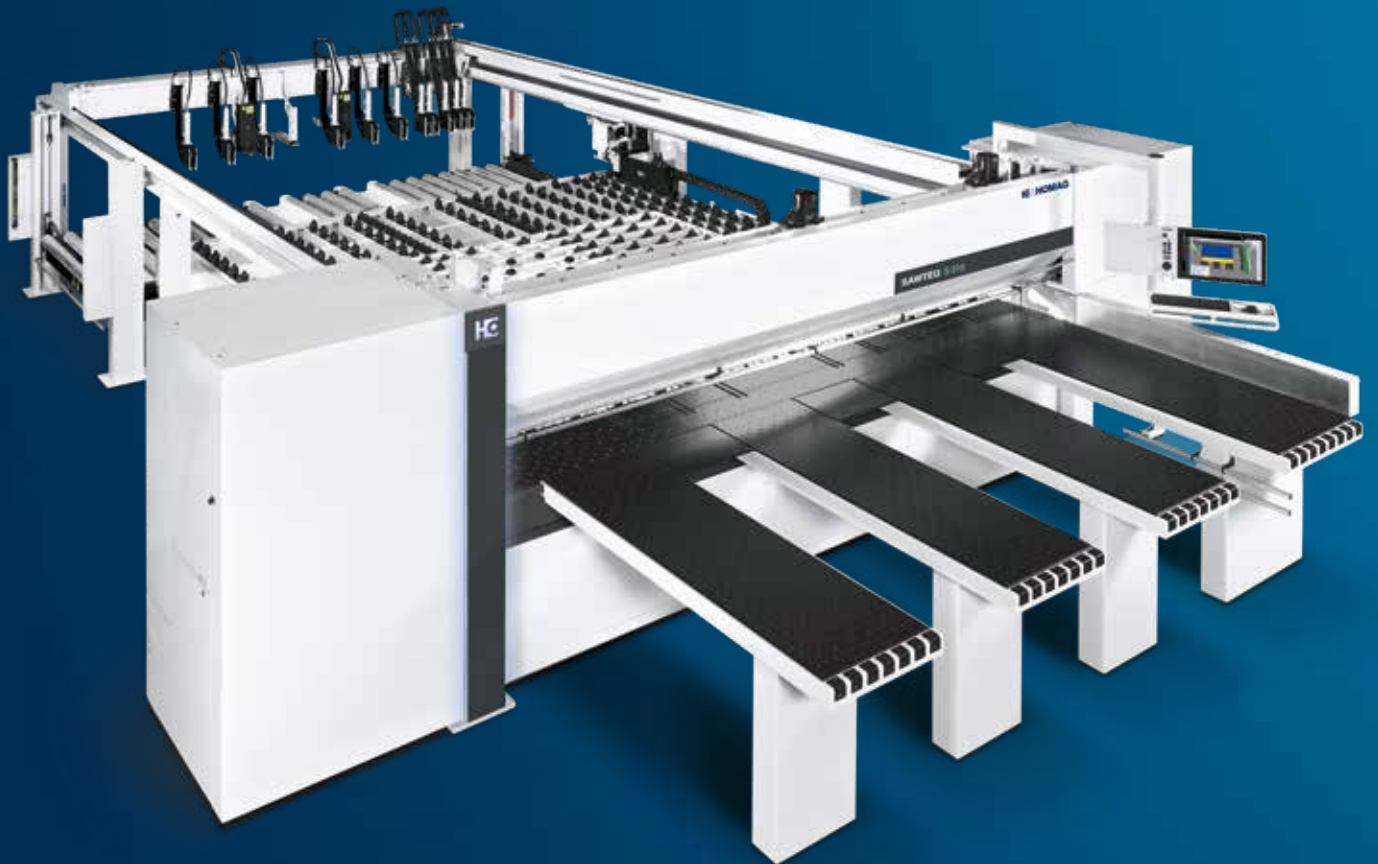
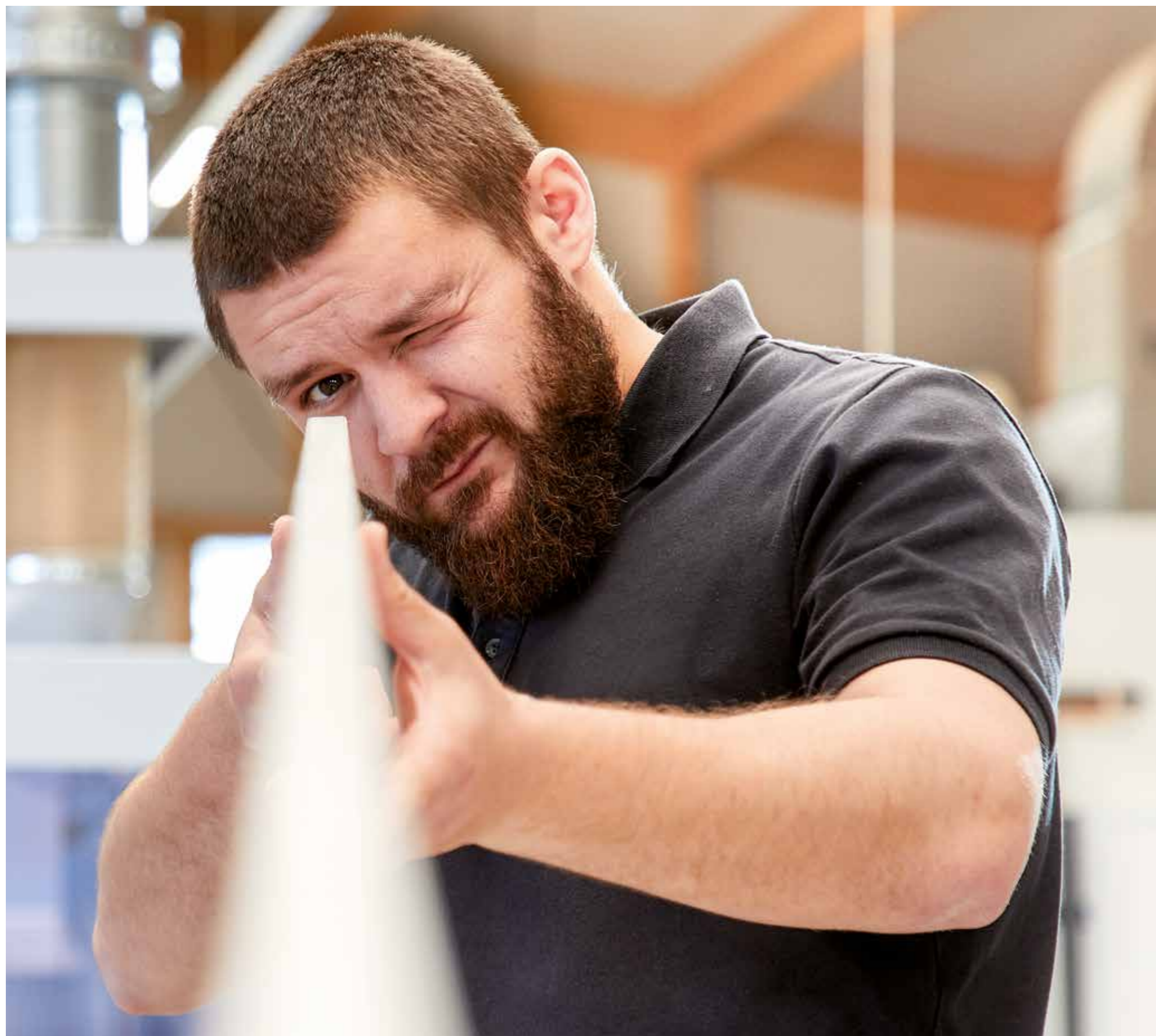


SAWTEQ

S-500 / S-510

Leistung nach Maß.
Unsere Plattenaufteilsäge





SAWTEQ S-500 und S-510 – Kraft und Leistung ohne Kompromisse

Die Sägen SAWTEQ S-500 und S-510 kombinieren kompromisslose Technik und enormen Materialdurchsatz mit maximaler Verfügbarkeit. Dafür sorgt die hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit der Säge. In Summe sind die SAWTEQ S-500 und S-510 das Ergebnis einer bis ins Detail durchdachten Konstruktion und führenden Technologie. Kurz: Die Sägen stehen für Höchstleistung und Langlebigkeit gepaart mit größtmöglicher Flexibilität bei der Sägenkonfiguration.

YOUR SOLUTION

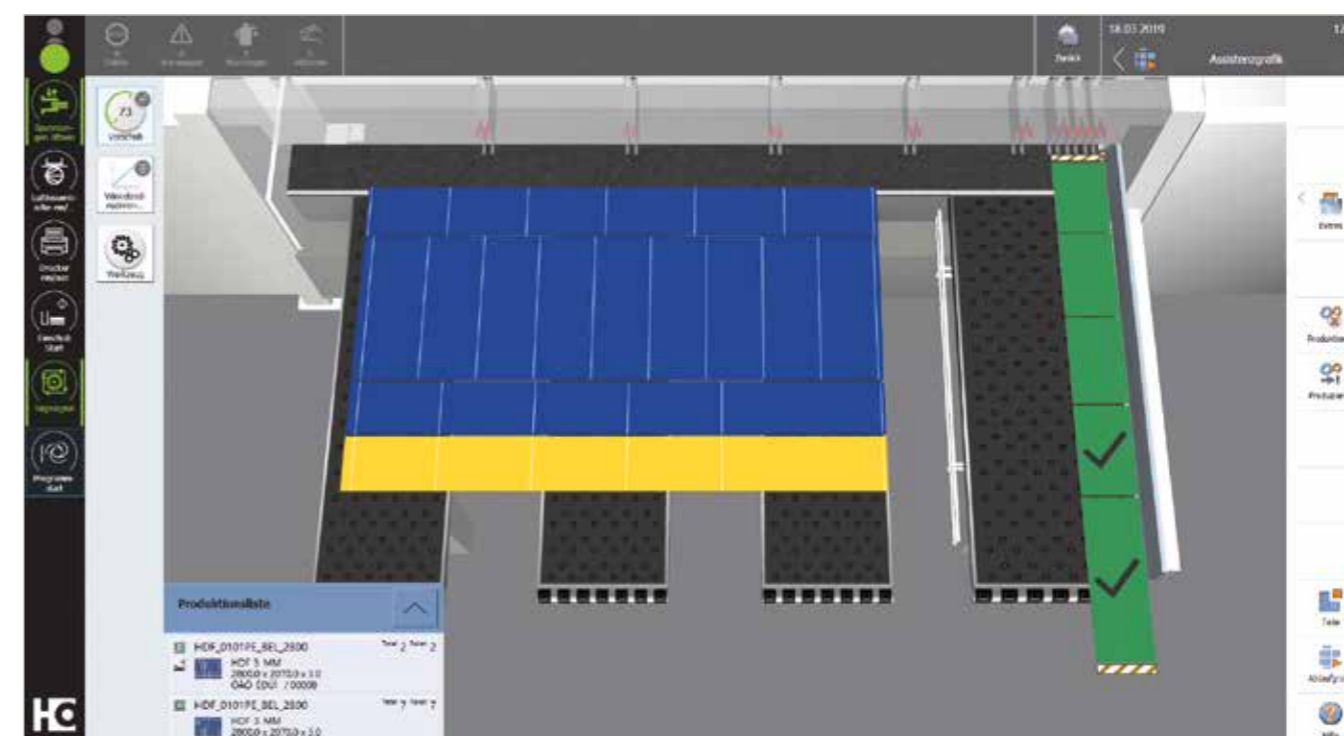
INHALT

- 04 Software
- 12 SAWTEQ S-500
- 14 SAWTEQ S-510 mit Hubtisch
- 17 Die Grundausstattung
- 24 Die Zusatzausstattung
- 40 Technische Daten
- 42 Service



CADmatic 5 – intuitiv bedienbar und offen für die digitale Vernetzung

CADmatic 5 ist die hochmoderne und leistungsstarke Sägensteuerung von HOMAG. Riesig im Funktionsumfang und einfach in der Handhabung. Dafür sorgen das intuitive Bedienkonzept und übersichtliche Verwaltungsfunktionen. Zudem ist CADmatic 5 offen für die Kommunikation mit weiteren Maschinen und Software-Lösungen.



CADmatic 5 – der Perspektivwechsel

Die jüngste Generation der HOMAG Sägensteuerung verfügt über eine 3D-Assistenzgrafik, die dem Maschinenbediener alle Arbeitsschritte klar, anschaulich und chronologisch anzeigt. Sie lässt sich intuitiv bedienen, was die Einarbeitungszeit verkürzt und Fehler auf ein Minimum reduziert.

NEU: quickTip – der Assistent für eine optimal eingestellte Maschine

quickTip ist eine neue, in die HOMAG Sägensteuerung integrierte, Assistenzfunktion für höchste Qualität, Bedienkomfort und Leistung. Sie unterstützt den Maschinenbediener durch Empfehlungen für eine optimale Funktionsnutzung direkt an der Säge. Der Vorteil: Die Funktionen und Parameter lassen sich zentral an einer Stelle in der CADmatic aktivieren – das erleichtert das Arbeiten, sorgt für fließende Prozesse und einen gleichmäßig hohen Output.

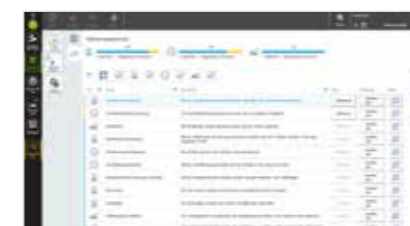
Highlights:

- Einfache, intuitive und ergonomische Maschinenbedienung durch die 3D-Assistenzgrafik inklusive quickTip
- Das Ergebnis sind fließende Prozesse und ein gleichmäßiger Output
- Schwenk- und neigbarer 24"-Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat ermöglicht eine einfache Handhabung über Wischen, Scrollen und Zoomen
- Einheitliches Bedienkonzept durch die Benutzeroberfläche powerTouch
- Alle HOMAG-Sägen mit CADmatic 5 sind automatisch tapio-ready

Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.

Der Unterschied? Die Software!

Durch sie wird die Maschine effizient in die Produktion eingebunden. Das Ergebnis sind fließende und von A bis Z intelligent vernetzte Prozesse. Kurz: Die richtige Software erschließt neue Wertschöpfungspotenziale. Das macht sie so wichtig.

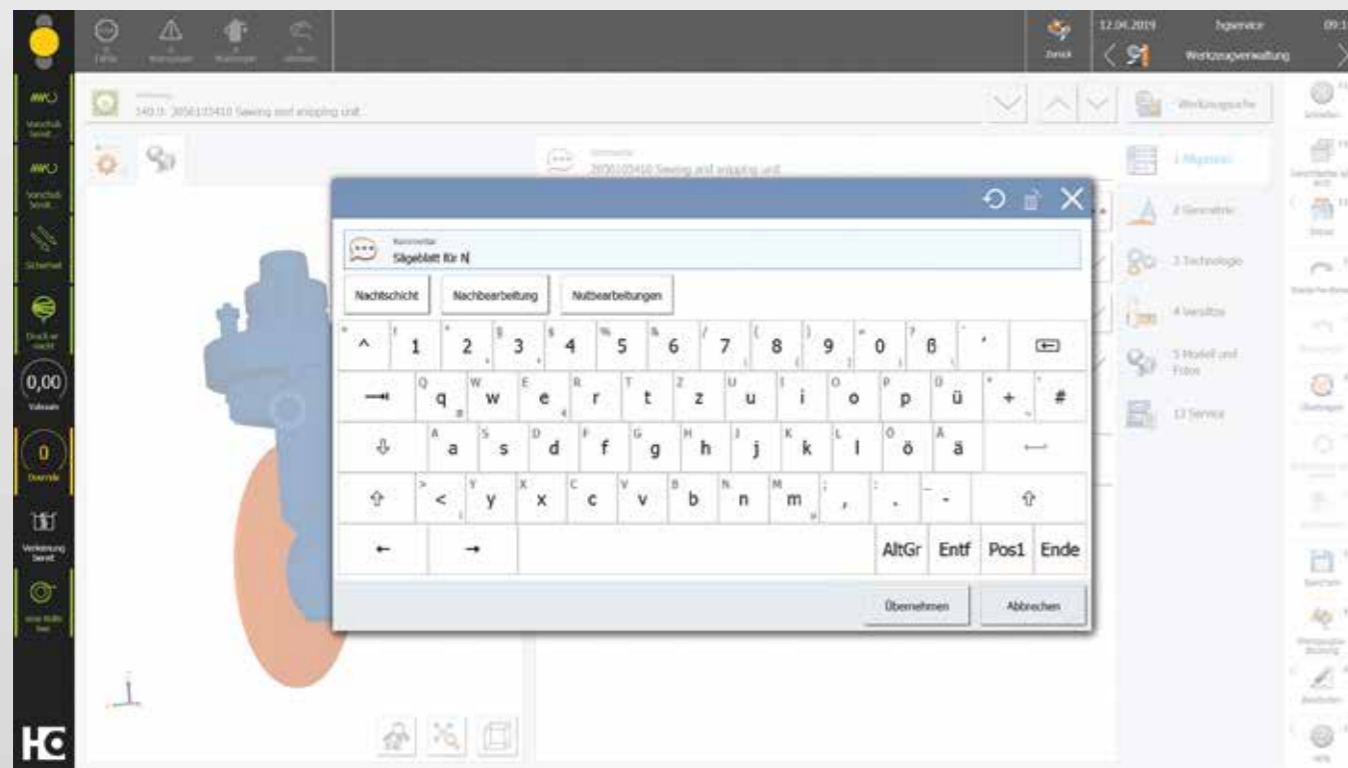


powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wortvervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



- 1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.
- 2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.
- 3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).
- 4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).

Apps und digitale Assistenten. Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.



Mehr Infos auf digital.homag.com

WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich

HC DATEN ERSTELLEN

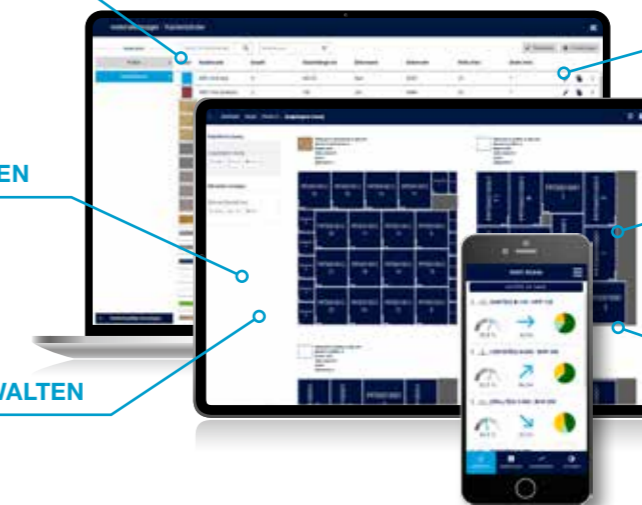
ORGANISIEREN **HC**

HC SUPPORT NUTZEN

ZUSCHNITT OPTIMIEREN **HC**

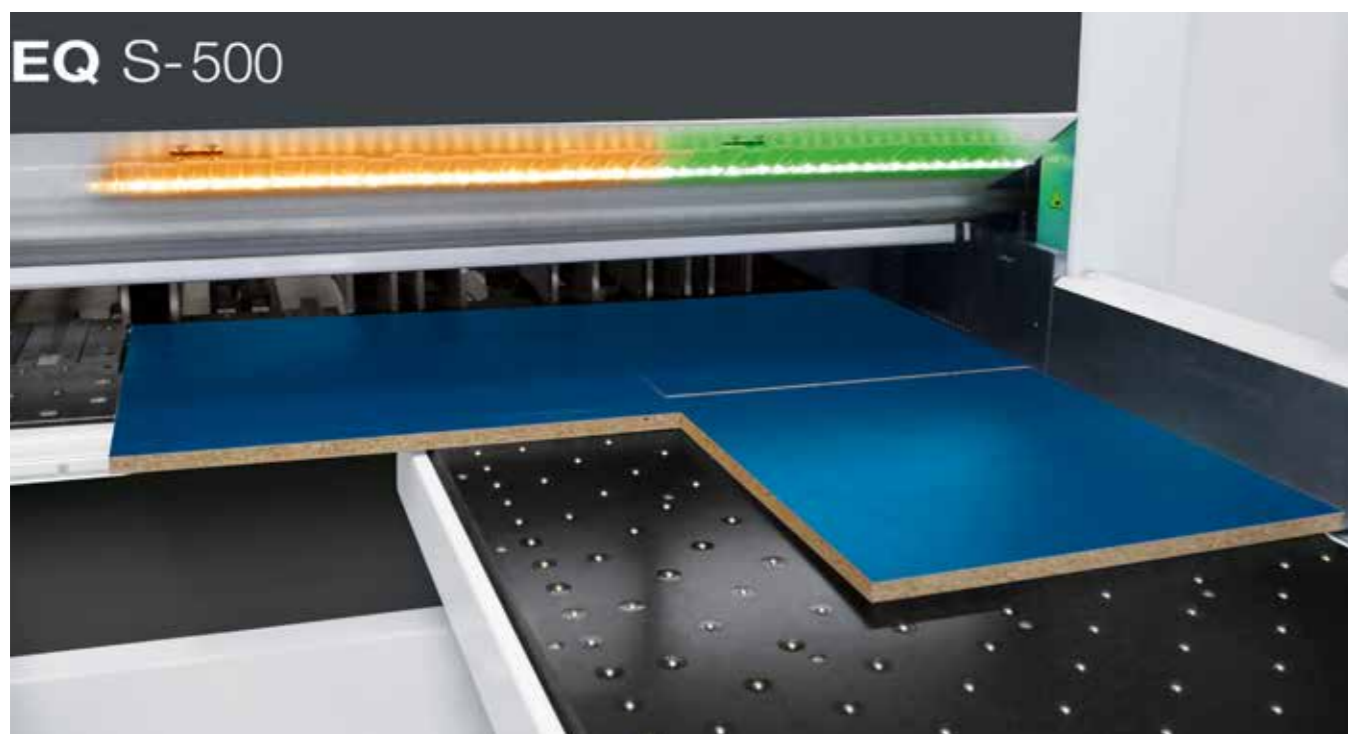
HC MATERIAL VERWALTEN

NESTING OPTIMIEREN **HC**



Zusatzausstattung: innovative Bedienerführung per IntelliGuide Classic

Das innovative Bediener-Assistenzsystem IntelliGuide ist jetzt schon für die SAWTEQ S-500 und S-510 erhältlich. In der Version Classic – mit einer LED-Leiste an der Schnittlinie, die den Bediener mithilfe von Lichtsignalen führt.



IntelliGuide Classic auf einen Blick

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelleres, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der leuchtenden LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt

Sie möchten weitere Informationen? Mehr erfahren Sie im Prospekt „IntelliGuide“.

Vorteile IntelliGuide Classic

- Schnelle und einfache Prozesse: Bediener und Säge arbeiten Hand in Hand und bremsen sich nicht gegenseitig aus
- Intuitive Maschinenbedienung durch farbige LED-Signale: Bediener muss kaum noch auf den Monitor schauen, wodurch der Schnittplan konzentriert abgearbeitet werden kann
- Flüssige, ergonomische und sichere Abläufe für effizientes Arbeiten
- Bedienerwechsel sind jederzeit und reibungslos möglich

Zusatzausstattung: mehr rausholen mit der passenden Zuschnittoptimierung

Produktionszeit, Materialausbeute, Teile-Handling und Logistik: Ein effizienter Zuschnitt mit fließenden Prozessen setzt intelligent optimierte Schnittpläne voraus. Für HOMAG Sägen bekommen Sie die passende Optimierungslösung auf Abruf – von groß bis klein, als fest installierte Software oder direkt aus der tapio Cloud. Sie haben die Wahl, denn die SAWTEQ S-500 und S-510 sind, wie alle HOMAG Sägen, tapio-ready.



IntelliDivide – der einfache Weg zu erstklassigen Optimierungsergebnissen

Teileliste online hochladen, fertig. Das Ergebnis? Schnittpläne und ganze Läufe in mehreren Varianten – zur Auswahl. So einfach funktioniert IntelliDivide.

Im Detail: Die cloudbasierte Optimierungssoftware IntelliDivide nutzt deutlich höhere Rechenkapazitäten als eine lokal installierte Optimierungssoftware und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei IntelliDivide neben einem rein verschnitt-orientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und richten sich an das Handwerk und die Industrie gleichermaßen.



Zuschnitt-Optimierung Schnitt Profi(t)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

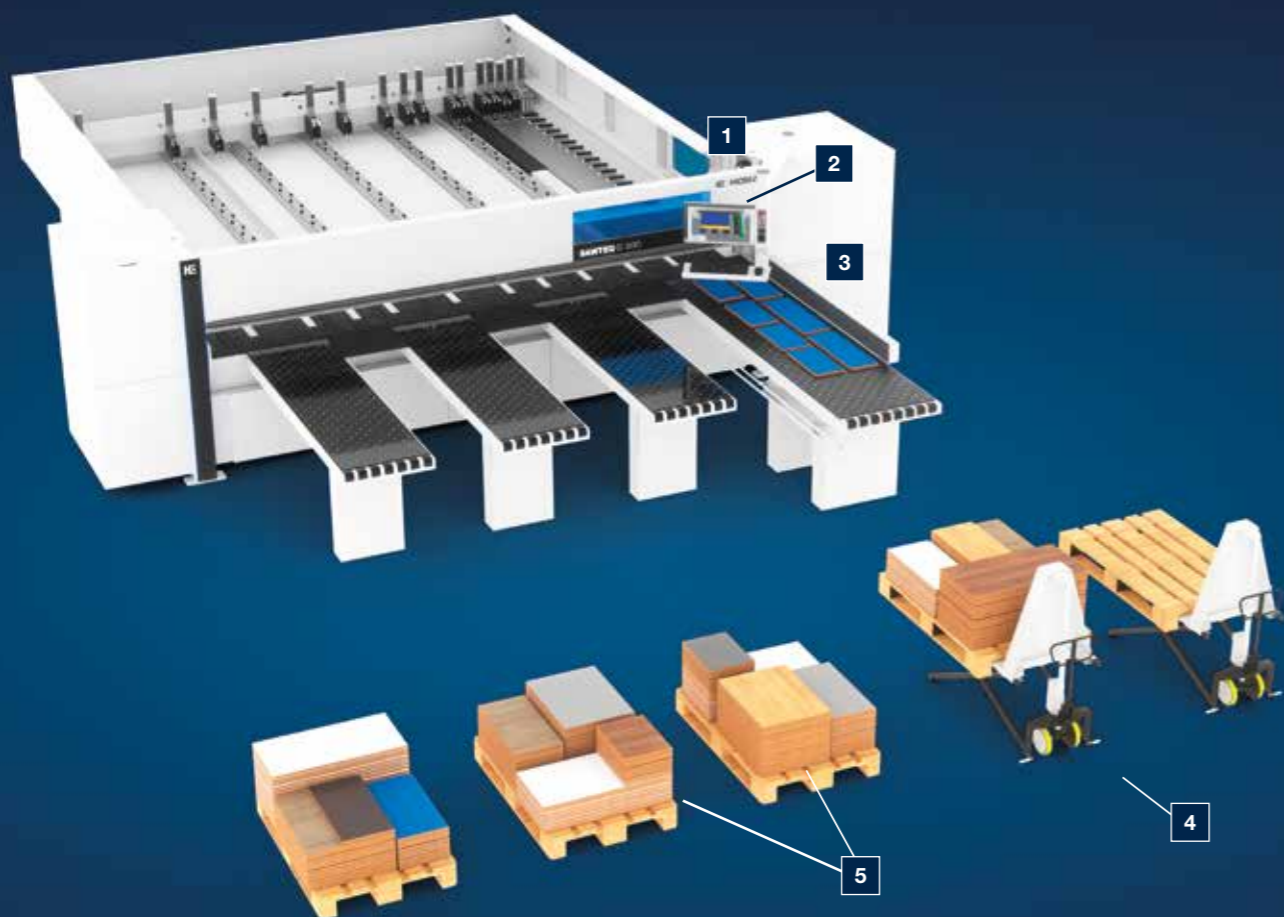
Highlights

- Nahtlose, präzise und hocheffiziente Abläufe sorgen für eine optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse, die sich durch Parametereinstellungen individuell auf Ihre Fertigungsprozesse abstimmen lassen
- Volle Kostenkontrolle im Zuschnitt: Materialkosten und Bearbeitungsdauer werden bereits bei der Angebotserstellung automatisch berechnet
- Schnellere Kalkulation durch die Nutzung aller im PC enthaltenen Prozessoren
- Einfaches Handling: Klar strukturiert, einfach bedienbar und grafisch visualisiert

Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.

Abstapelkonzept: Sorgt für null Fehler – selbst bei bunten Stapeln

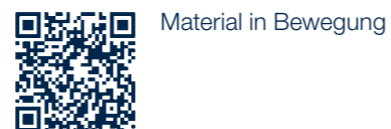
Das Abstapelkonzept führt den Bediener vom Ablegen des ersten Teils bis zur fehlerfrei gestapelten Palette. Möglich ist dies durch ein Gesamtkonzept aus Soft- und Hardware. Die Software zeigt dem Bediener an, welches Teil er wann auf welchen Abstapelplatz legen soll. Die Hardwarebestandteile stellen Sie sich je nach Anforderung zusammen – in Summe verbessert sie die Effizienz und Ergonomie aller Arbeitsschritte. Nicht wertschöpfende Zeiten und Wege werden systematisch reduziert.



- 1** Abstapelsoftware als Zusatzmodul für CADmatic 5
- 2** Etikettendruck mit Abstapelinformationen – mit manuellem Etikettendrucker oder mit automatischem Etikettendrucker am Druckbalken (Seite 38)

- 3** Abschlagkante
- 4** Scherenhubwagen „HuGo“
- 5** Intelligente Stapelbildung

MEHR AUF HOMAG.COM



Teilepuffer mit schwenkbarem Etikettendrucker

Für effiziente Prozesse und ergonomisches Handling sorgt der Teilepuffer mit schwenkbarem Etikettendrucker.

- Der Teilepuffer weist den Bediener per LED-Anzeige darauf hin, wenn ein Teil zwischengepuffert werden soll. Sinnvoll ist dies beispielsweise, um stabile Stapel zu bilden oder die Säge nicht auszubremsten.
- Der schwenkbare Etikettendrucker befindet sich in komfortabler Position für den Bediener und gibt die Etiketten werkstückgenau zum passenden Zeitpunkt aus.

Scherenhubwagen „HuGo“

Der Scherenhubwagen HuGo („Hubwagen to Go“) verfügt über eine automatische Höhensteuerung und ermöglicht das ergonomische und intelligente Abstapeln. Eine Lichtschranke steuert das automatische Heben und Senken des Hubwagens – so entnehmen Sie der Palette auch alle Teile wieder in optimaler Arbeitshöhe, etwa an der Kantenanleimmaschine.

MEHR AUF HOMAG.COM



CADmatic Abstapelmodul

Welches Teil gehört wohin? Diese Frage beantwortet das CADmatic Abstapelmodul mithilfe einer integrierten Abstapelgrafik. Erhältlich ist diese Zusatzausstattung in den Versionen Classic und Advanced. Mit beiden werden die Einzelteile im Schnittplan und gleichzeitig in der Assistenzgrafik farblich hervorgehoben. So sieht der Bediener auf dem Monitor genau, welches Teil er wann und wo ablegen soll.

Zusätzliche Vorteile mit dem Abstapelmodul Advanced: Der Bediener bekommt nicht nur angezeigt, welches Teil er auf welche Palette abstellen soll. Er sieht zusätzlich, an exakt welcher Stelle auf der Palette ein Teil abgelegt werden soll.

Dies sorgt für eine ebenso intelligente wie stabile Stapelbildung. Zudem lassen sich beim Abstapelmodul Advanced die Programmfolge und die Abstapelstrategie noch feiner und bedarfsgerechter steuern. Sie können beispielsweise vorgeben, ob die Stapelbildung für nachfolgende Bearbeitungsschritte kommissions- oder materialbezogen optimiert wird. Diese Prioritäten lassen sich sogar miteinander kombinieren und je nach Primärziel gewichten.

Das Ergebnis ist eine klare und hoch-effiziente Bedienerführung mit reduzierten Laufwegen zwischen Säge und Abstapelplatz, optimierter Palettennutzung und prozessoptimierter, stabiler Stapelbildung.

Vorteile

- Der Maschinenbediener weiß jederzeit, welches Teil wohin abgestapelt werden soll. Das reduziert u.a. Laufwege und Zeitaufwand
- Intelligente Stapelbildung nach individueller Vorgabe
- Spart Platz, da nachweislich weniger Paletten benötigt werden

SAWTEQ S-500

Die SAWTEQ S-500 überzeugt durch innovative Technologien und eine beispiellos massive Bauweise.

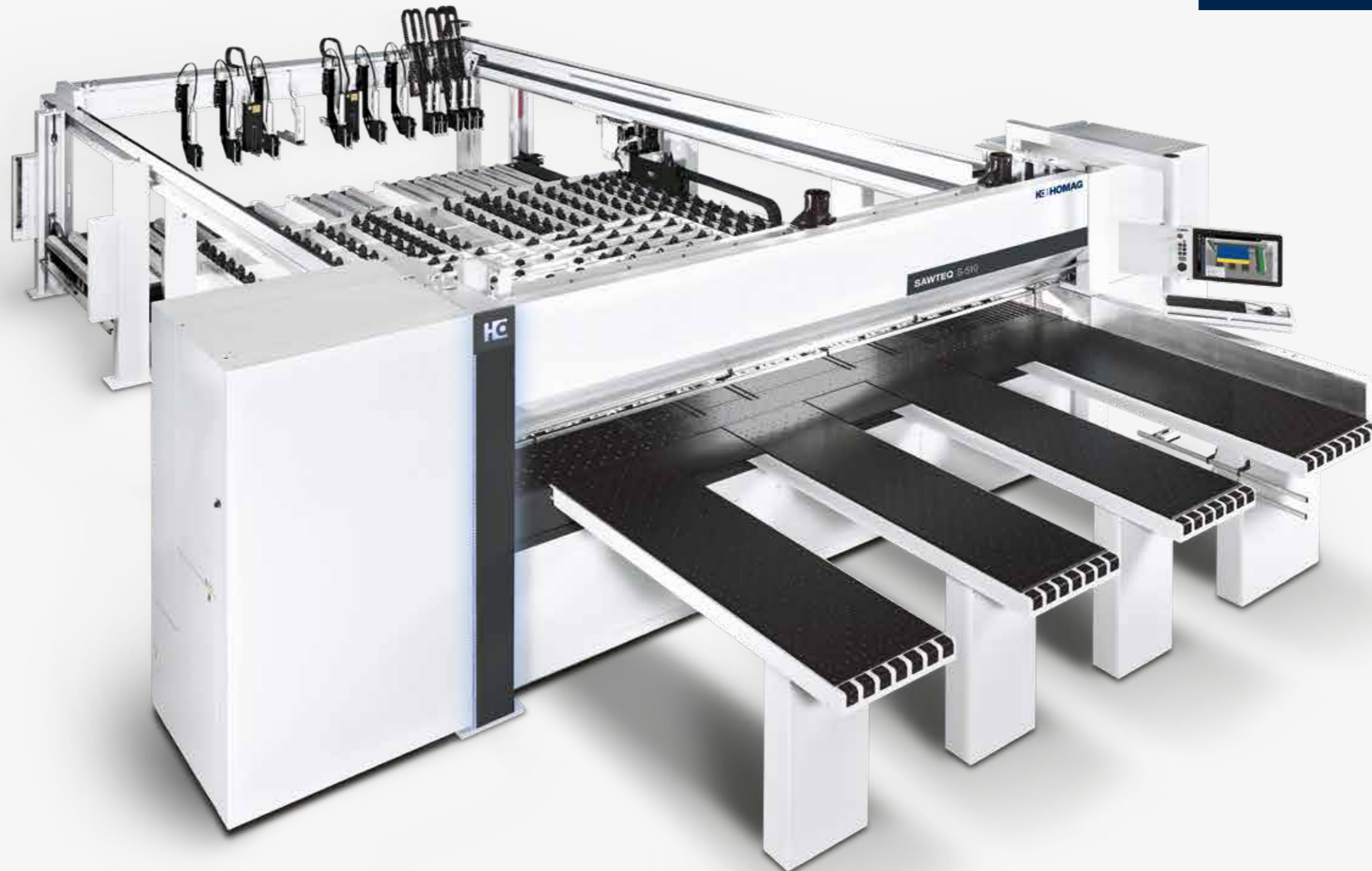
Die Highlights

- Schnittlänge bis zu 6.500 mm
- Ausgestattet mit High-End-Technologien



SAWTEQ S-510 mit Hubtisch

Diese Säge verbessert die Ergonomie, indem sie die Möglichkeit zur automatischen Beschickung über den massiven Hubtisch bietet. Er beschleunigt den Produktionsprozess noch einmal deutlich.



Die Highlights

- Kurze Produktionszyklen durch automatische Beschickung
- Extrem robust und auf maximale Beanspruchung ausgelegt
- Schnittlänge bis zu 6.500 mm

ecoPlus – weil Effizienz beim Ressourceneinsatz beginnt

Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei helfen Ihnen die ecoPlus Technologien von HOMAG. ecoPlus umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert ecoPlus den CO₂-Ausstoß und schont die Umwelt. So macht Sparen doppelt Sinn.

ECOPLUS TECHNOLOGIEN FÜR MAXIMALE ENERGIEERSPARNIS

- Serienmäßige Standby-Taste, versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
 - SAWTEQ S-500 / S-510 mit IE3-Motoren
 - Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Haupt-sägemotor
 - Die Geometrie des Sägewagens erlaubt eine hocheffiziente Absaugung
 - Alle Modelle mit Energiemonitor zur Verbrauchsüberwachung
 - Minimaler Energiebedarf dank optimierter Absaugung
-
- Auf Wunsch Dünnschnittsägeblätter einsetzbar – unter anderem sorgen sie für einen geringeren Verschnitt
 - Viele Innovationen für verbesserte Ergonomie und fließende Produktionsabläufe

Die Grundausrüstung

Die SAWTEQ S-500 / S-510 ist schon in der Grundausrüstung technisch komplett und variabel einsetzbar – je nach Produktionskonzept als Stand-alone-Lösung, verkettet oder in Fertigungslinien integriert. Dies macht die SAWTEQ S-500 / S-510 zur Idealbesetzung in Handwerk und Industrie.

Spitzenleistung ist die Summe vieler Hightech-Lösungen

Tempo, Qualität und Präzision sind im Zuschnitt nur möglich, wenn das Plattenmaterial zügig, schonend und exakt bewegt wird. Dafür sorgen zahlreiche Technologien, die wie Zahnräder ineinandergreifen – vom Programmschieber über den Druckbalken und die Spannzangen bis hin zur patentierten Winkelandrückvorrichtung.



Massiver Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

- Großflächiger Druckbereich direkt an der Schnittlinie reduziert Vibrationen des Materials auf ein Minimum
- Überzeugende Absaugung durch spezielle Geometrie im Druckbalken – Staub wird verwirbelungsfrei und auf kürzestem Weg abgesaugt, auch durch das Winkellineal
- Micro-Joint-Technologie: Aussparungen für optionale Spannzangen sind fest verschlossen, lassen sich bei Bedarf aber ganz einfach öffnen
- Innen an den Spannzangenausparungen angebrachte Insert-Bürsten (patentiert) verschließen den Druckbalken und verhindern, dass Staub austritt. Mit Clip-Prinzip zum schnellen und einfachen Wechseln der Bürsten
- Anpressdruck des Druckbalkens wird werkstückabhängig über die CADmatic gesteuert – immer über die gesamte Schnittlänge für minimale Torsion
- Zahnstange und Ritzel sorgen für den nötigen Parallelausgleich
- Beidseitige Linearführung für präzise Schnitte, auch im Paket

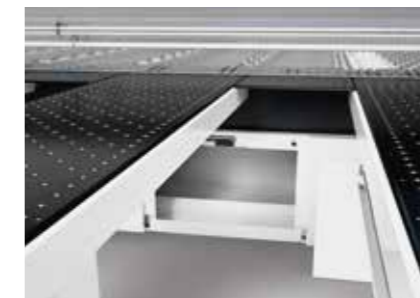
Programmschieber: präzise und maßgenau

- Verwindungs- und biegesteif
- Elektronisch gesteuert
- Exakte Linearführung an Doppel-T-Träger
- Elektromagnetisches Messsystem garantiert eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm/m
- Verschleiß- und wartungsfreies Messsystem



Patentiert: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert, das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – je nach Plattenstärke. So sind selbst dünne Platten, Lamine oder empfindliche Materialien perfekt zu bearbeiten. Hinzu kommt die paket-höhenabhängige Steuerung der Andrückstärke: je höher das Paket, desto größer der Druck



Spannzangen

- Robust und durchgehend zweifingrig
- Schonende Positionierung des Materials
- Die unteren Finger der Spannzangen lassen sich jederzeit abnehmen, um den Spannzangengrund präzise einzusägen – erlaubt schnelle Nachjustierungen
- Der Anpressdruck lässt sich individuell und unabhängig von der Pakethöhe für das jeweilige Material einstellen (manuell)
- Die oberen Finger der Spannzangen üben keine Hebelwirkung aus; sie senken sich stattdessen horizontal und mit der gesamten Auflagefläche auf das Material ab. Das erhöht die Grifftiefe und sorgt für festen Halt
- Die Spannzangenfreeschaltung verhindert Kantenbeschädigungen (optional)
- Ausgelegt für dauerhaften Mehrschicht-Betrieb

Praktische Reinigungsklappen

Schnell und komfortabel: Über Klappen ist der Bereich unter dem Sägewagen gut zu erreichen. So lassen sich Sägereste einfach entnehmen oder absaugen.

MEHR AUF HOMAG.COM



Zentrale Winkelandrückvorrichtung



Reinigungsklappen

Der Sägewagen: hohe Leistung, geringer Verbrauch

Maximale Laufruhe, hohe Präzision und ein geringer Energieverbrauch zeichnen den speziell für die SAWTEQ S-500 / S-510 entwickelten Sägewagen aus.



Sägewagen

- Verwindungssteife, massive und belastbare Grundkonstruktion des Stahlplattengehäuses für höchste Dynamik und Präzision
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit – für den präzisen Zuschnitt anspruchsvoller Materialien
- Dauerhaft exakter Sägeblattüberstand
- Schnelle, präzise und stufenlose Positionierung des Hauptsägeblatts durch die Linearführung mit Schwinde
- Motorischer Hub mit elektrisch angetriebener Kugelrollspindel zum Heben des Hauptsägeblattes (optional erhältlich – für noch mehr Tempo)
- Serienmäßig mit Schnittpurüberwachung: Ein Sensor am Sägewagen überwacht den Schnittvorgang und registriert schon kleinste Abweichungen des Sägeblatts. Werden Maschinen- und/oder Qualitätsvorgaben nicht eingehalten, stoppt der Zuschnitt sofort: Das Sägeblatt senkt sich ab, fährt zurück und wiederholt den Schnittvorgang – gegebenenfalls mit angepasster Geschwindigkeit
- Alle Haupt- und Vorritzsägeparameter können gespeichert werden. So lässt sich das Sägeblattpaar nach dem Schleifen ohne erneutes Justieren direkt wieder einspannen (optional bei motorischem Hub der Vorritzsäge).
- Geräuscharmer und wartungsfreier Antrieb des Hauptsägeblatts
- Federvorgespannte Laufrollen (Patent) – damit liegen die Laufrollen auch nach mehreren Einsatzjahren noch exakt an
- Lichttaster mit Abblaseinheit
- Wartungsfreundliche Konstruktion für minimierten Riemenverschleiß und vereinfachten Riemenwechsel
- Innovative Absaugtechnologien



Power-Loc-System

Für einen schnellen und einfachen Sägeblattwechsel.

MEHR AUF HOMAG.COM



Power-Loc

Extrem stabil und schwingungsarm dank SORB TECH

Für höchste Präzision trotz extremer Belastungen sorgt bei der SAWTEQ S-500 und S-510 ein Sägekörper aus SORB TECH. Der schwingungsarme und verwindungssteife Werkstoff ist einzigartig stabil und nur für Sägen von HOMAG erhältlich.



Sägekörper aus SORB TECH

Je schneller eine Maschine arbeitet, desto höher sind die Schwingungsanfälligkeit und der Geräuschpegel. Deshalb ist der Sägekörper (Maschinenträger) der SAWTEQ S-500 und S-510 aus SORB TECH. Dieser innovative Konstruktionswerkstoff besteht aus Hartgestein unterschiedlicher Korngröße, das mit Hilfe von Bindemitteln und speziellen Additiven zu einer individuell auf die Anforderungen abgestimmten Gussmasse kombiniert wird.

Das Ergebnis: auch nach vielen Millionen Lastwechseln ist der Sägekörper extrem verwindungssteif, schwingungsarm, spannungsfrei, leise und stabil.

- Dadurch äußerst präziser Lauf des Sägewagens und damit der Sägeblätter
- Der Verschleiß sinkt, Standzeiten verlängern sich – das senkt die laufenden Kosten
- Maschinentisch auf komfortabler Arbeitshöhe
- SAWTEQ S-500 und S-510 Modelle arbeiten dank SORB TECH viel leiser als andere Sägen

SORB TECH PLUSPUNKTE im Vergleich zu Stahlträgerkonstruktionen

10-mal höhere Schwingungs-dämpfung

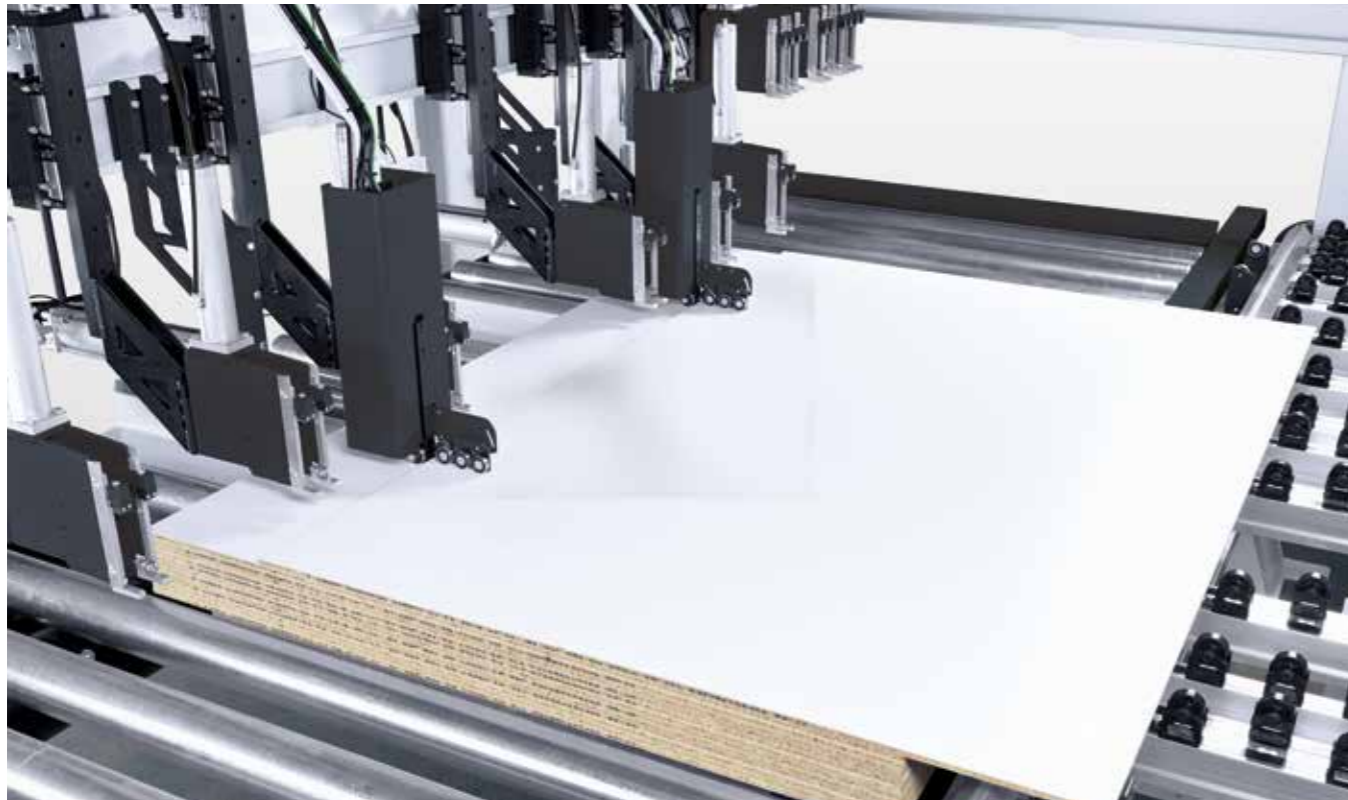
20 % höhere Schall-absorption

30 % höhere Standzeit der Sägeblätter

40 % weniger Primär-energiebedarf bei der Herstellung

Die SAWTEQ S-510 mit Hubtisch – von Haus aus mehr Technik

Plattenaufteilsägen mit integriertem Hubtisch zeichnen sich durch ihre automatische Beschickung und einen höheren Automatisierungsgrad aus. Kurz: Diese Sägen arbeiten anders als die SAWTEQ S-500 ohne Hubtisch und benötigen dafür schon in der Grundausstattung zusätzliche Techniklösungen.



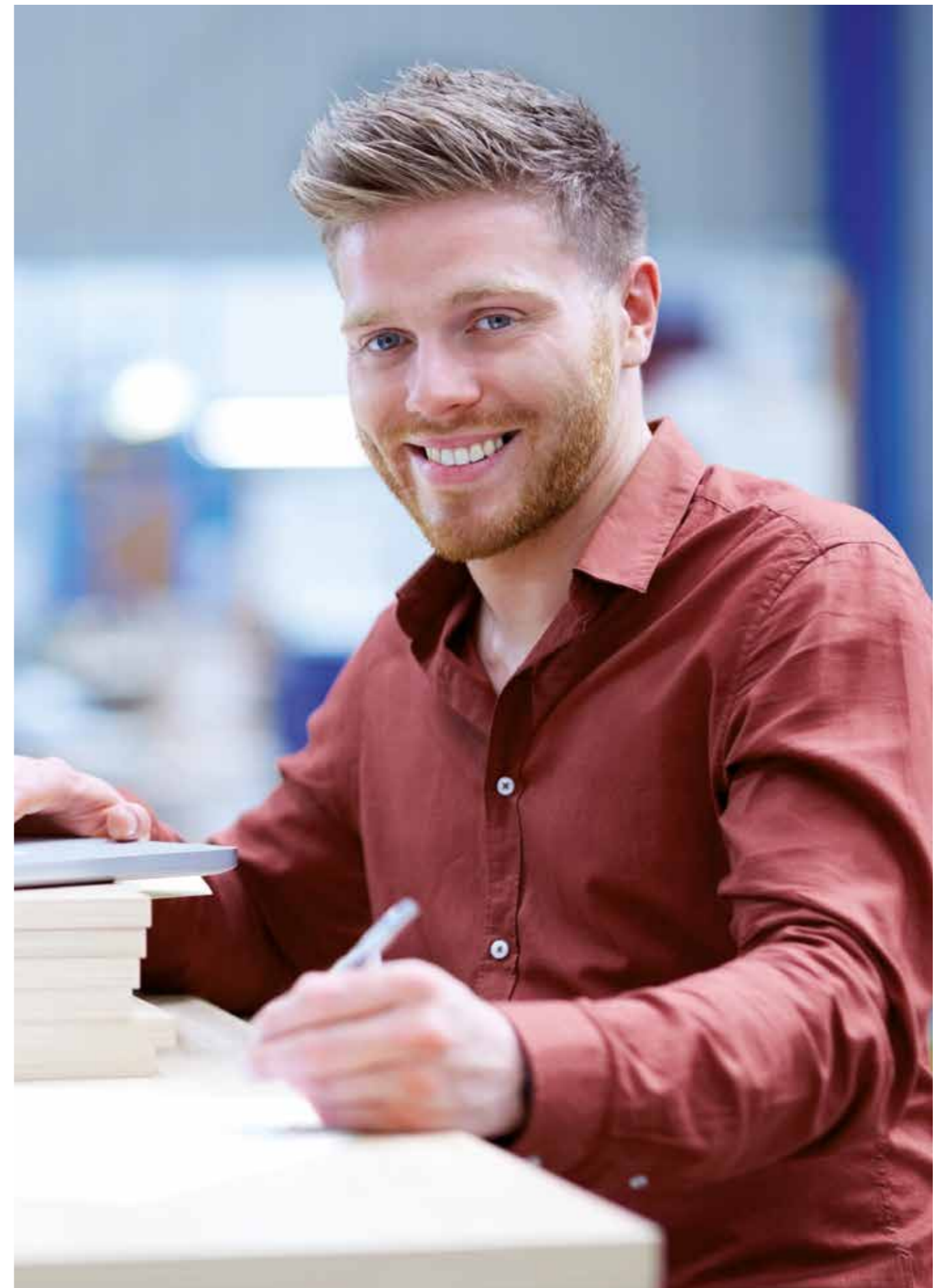
Kraftvolle Beschickung

- Bei Hubtischmaschinen erfolgt die Beschickung über einen elektro-hydraulischen Viersäulen-Hubtisch
- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- Auch für dünne Materialien ab 9,5 mm geeignet. Mit den Zusatzausstattungen Mikroeinschub und Rückhaltevorrichtung sogar für Materialien ab 3 mm (Seite 32)
- Wartungsfrei und ohne Schmierung



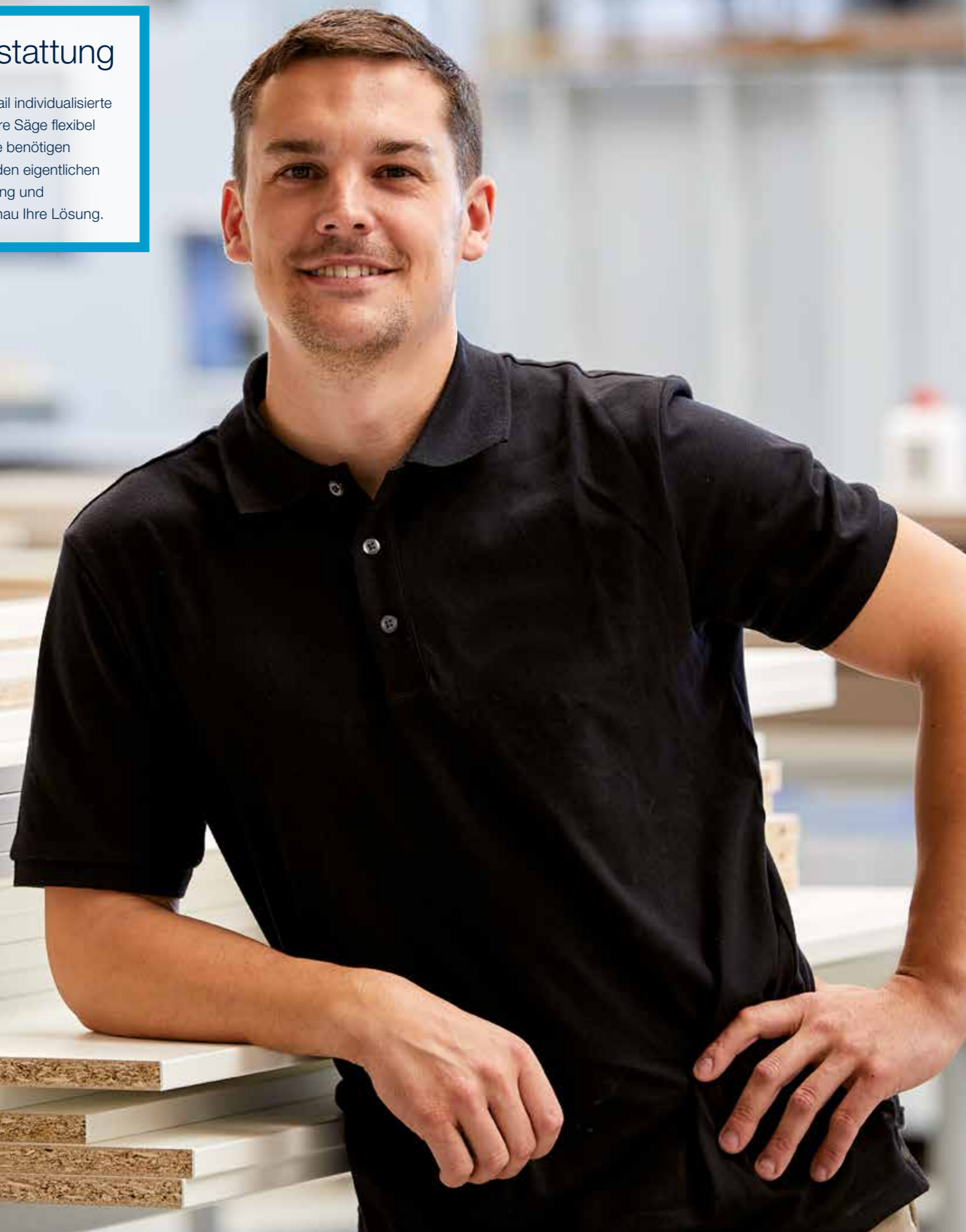
Separate Prallwand

- Vom Maschinenträger losgelöst. Das sorgt für präzise Schnitte
- Das Einstapeln, Ausrichten oder Ausstapeln von Plattenpaketen wirkt sich nicht auf das Maschinenbett aus



Die Zusatzausstattung

Mehr Technik für eine bis ins Detail individualisierte Fertigung: Damit erweitern Sie Ihre Säge flexibel um genau die Funktionen, die Sie benötigen – von der Lageranbindung über den eigentlichen Zuschnitt bis hin zu Kennzeichnung und Abstapelung. So erhalten Sie genau Ihre Lösung.



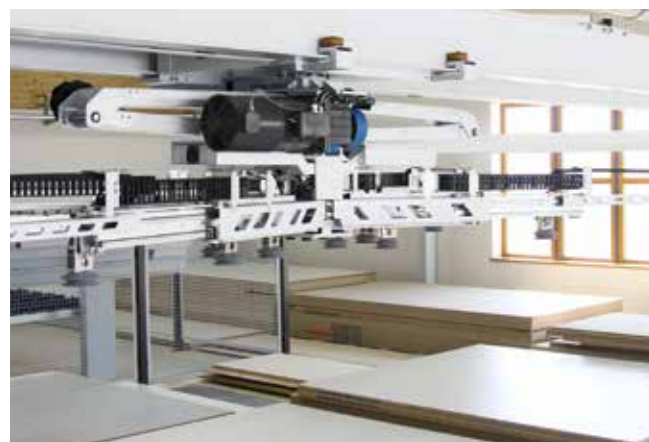
Beschick- und Lager-Lösungen von S bis XXL

Der manuelle Materialtransport vom Plattenregal bis zur Säge ist aufwendig und oft unergonomisch. Schon deshalb rechnen sich Automatisierungslösungen von HOMAG bereits nach kurzer Zeit. Zudem sparen sie jede Menge Platz und sind für nahezu jede Betriebsgröße erhältlich. Das Lösungsspektrum reicht von der einfachen Beschickung über den Hubtisch bis zur Lageranbindung an das STORETEQ P-300 und P-500 im großen Stil. Alle Sägen der Baureihe SAWTEQ S-500 sind zudem offen für die Anbindung an nahezu alle Lagersysteme. Für höchste Performance.



Zusammen wachsen. Die Universallösung für Ihr Lager.

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollaussstattung: Das neue Lagerspektrum vereint die Stärken der Automatisierung mit intelligenter Logistik. Um Ihnen eine optimale Lageranbindung zu ermöglichen haben wir die Lagerplattform für das Flächenlager STORETEQ P-300 und P-500 konstruktiv erweitert – durch ein Lager auf zweiter Ebene STORETEQ P-310 und P-510 und Doppelstocklager STORETEQ P-320 und P-520. Die Lager stehen für intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten – vor allem in der höheren Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit und standardisierten Datenintegration und -verarbeitung. Dies wird durch die durchgängige Nutzung der führenden Lagersoftware woodStore erreicht.



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausstattung für die Plattenlager. Die selbstlernende Traverse generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig und sorgt so für zuverlässige Prozesssicherheit. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.

Die HOMAG Flächenlager optimieren Ihren Lagerbereich und sparen wertvolle Produktionsflächen

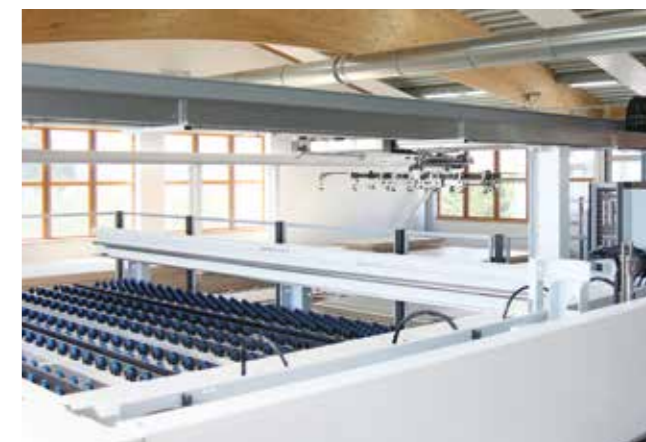
- Eine Software, alle Möglichkeiten: Die Lagersoftware woodStore wächst mit Ihren Anforderungen
- Keine Kompromisse: Konfigurieren Sie die Lösung, die am besten zu Ihnen passt
- Intelligenter Standby – Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachten Material-Management
- Handling ohne Extrakosten – Beschichtete Platten ab 3 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Perfekt abgestimmt: Ideale Nutzung der gegebenen Fläche – ohne teure Hallenerweiterungen
- Komplettlösung aus einer Hand – inklusive Säge, Nestingmaschine, Lagerplattform und Software



Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Laminate, beschichtet oder unbeschichtete Platten – auch beim Plattenhandling sind die Flächenlager echte Multitalente.

- Plattengewicht bis **350 kg** und Plattenlängen bis **5.600 mm**
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



STORETEQ P-500/P-510/P-520 – Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

Die stabile Konstruktion des STORETEQ P-500/P-510/P-520 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis **16 m** und Fahrwegslängen bis **100 m**
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung

woodStore 8. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.

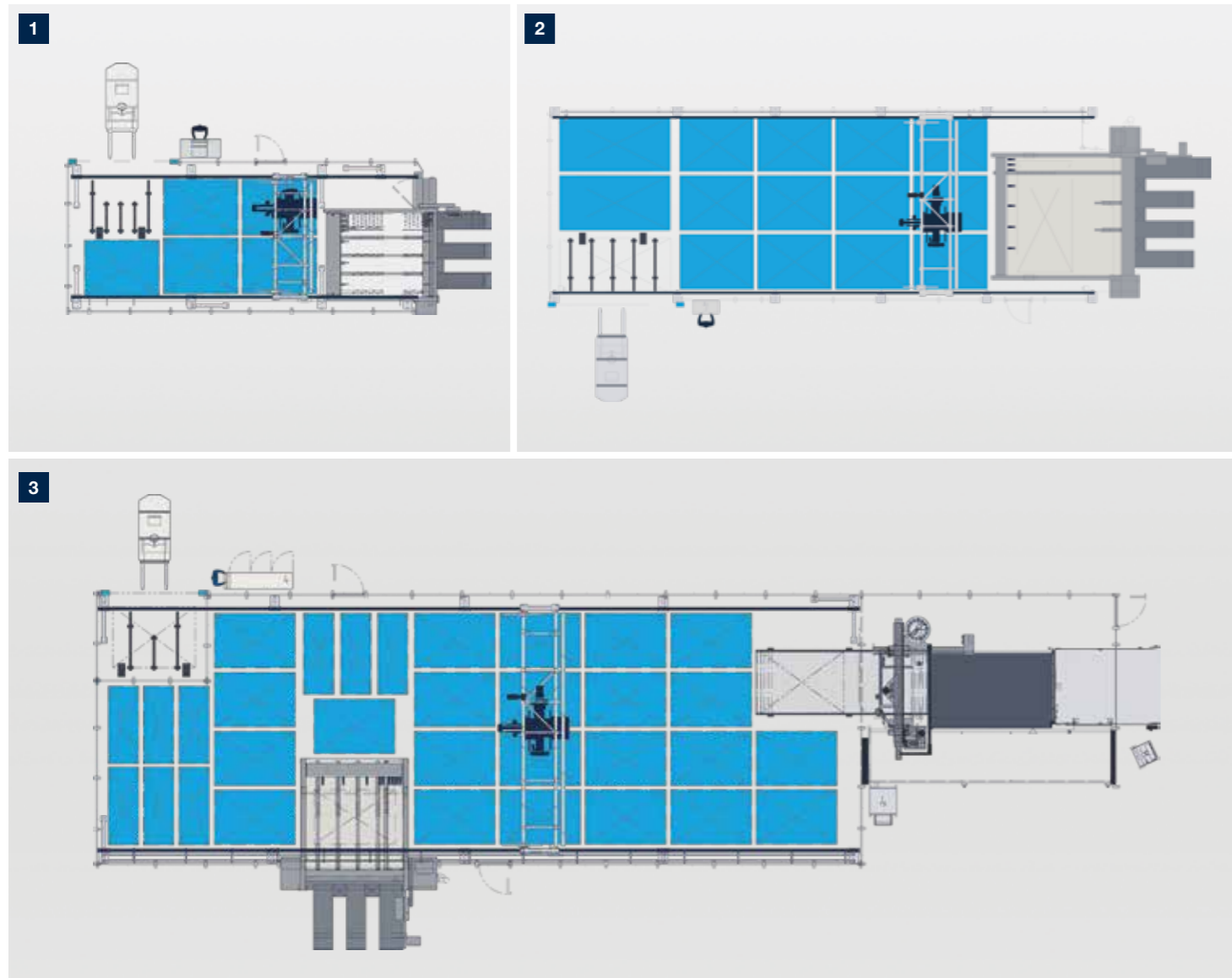


woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.

Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen

Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen

Anwender z.B. Objekteinrichter

3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen

Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe



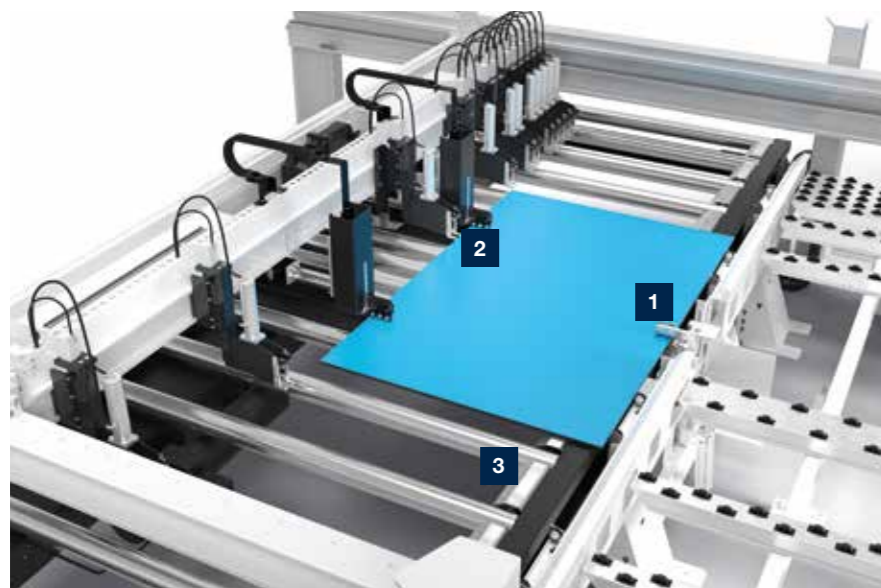
Vorstapeltisch mit integriertem Einschub

Legt das Lager eine neue Platte auf, muss die Säge bei einer einfachen Lageranbindung kurz ihre Arbeit unterbrechen. Für fließende, schnellere Abläufe sorgt jetzt der Vorstapeltisch: Während die eine Platte noch zugeschnitten wird, platziert das Lager die nächste(n) Platte(n) bereits auf dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub.

- Ideal in Kombination mit dem HOMAG Flächenetikettierer (Seite 38)
- Jederzeit nachrüstbar
- Plug & Play: separat zustellbar
- Perfekt auf die Säge abgestimmt (Höhe, Breite, Rollenschiene)
- Keine Wartezeiten mehr

Hightech schon auf dem hinteren Maschinentisch

Außergewöhnliche Materialien erfordern außergewöhnliche Techniklösungen. Für die SAWTEQ S-510 mit integriertem Hubtisch gibt es sie in großer Fülle – zum Beispiel für dünne Platten.



1 Rückhaltevorrichtung für Dünnpplatten

Für Dünnpplatten ab 3 mm Stärke.

2 Mikroeinschub für dünne Platten

Mit dem Mikroeinschub lassen sich dünne Platten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOMAG Vorgaben entsprechen). Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.

3 Extra-Schub für die Beschickung

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Mikroeinschub

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.



Automatisches Ausstoßlineal

Schiebt Plattenreste vom hinteren Maschinentisch über die Schnittlinie nach vorn und sorgt so für ein ergonomisches und sicheres Arbeiten.



Drehvorrichtung für Kopfschnitte

- Der Vorgang ist perfekt in den Maschinentakt integriert und sorgt so für kürzere Vorbereitungszeiten und eine deutliche Leistungssteigerung.
- Arbeitserleichterung für das Bedienpersonal
- Mit automatischer Ausrichtfunktion

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Drehvorrichtung

Power Concept beschleunigt die Produktion

Herzstück der Technologie ist eine separat verfahrbare Spannanzange. Mit ihrer Hilfe lassen sich mehrere Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen. Dies erhöht den Materialdurchsatz deutlich.



Power Concept Premium:

- Zusätzliche, separat arbeitende Spannanzange
- Spannanzangen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Gleichzeitige Bearbeitung zweier Streifen mit unterschiedlicher Länge
- Präzises Aufteilen auch sehr schmaler Streifen
- Ein auf das Power Concept Premium abgestimmter Algorithmus sortiert die Streifen direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten

Die Power Concept Premium Spannanzange positioniert den letzten Streifen an der Schnittlinie, während der Programmschieber die nächste Platte oder das nächste Plattenpaket vom Hubtisch holt. Gut zu wissen: Damit Ihre Maschinenbediener die erheblich beschleunigte Produktion ruhig und sicher meistern, empfiehlt sich die Kombination mit dem HOMAG Abstapelkonzept (Seite 10) oder mit intelliGuide (Seite 8).

POWER CONCEPT



Geringere Kosten pro Schnitt



Deutlich verbesserter Materialfluss



Hoher Materialdurchsatz für die einfache Bewältigung von Produktionsspitzen

Kleine Maßnahme, große Wirkung

Oft sind es ausgerechnet die Details, die den Unterschied machen. Denn in Summe können sie den Fertigungsprozess spürbar erleichtern und beschleunigen.



Spannzangenfreeschaltung

Sie verhindert Kantenbeschädigungen. Jetzt auch möglich: Spannzangenfreeschaltung im Modus „Ausmessen“.



Pneumatische Besäumanschläge

Die Besäumanschläge sind an den Spannzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Einstellbar auf gängige Plattenstärken
- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung und einstellbar auf gängige Plattenstärken

MEHR AUF HOMAG.COM



Spannzangenfreeschaltung



Pneumatische Besäumanschläge

Extra große Schnittlänge
SAWTEQ S-500 Sägen sind auf Wunsch auch mit 5.600 mm bzw. 6.500 mm Schnittlänge erhältlich.

Zusätzliche Spannzangen (ohne Abb.)

- Noch besserer Halt für dünne, schmale oder glatte Materialien
- Für erhöhten Materialdurchsatz



Schnittspaltschließer

Öffnen und schließen sich automatisch direkt nach dem Zuschnitt und verhindern so, dass sich schmale Streifen oder Anschnitte in der Schnittlinie verhaken. Zusätzlich gewährleisten sie eine hohe Verfügbarkeit.

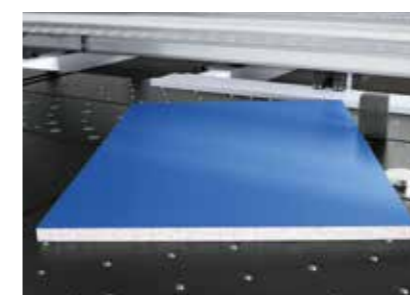
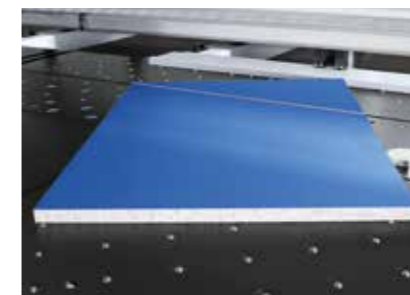
Für mehr Sicherheit (hohe Verfügbarkeit) wird jeder Schnittspaltschließer einzeln angesteuert und überwacht



Schnittspaltschließer

Lösungen für spezielle Zuschnittaufgaben

Nicht nur gerade, sondern effizient. Unter diesem Motto bietet HOMAG Ihnen zahlreiche Zusatztechnologien für besondere Zuschnittaufgaben. Wählen Sie einfach Ihre Lösung.



Manueller Winkelschnitt

Mit der Winkelschnitteinrichtung steuern Sie Winkelschnitte über die Steuerungssoftware CADmatic.

MEHR AUF HOMAG.COM



Manueller Winkelschnitt



Ausschnitt und Spannungsfreeschnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreeschnitt. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.

MEHR AUF HOMAG.COM



Ausschnittfunktion



Spannungsfreeschnitt

MEHR AUF HOMAG.COM



Nuten

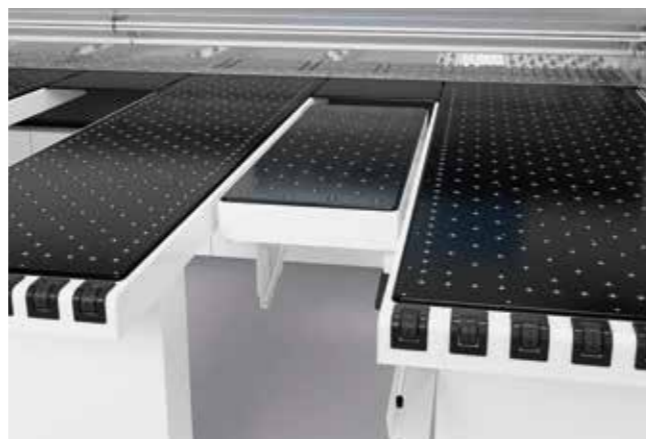


Nuten und Turbo-Nuten

Mit diesen Funktionen sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit. Bei der Funktion Turbo-Nuten sogar wesentlich schneller als auf einem Bearbeitungszentrum.

Luftkissen für ergonomisches Arbeiten

Wie Ihre Maschinenbediener sogar sehr schwere, kratzempfindliche oder überlange Teile spielend leicht und sicher handhaben? Natürlich mit innovativ ausgestatteten und passgenauen Maschinen- und Luftkissentischen von HOMAG. Sie haben die Wahl.



Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete schonender und ergonomischer.

MEHR AUF HOMAG.COM



Luftkissentische

Luftkissentisch zum Abklappen

- Verhindert das Durchbiegen dünner Materialien
- Vergrößert die Arbeitsfläche
- Vor allem für große Platten
- Abklappbar: freier Zugang zur Schnittlinie

Verlängerte Luftkissentische (ohne Abb.)

- Von 2.160 mm auf 2.810 mm verlängert
- Mehr Bewegungsfreiheit
- Bessere Anbindung an Abstapelsysteme
- Wertvolle Hilfe beim Zuschnitt größerer Plattenformate

Breitere Tischelemente

Auf Wunsch sind die Luftkissentische auch in 800 mm statt 650 mm Breite erhältlich. Nur einer, zwei, drei oder gleich alle vier – so wie es für Ihre Fertigung am besten ist.

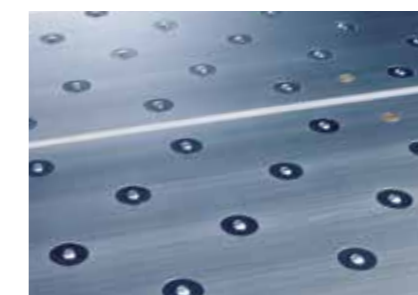
dustEx: Schluss mit dem Staub!

Je mehr Staub und Späne von der Absaugung erwischt werden, desto besser. Denn Staub und Späne können Kratzer auf empfindlichen Oberflächen verursachen.



Patentierter dustEx-Technologie

dustEx führt Staub und Späne auf direktem Wege der Absaugung zu. Wie das funktioniert? Mithilfe von Kombidüsen und einer optimierten Absauggeometrie am Winkellineal. Um das dustEx-Paket perfekt zu machen, empfiehlt sich ein beidseitiger Staubschutzvorhang am Druckbalken.



Aluoxidierte Tischeauflage

Die Spezialbeschichtung sorgt für einen äußerst schonenden Materialtransport. Ideal für hochempfindliche Materialoberflächen.

Beidseitiger Staubschutzvorhang

- Vorn und hinten am Druckbalken befestigt. In Verbindung mit dem Etikettierer am Druckbalken nur Staubschutzvorhang hinten
- Schützt das Bedienpersonal vor Staub
- Verbessert die Absaugung
- Ideal für Kratzschnitte

Licht-Design (ohne Abb.)

Besteht aus den Optionen:

- LED-Beleuchtung der Schnittlinie
- LED-Beleuchtung des Sägeblattwechselbereichs
- LED-Beleuchtung im Schaltschrank
- Für einfaches, ergonomisches augenschonendes Arbeiten

MEHR AUF HOMAG.COM



dustEx

Teilekennzeichnung nach Maß

Ob vollautomatisch erstellt oder manuell auf Abruf: Mit Etikettier-Lösungen von HOMAG kennzeichnen Sie jedes Teil eindeutig und stellen die Teileidentifikation an nachfolgenden Bearbeitungsstationen sicher.



Etikettendrucker für ausgezeichnete Ergebnisse

Mit dem Etikettendrucker von HOMAG erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.



Flächenetikettierer

Die Innovation für Sägen mit automatischer Lageranbindung: Der HOMAG Flächenetikettierer kennzeichnet die Rohplatte bereits vor dem Zuschnitt – unabhängig von der Säge, in bislang ungenutzten Nebenzeiten. Auch in Kombination mit dem Vorstapeltisch mit integriertem Einschub (Seite 31).

- Kleinste Teilegröße 170 x 170 mm
- Bis zu 10 Etiketten/min, optional bis zu 15 Etiketten/min
- Kennzeichnung unabhängig vom Zuschnitt
- Spart Zeit, da Nebenzeiten produktiv genutzt werden
- Optimierte das Handling beim Ab stapeln, denn alle Teile sind bereits gekennzeichnet
- Vereinfacht und beschleunigt Produktionsabläufe
- Automatisierte Teileverfolgung
- Nachrüstbar
- Für fließende Prozesse



Vollautomatisch etikettieren

Der Etikettierer befindet sich im Bereich des Druckbalkens, also in Ihrem Sichtbereich, und etikettiert die fertigen Teile (pakete) – auch dann, wenn zeitgleich mehrere Streifen nebeneinander bearbeitet werden (Power Concept). Dabei ist es ganz gleich, ob Sie die Platten von vorn oder von hinten beschicken. Auf Wunsch ist die Etikettenposition individuell steuerbar.

- Leitet den Bediener durch genaue Angaben zum Ab stapelplatz oder für die Weiterbearbeitung
- Macht genaue Vorgaben für die Weiterbearbeitung
- Spart Zeit

MEHR AUF HOMAG.COM



Manuelle Etikettierung



Flächenetikettierer



Vollautomatisch etikettieren

Extras für mehr Effizienz, Kontrolle und Qualität

Sie möchten noch effizienter fertigen und die Abläufe in der Produktion leichter überwachen? Dann finden Sie hier die passenden Technologielösungen für Ihren Zuschnitt.



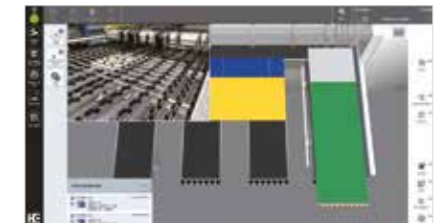
materialManager Advanced – Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Effiziente und einfache Maschinennutzung: Abhängig von Ihren Qualitätsanforderungen und Sägeblättern stellt sich Ihre Maschine automatisch korrekt auf das Material ein – unabhängig vom jeweiligen Maschinenbediener.
- Erhöht die Leistung und sichert die Qualität: Vordefinierte Maschineneinstellungen von HOMAG sorgen – materialabhängig – für ein optimales Zusammenspiel aus Vorschub und Sägeblattüberstand, ggfs. auch Drehzahl.
- Reduziert Fehlerquellen: Automatische Einstellung der Sägeparameter bei Materialwechsel. Der Maschinenbediener wird außerdem gewarnt, wenn er ein nicht geeignetes Werkzeug verwendet.
- Schafft Transparenz: Der Anwender kann durch einen Blick in die App einfach erkennen, wie das Werkzeug verwendet wurde und wann es geschärft werden soll.
- Bis zu 8% Leistungspotential: Optimierte Vorschubgeschwindigkeit bei definierter Bearbeitungsqualität
- Bis zu 20% geringere Werkzeugkosten: Verlängerung der Werkzeugstandzeit durch optimale Sägeparameter



Zusätzliche Start-Stopp-Taste

- Ermöglicht ein Starten des Programmablaufs unabhängig vom Bedientableau
- Ausgestattet mit Not-Halt-Taste



Alles im Blick – per Kameraüberwachung

- Anzeige des Kamerabildes über die Steuerungssoftware CADmatic
- Sie haben den hinteren Maschinentisch und die Beschickung immer im Blick
- Kamerabilder können auf Wunsch zur Fehlerdiagnose und Ablaufoptimierung aufgezeichnet und an den HOMAG Service übermittelt werden

TECHNISCHE DATEN*		
Modell	SAWTEQ S-500	SAWTEQ S-510
Sägeblattüberstand (mm)	150 (optional 170)	150 (optional 170)
Schnittlänge, -breite (mm) Hubtischbreite (mm)	3.200/3.800/4.300/5.600/6.500***** –	3.200/3.800/4.300/5.600/6.500***** 2.200
Programmschieber-Geschwindigkeit (m/min)	90**	90**
Sägewagenvorschub (m/min)	bis zu 130 (optional 150)	bis zu 130 (optional 150)
Hauptsägemotor (kW)	50 Hz: 30 (optional 47) 60 Hz: 35 (optional 54)	50 Hz: 30 (optional 47) 60 Hz: 35 (optional 54)
Vorritzsägemotor (kW)	2,2	2,2
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (l/min)	240	240
Druckluftbedarf (bar)	6	6
Absaugung (m³/h)	6.000 (7.200****), 26 m/sec	6.000 (7.200****), 26 m/sec
Max. Stapelhöhe o. Grube (mm)	–	660 (bis 4.300 Schnittlänge) 550 (ab 5.600 Schnittlänge)
Max. Stapelgewicht (t)	–	4
Arbeitshöhe (mm)	1.020	1.020
Luftkissentische (mm)	3/3/4/5/6 x 2.160	3/3/4/5/6 x 2.160

* Bezogen auf Grundausstattung

** Vorwärts 25 m/min

*** Maß A: inkl. Absaugstützen 64 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite, hinzu kommen breitere Maße für den Hubtisch.

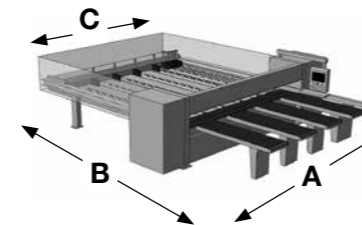
**** Für die Schnittlänge 5.600 mm

***** Nur in Rechtsausführung

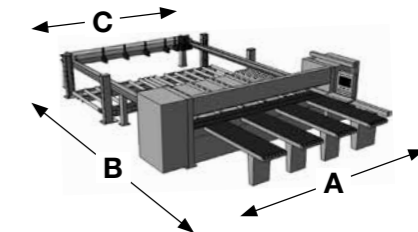
***** Maximale Andrückbreite

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.

MASCHINENABMESSUNGEN***			
S-500 als Einzelsäge	A (mm)	B (mm)	C (mm)
S-500 32/32	6.235	6.693	3.660
S-500 38/32	6.795	6.693	4.220
S-500 38/38	6.795	7.293	4.220
S-500 43/32	7.385	6.693	4.810
S-500 43/38	7.385	7.293	4.810
S-500 43/43	7.385	7.843	4.810
S-500 56/56	8.735	9.843	6.160
S-500 65/65	9.735	10.908	7.160



MASCHINENABMESSUNGEN***			
S-510 als Einzelsäge mit Hubtisch	A (mm)	B (mm)	C (mm)
S-510 32/16	6.235	9.318	3.660
S-510 38/22	6.235	10.078	3.660
S-510 38/16	6.795	9.318	4.220
S-510 38/22	6.795	10.078	4.220
S-510 43/22	7.358	10.078	4.810
S-510 56/22	8.735	11.418	6.160
S-510 65/22	9.735	12.308	7.160



LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28
Sprachen elektronisch dokumentiert
in eParts



HOMAG Group AG
info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION