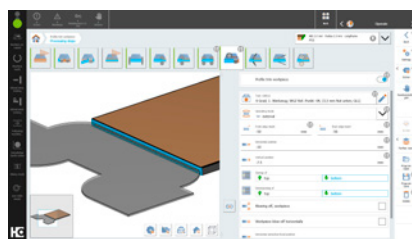
- **Alta segurança operacional** graças à simulação **real** da peça em 3D
- Exibição das **dimensões diretamente na peça em 3D**
- **Compreensão das etapas de processamento** por meio de efeitos simulados sobre a peça de trabalho, bem como sobre a trajetória da ferramenta que pode ser trocada
- **Verificação automática** de combinações de parâmetros não permitidos com soluções sugeridas – por exemplo, se a borda for muito grossa: "Mudar espessura da borda" ou "Desligar raspador"
- **Configuração** com ajustes manuais **via QR-Code**
- **Marcação** de parâmetros de programa não salvos

mais flexível

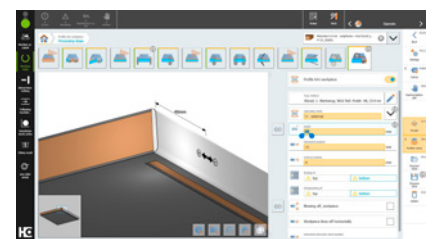
- Disposição de **parâmetros específicos** do operador
- **Máxima flexibilidade** por meio de widgets para programas, material de acabamento de bordas...
- Integração individual de **macros de borda** no programa
- **Gerenciamento uniforme de ferramentas** via gerenciador de ferramentas HOMAG
- **Mudança dos parâmetros operacionais** conforme necessário, por exemplo, a dimensão de juntas
- **Gerenciamento de direitos do usuário** integrado – por exemplo, apenas funcionários autorizados podem alterar os programas



Com apenas alguns cliques no programa de peça de trabalho.



Simulação de peça de trabalho 3D com trilha de ferramenta que pode ser exibida ou ocultada.



Ao selecionar o parâmetro, as dimensões são exibidas na peça de trabalho.

Aplicativos e assistentes digitais.

Suporte rápido e fácil em seu ambiente das máquinas.

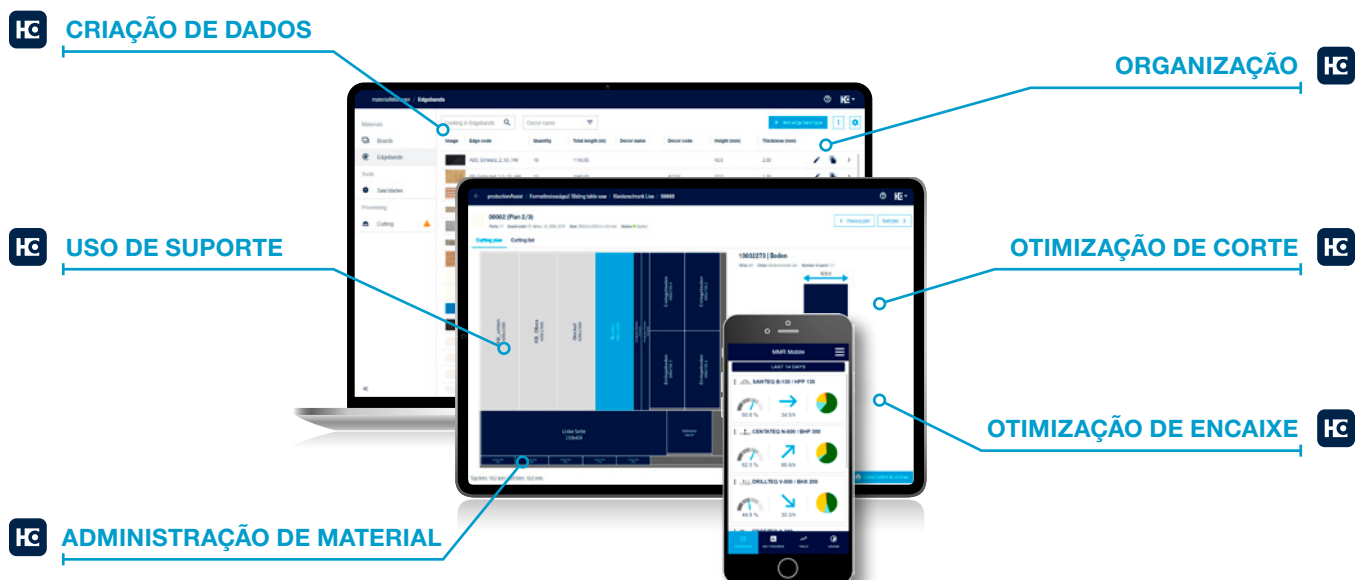
Ainda há quem crie seus planos de corte com lápis e papel. No entanto, quando quer saber como está o clima, consulta seu smartphone ao invés de olhar pela janela. Nós nos perguntamos: por que não combinar o melhor das duas formas? Nossos aplicativos e soluções digitais facilitam o seu trabalho diário: máquinas, material, ferramentas, planos de corte, componentes – tudo está sempre em seu bolso ou sobre sua mesa.

TRECHOS DE SEU FEEDBACK:

- Existem soluções simples que podem eliminar diversos obstáculos no dia a dia (como a organização de material e a classificação de peças)?
- De forma gradual, como lançar mão de assistentes digitais na marcenaria?
- Que ferramentas é possível experimentar de forma simples e descomplicada sem investir grandes somas de dinheiro?

NOSSA RESPOSTA A ISSO SÃO SOLUÇÕES PODEROSAS E INTELIGENTES:

- ✓ Investimento sempre menor
- ✓ Sempre atual (sem necessidade de atualizações)
- ✓ Sempre fácil de usar (nenhum software complexo)
- ✓ Sempre útil





RESUMO DAS VANTAGENS

- **Sem custos de investimento, atualizações ou manutenção**
Baixo preço de entrada, nenhuma despesa financeira não planejada
- **Licenças independentes de usuário**
Um número ilimitado de funcionários podem utilizar a aplicação sem incorrer em custos adicionais
- **Independente de hardware e sistemas operacionais**
Pode ser usado em qualquer lugar e a qualquer momento
- **Sistema aberto – Importação possível de quase todos os sistemas (ERP, software comercial, CAD/CAM, Excel, CSV)**
Nenhum vínculo com sistemas de software específicos
- **Operação simples e inteligente**
Despesas mínimas de treinamento
- **Produzir com mais eficiência**
Concluir pedidos com maior rapidez, confiabilidade e qualidade ainda melhor



Para mais informações, visite digital.homag.com



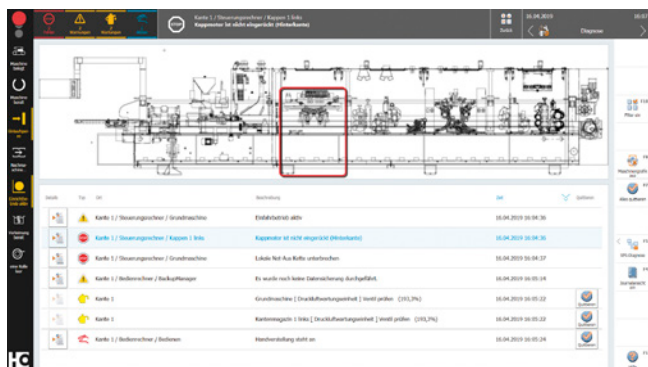
EDGE DATA PACKAGE

Nunca foi tão fácil gerenciar os dados de orlas! Você não tem uma visão geral do seu estoque de fitas de orla? Você ficou sem material de fitas de orla ou o pedido foi excessivo? O Edge Data Package (Edge Data Plugin + Edgeband Management Set) permite acessar um catálogo com todos os dados de fitas de orla dos fornecedores mais importantes diretamente na máquina. Enquanto o woodCommander 5 facilita a operação imediata na máquina, o plug-in liga a máquina ao Edgeband Management Set.

Um resumo de suas vantagens

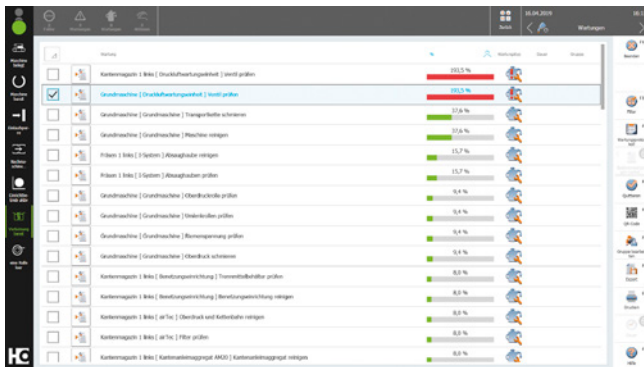
- Transparência total: todas as informações sobre as fitas de orla disponíveis rapidamente.
- Registro rápido e sem erros dos dados das orlas, sem nenhuma etapa intermediária manual.
- Acesso fácil e consistente a todos os dados das fitas de orla dos principais fornecedores, diretamente na sua máquina.
- Sustentável: visão geral completa do estoque de fitas e locais de armazenamento. Isso reduz a necessidade de fazer vários pedidos e economiza custos.
- Funcionamento em rede eficiente: com o plug-in Edge Data, o woodCommander 5 é utilizado para estabelecer uma conexão direta entre a sua máquina (por exemplo, a EDGETEQ S-500) e o assistente de fitas de orla.

Nossas soluções de software



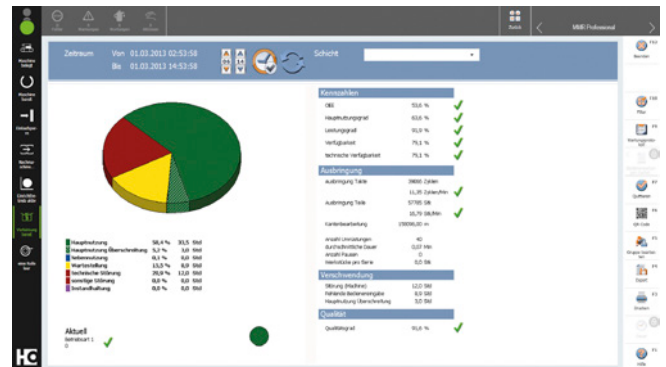
Sistema de diagnóstico woodScout

Além das mensagens de erro de texto simples, o woodScout mostra graficamente a localização da falha na máquina. Além do conhecimento especializado do sistema, você pode salvar suas próprias medidas de solução de problemas.



Avaliação com MMR Basic

O software avalia a produtividade de sua máquina e fornece instruções de manutenção dependentes do uso.



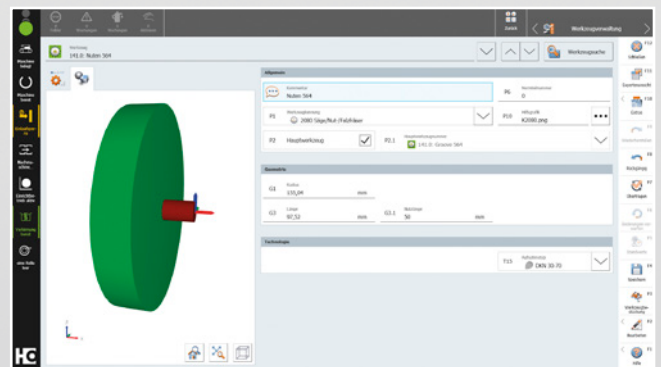
MMR Professional

A extensão do MMR Basic avalia adicionalmente os turnos, analisa as mensagens de erro e permite a conexão com a avaliação central de dados no escritório.

powerTouch da próxima geração: **powerTouch2**

Mais rápido, mais confortável, mais claro: aproveite nossa interface de usuário avançada com toque, powerTouch. Otimizamos ainda mais o nosso conceito de operação uniforme e o adaptamos aos requisitos de nossos clientes. Controle suas máquinas HOMAG de maneira ainda mais rápida e intuitiva. O novo design moderno é claro e conciso. A inovadora operação por toque foi projetada para que você possa alcançar com facilidade e conforto o resultado desejado.

Com a nova geração do powerTouch, você obtém entradas ainda mais rápidas para a sua máquina. Em comparação com a versão anterior, você economiza até 30% do tempo. Isso é possível graças aos novos recursos, como o preenchimento automático de palavras, um teclado pop-up que pode permanecer aberto o tempo todo e recursos semelhantes ao Windows, como a seleção de ações comuns diretamente do botão Iniciar.



VISÃO GERAL DOS DESTAQUES:

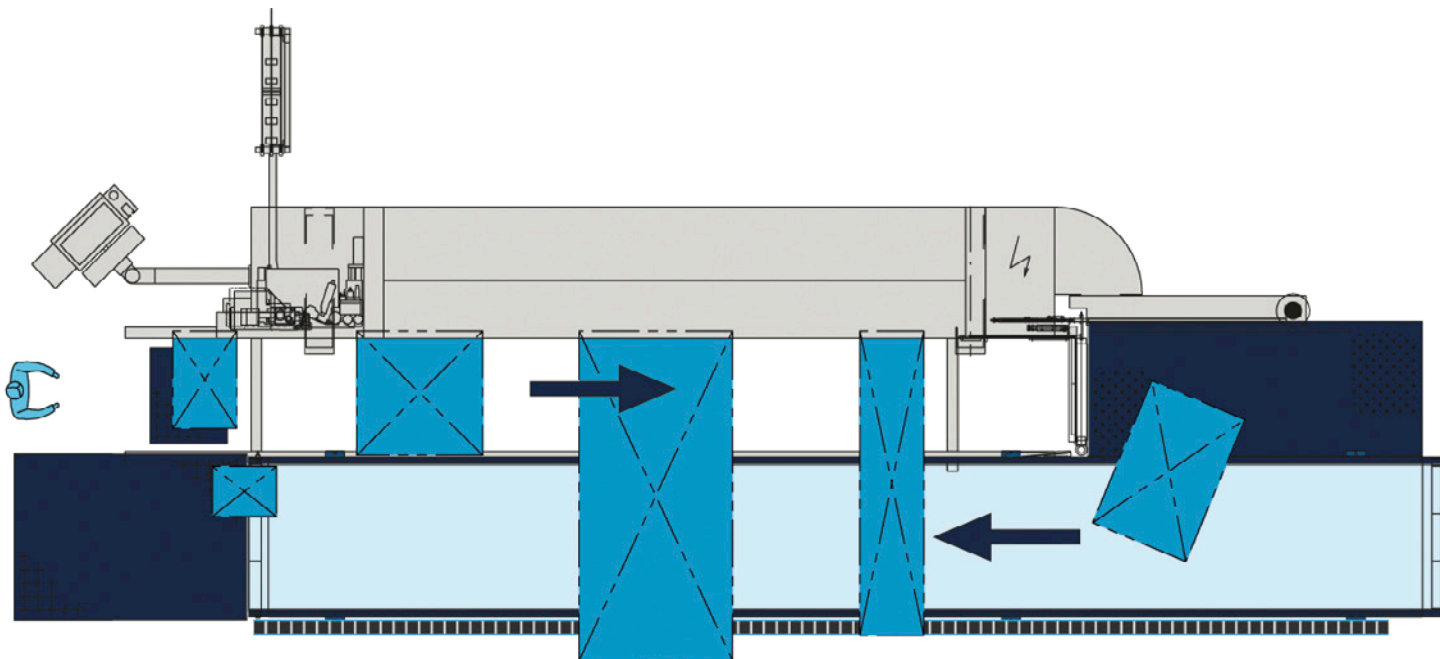
- Operação direta e eficiente, até 30 % mais rápida
- Mais informativo e transparente através de informações adicionais e imagens de pré-visualização ao vivo, ao invés de ícones de programas
- Novas aplicações para operação e controle de máquinas e sistemas (por exemplo, NcCenter no controle PC87 para máquinas CNC ou woodCommander 4 para máquinas de processamento contínuo).
- Design moderno e atraente, inspirado no novo design das máquinas da HOMAG





Maior produtividade para sua coladeira de bordas

Os sistemas de retorno de peças da série LOOPTEQ complementam perfeitamente as máquinas da série EDGETEQ. A LOOPTEQ O-200 é ideal para peças pequenas, estreitas e médias. A LOOPTEQ O-300 é ideal para uma grande variedade de peças, desde peças pequenas e leves até peças grandes e pesadas. O alto grau de automação torna a LOOPTEQ O-600 com manuseio de peças um verdadeiro multitarefa.



EDGETEQ S-500 com sistema de retorno de peças LOOPTEQ

Sistemas de retorno LOOPTEQ O-200 e LOOPTEQ O-300: Maior produtividade para sua coladeira de bordas

Como um ajudante indispensável, o sistema de retorno torna sua HOMAG EDGETEQ ainda mais econômica. Com a operação de uma pessoa, você otimiza o fluxo de retorno das peças de produção e assim permite um processo de

produção enxuto e eficiente. Sua máquina HOMAG da série EDGETEQ S-500 pode ser combinada livremente com este sistema de retorno. Ideal para clientes com peças pequenas, estreitas e de tamanho médio.

Um resumo de suas vantagens

- **Amortização rápida - já se paga com apenas 9 horas de uso por semana**
- **Flexibilidade de organização de pessoal – graças à operação eficiente com apenas 1 pessoa**
- **Trabalho ergonômico - o manuseio manual das peças é reduzido ao mínimo**
- **Melhor controle da qualidade - resposta rápida a ajustes de material**

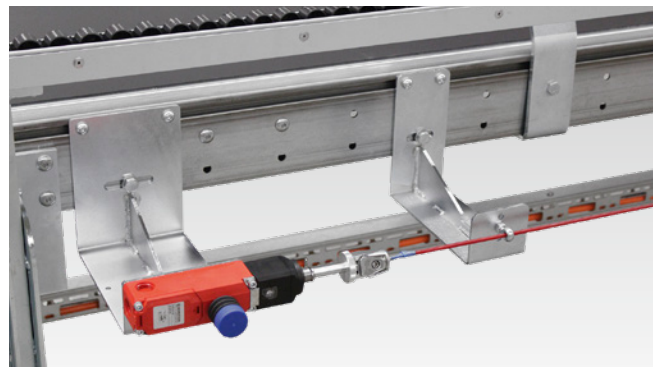
Dados técnicos

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Comprimento da peça de produção (mm)	300 - 2.500	300 - 2.500	240 - 2.700
Largura da peça (mm)	50 - 1.450	60 - 800	60 - 1.000
Espessura da peça (mm)	8 - 60	8 - 60	8 - 60
USINAGEM NOS 4 LADOS*			
tamanho mín. da peça (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Tamanho máximo das peças de produção (mm)	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000
OUTROS			
Peso da peça (kg máx.)	50	50	50
Gramatura (kg/m ²)	25	25	25

* Na usinagem nos 4 lados, é possível retornar ou remover peças maiores com ajuda manual, movendo-as na transversal e girando-as.

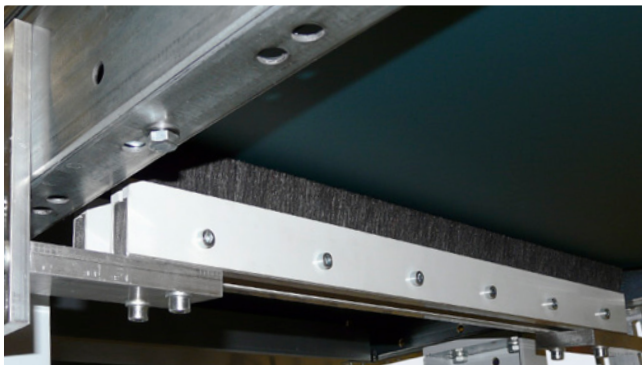
Além disto

O sistema de retorno já se paga dentro de um ano com apenas 9 horas de uso por semana!



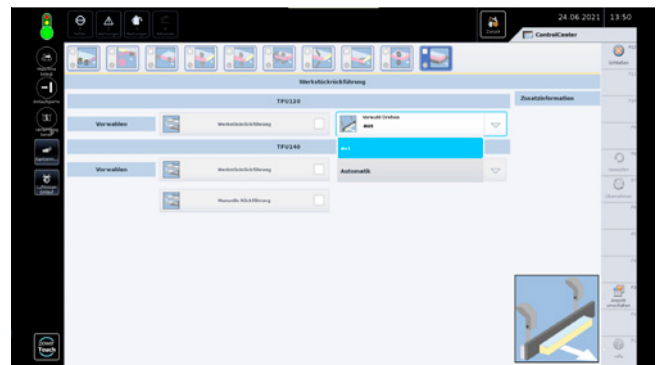
Dispositivo de segurança

Cordão de abertura ao longo da correia de retorno.



Limpeza da esteira

Para proteção ideal contra poeira e aparas.



Comando do sistema de retorno

Os parâmetros para os modos de operação de retorno estão integrados no powerTouch.

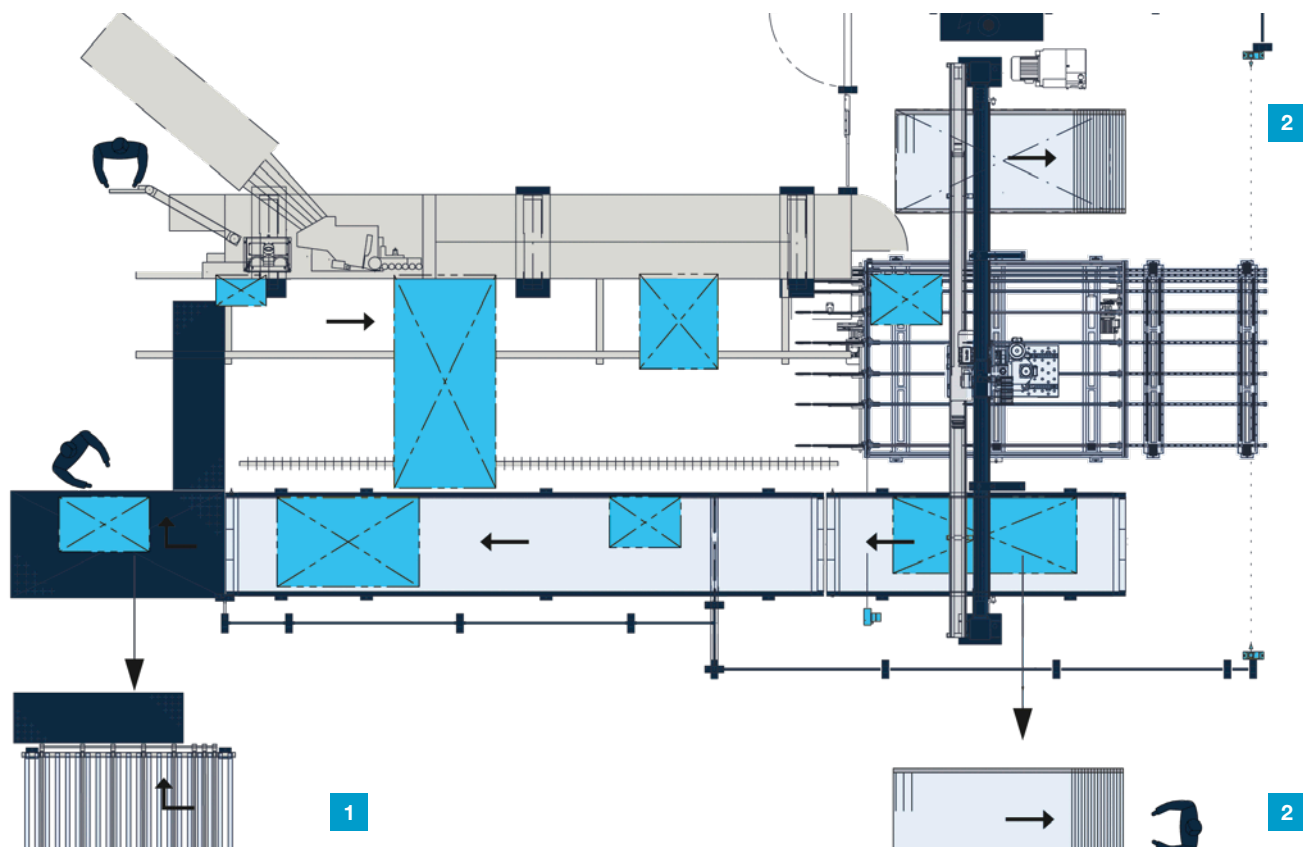




Mais flexibilidade para o fluxo de peças

Sistema de empilhamento e retorno da peça combinados em uma única máquina. O alto grau de automação torna o sistema de retorno de peças LOOPTEQ O-600 um verdadeiro multitarefa. As peças prontas podem ser ejetadas ou empilhadas.

LOOPTEQ O-600



1 Função Pacote Ergonômico II – Transferência de ângulo combinada com mesa de almofada de ar para manuseio ergonômico das peças

2 Função de remoção – Área de empilhamento

Dados técnicos

Informações da peça		
Comprimento da peça (mm)	240 - 2.500	240 - 3.000
Largura da peça (mm)	80 - 1.200	80 - 1.200
Tamanho da peça (mm) Processamento nos 4 lados* tamanho mín. da peça tamanho máx. da peça	240 × 120 2.500 × 1.200	240 × 120 3.000 × 1.200
Espessura da peça (mm)	8 - 60	8 - 60
Peso da peça (kg máx.)	80	80
Gramatura (máx. kg/m²)	25	25
Altura de trabalho (mm)	835 - 950	835 - 950
Áreas de empilhamento	0, 1, 2	0, 1, 2

*No processamento nos 4 lados, é possível retornar ou remover peças maiores com ajuda manual, movendo-as na transversal e girando-as.

IDEAL PARA CLIENTES COM UMA GRANDE VARIEDADE DE PEÇAS E UMA PRODUÇÃO COM UM ALTO GRAU DE AUTOMAÇÃO.

- Baixos custos com qualidade – graças ao manuseio suave através da travessa a vácuo
- Flexibilidade de organização de pessoal – graças à operação eficiente com apenas 1 pessoa
- Operação ergonômica – o operador é dispensado do trabalho físico pesado
- Automação inteligente – fluxo interligado de material com alto desempenho
- Aumento da eficiência – rotação definida para o retorno das peças orientado para o processo



Transferência angular para saída

(opcional)



Coleta de peças

(opcional)



Limpeza da esteira

(opcional)



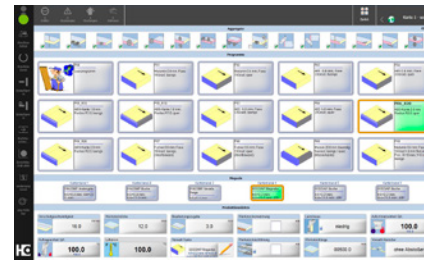
Escovas de freio para mesa de almofada de ar

(opcional)



Equipamento com conformidade CE:

Grade de proteção ao longo de todo o caminho de retorno



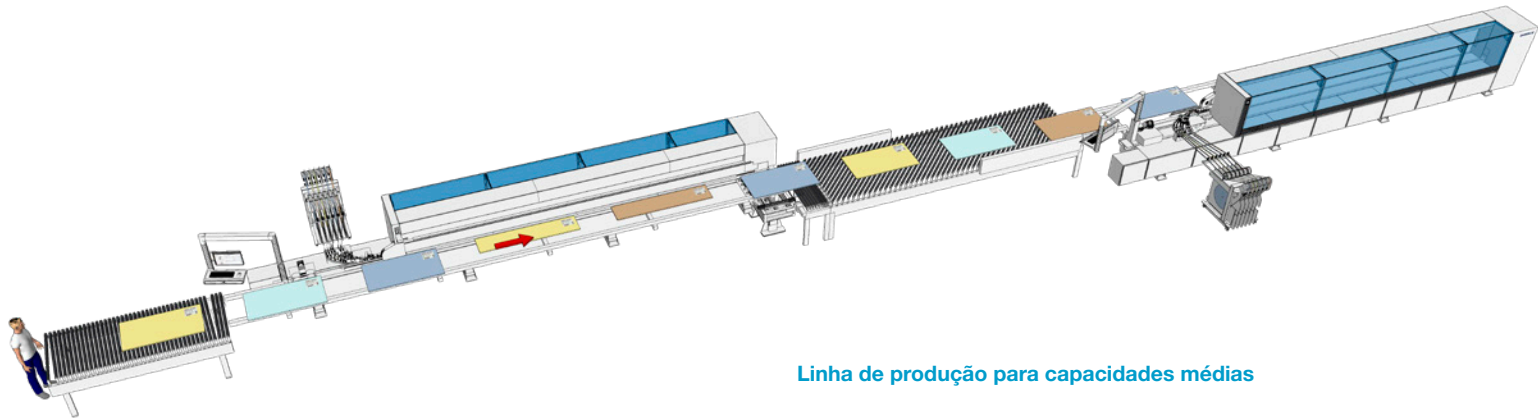
Integração de controle:

O controle do LOOPTEQ é integrado à interface do usuário da coladeira de bordas.

Linhas de produção com EDGETEQ S-500 profiLine

As máquinas da série EDGETEQ S-500 profiLine são equipadas de forma que duas máquinas podem ser conectadas como uma linha. Por exemplo, é possível

combinar com um sistema de alimentação e uma estação de transferência. Solicite os conceitos básicos 1 e 2 da HOMAG.



Linha de produção para capacidades médias

Neste exemplo, as peças são processadas em duas operações em 4 lados. As peças são transportadas de volta em uma pilha ou individualmente.



Controle de célula woodFlex

Para controlar a linha de produção e rastrear peças.

Assistência rápida:

Taxa de resolução de 94 %
em nossa linha direta

Especialistas em diversas áreas:

São 1.350 técnicos em todo o
mundo

Trabalhamos bastante:

>1.000 envios de peças de
reposição por dia
no mundo todo

Ninguém mais tem isso:

Mais de 150.000 máquinas
em 28 idiomas documentados
eletronicamente no eParts

LIFE CYCLE SERVICES

**Melhor desempenho, processos mais eficientes, assistência mais rápida,
garantindo disponibilidade e um serviço mais inteligente.**

VAL YOU vem de VALUE ADDED, valor agregado inglês. Nosso objetivo deriva disto:
criar mais valor para você pessoalmente extraindo o máximo do seu processo. Todos os dias.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

SUA SOLUÇÃO